

Universidad Estatal Península de Santa Elena Facultad de Ciencias de la Ingeniería Escuela de Ingeniería Industrial

"Estudio técnico para la elaboración de un Sistema de Gestión Ambiental basado en la Norma ISO 14001-2015 que permita minimizar el impacto ambiental generado por los talleres de reparación y mantenimiento automotrices, ubicados en el cantón La Libertad, provincia de Santa Elena"

> Trabajo de Titulación Previo a la obtención del título de: **Ingeniero Industrial**

Autor: John Segundo Lainez Del Pezo

Tutor: Ing. Marco Bermeo García

La Libertad - Ecuador

2020

Declaración de autoría de tesis

Yo, Lainez Del Pezo John Segundo, con cédula de ciudadanía 0926914235, declaro bajo juramento que el trabajo de titulación denominado "ESTUDIO TÉCNICO PARA LA ELABORACIÓN DE UN SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL BASADO EN LA NORMA ISO 14001-2015 QUE PERMITA MINIMIZAR EL IMPACTO AMBIENTAL GENERADO POR LOS TALLERES DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO AUTOMOTRICES, UBICADOS EN EL CANTÓN LA LIBERTAD, PROVINCIA DE SANTA ELENA", no tiene antecedentes de haber sido elaborada en la Facultad de Ciencias de la Ingeniería, Carrera de Ingeniería Industrial, lo cual es un trabajo exclusivamente inédito y perteneciente a mi autoría.

Por este motivo, manifiesto la originalidad de la presente tesis, señalando aportes intelectuales y citas bibliográficas debidamente referenciadas y se autoriza a la Universidad Estatal Península de Santa Elena, para que realice el uso adecuado y pertinente de la presente tesis.

John Segundo Lainez Del Pezo

C.I. 0926914235

Aprobación del tutor

En mi calidad de tutor del trabajo investigativo, "Estudio Técnico para la elaboración de un Sistema de Gestión Ambiental basado en la Norma ISO 14001-2015 que permita minimizar el impacto ambiental generado por los talleres de reparación y mantenimiento automotrices, ubicados en el cantón La Libertad, provincia de Santa Elena" elaborado por el Sr. John Segundo Lainez Del Pezo, egresado de la Escuela de Ingeniería Industrial, Facultad de Ciencias de la Ingeniería de la Universidad Estatal Península de Santa Elena, previo a la obtención del título de Ingeniero Industrial, me permito declarar que luego de haber orientado, estudiado y revisado, lo apruebo en todas sus partes.

Marco Bermeo García, MSc.

PROFESOR - TUTOR

Certificación

Certifico, que he procedido a la revisión gramatical y ortográfica del trabajo denominado "Estudio técnico para la elaboración de un Sistema de Gestión Ambiental basado en la Norma ISO 14001-2015 que permita minimizar el impacto ambiental generado por los talleres de reparación y mantenimiento automotrices, ubicados en el cantón La Libertad, provincia de Santa Elena"; correspondiente al señor John Segundo Lainez Del Pezo, documento al que se hicieron observaciones que han sido acogidas por el señor Lainez, cumpliendo con ello con los parámetros gramaticales y ortográficos que corresponden.

Autorizo al señor John Lainez, dar uso respectivo al presente certificado, como bien convenga.

A los 2 días del mes de diciembre del 2019

Brenda Reyes Tomala, Mgt. Modficatio.

Reg. SENESCYT # 1050-12-86029435

La Libertad – Ecuador

Telef. 0939272070

Dedicatoria

A mis padres Segundo y Lourdes quienes con su amor, paciencia y esfuerzo me han permitido llegar a cumplir hoy un sueño más, gracias por inculcar en mí el ejemplo de esfuerzo y valentía, de no temer las adversidades, mantener la calma, perseverar y confiar siempre en uno.

A mis hermanos Walter y Oscar por su apoyo incondicional, durante todo este proceso, por estar conmigo en todo momento gracias. A toda mi familia porque con sus consejos y palabras de aliento hicieron de mí una mejor persona y de una u otra forma me acompañan en todos mis sueños y metas.

A mis adorados hijos Aylén Stephany y Ángelo Sebastián, quienes siempre cuidaré para verlos hechos personas capaces y que puedan valerse por sí mismos.

Finalmente quiero dedicar esta tesis a mi amada esposa Katherine Soriano, por su apoyo y ánimo que me brinda día con día para alcanzar nuevas metas, tanto profesionales como personales.

John Segundo Lainez Del Pezo

Agradecimiento

Quiero expresar mi gratitud a Dios, quien con su bendición llena siempre mi vida y a toda mi familia por estar siempre presentes.

De igual manera mis agradecimientos a la Universidad Estatal Península de Santa Elena, a todos los docentes quienes con la enseñanza de sus valiosos conocimientos hicieron que pueda crecer día a día como profesional, gracias a cada uno de ustedes por su paciencia, dedicación, apoyo incondicional y amistad.

Finalmente quiero expresar mi más grande y sincero agradecimiento al Ing. Marco Bermeo, principal colaborador durante todo este proceso, quien con su dirección, conocimiento, enseñanza y colaboración permitió el desarrollo de este trabajo.

John Segundo Lainez Del Pezo

Tribunal de Graduación

Juan Garcés Vargas, MSc.

DECANO DE LA FACULTAD
CIENCIAS DE LA INGENIERÍA

Franklin Reyes Soriano, MSc. DIRECTOR DE CARRERA

INGENIERÍA INDUSTRIAL

Jimmy Ramírez Becerra, MSc.

PROFESOR DE ÁREA
INGENIERÍA INDUSTRIAL

Marco Bermeo Carcía, Asc.

PROFESOR TUTOR

INGENIERÍA INDUSTRIAL

Abg. Víctor Coronel Ortiz, MSc.

SECRETARIO GENERAL

Universidad Estatal Península de Santa Elena Facultad de Ciencias de la Ingeniería Escuela de Ingeniería Industrial

"Estudio técnico para la elaboración de un sistema de Gestión Ambiental basado en la Norma ISO 14001-2015 que permita minimizar el impacto ambiental generado por los talleres de reparación y mantenimiento automotrices, ubicados en el cantón La Libertad, provincia de Santa Elena"

Autor: John Segundo Lainez Del Pezo

Tutor: Ing. Marco Bermeo García MSc.

Resumen

El presente tema de investigación consiste en la elaboración de un Sistema de Gestión Ambiental que permita minimizar el impacto ambiental generado por los talleres de reparación y mantenimiento automotrices en el cantón La Libertad.

Muchos de los talleres no cuentan con una correcta manipulación de productos y residuos peligrosos menos aún conocen como reciclar estos residuos, en muchos casos por no contar dentro del taller con áreas de almacenamiento destinadas para el reciclaje, estas son lanzadas al suelo, a las alcantarillas o entregadas a personas informales.

La norma ISO 140001-2015 es una guía que sirve para gestionar los aspectos ambientales identificados previamente y aplicar acciones correctivas en caso de presentarse alguna no conformidad en la gestión realizada en los procesos de trabajo del taller. Es aplicable en todo el proceso de mantenimiento automotriz en especial en aquellos procesos que generan residuos contaminantes y no contaminantes.

Algunos de los problemas que se identificaron dentro de los talleres fueron derrame de hidrocarburos, incorrecta distribución de áreas de trabajo, inadecuado almacenamiento de residuos sólidos y líquidos, proliferación de vectores, todos estos aspectos son tratados y gestionados mediante programas ambientales y mediante la aplicación de auditorías internas planteado por el sistema de gestión ambiental y aplicado directamente por cada taller automotriz.

Palabras claves: Gestión ambiental, impacto ambiental, hidrocarburos, contaminación.

Universidad Estatal Península de Santa Elena Facultad de Ciencias de la Ingeniería Escuela de Ingeniería Industrial

"Technical study for the preparation of an Environmental Management system based on ISO 14001-2015 that minimizes the environmental impact generated by automotive repair and maintenance workshops, located in the canton of La Libertad, province of Santa Elena"

Autor: John Segundo Lainez Del Pezo **Tutor:** Ing. Marco Bermeo García MSc.

Abstract

This research topic consists in the elaboration of an Environmental Management System that minimizes the environmental impact generated by the automotive repair and maintenance workshops in the La Libertad canton.

Many of the workshops do not have a correct handling of dangerous products and waste, even less know how to recycle this waste, in many cases because they do not have storage areas destined for recycling, they are thrown to the ground, to the sewers or delivered to informal people.

The ISO 140001-2015 standard is a guide that serves to manage the environmental aspects previously identified and apply corrective actions in case of any non-conformity in the management carried out in the work processes of the workshop. It is applicable throughout the automotive maintenance process especially in those processes that generate polluting and non-polluting waste. Some of the problems that were identified within the workshops were oil spills, incorrect distribution of work areas, inadequate storage of solid and liquid waste, proliferation of vectors, all these aspects are treated and managed through environmental programs and through the application of Internal audits proposed by the environmental management system and applied directly by each automotive workshop.

Keyword: Environmental management, environmental impact, hydrocarbons, pollution.

Índice general

Deciara	cion de autoria de tesis	11
Aproba	ción del tutor	III
Certific	ación	IV
Dedicat	oria	V
Agradeo	cimiento	V
Tribuna	l de Graduación	VI
Resume	n	VII
Abstrac	t	IX
Índice g	general	X
Índice d	le tablas	XIV
Índice d	le gráficos	XVIII
Índice d	le anexo	XX
Siglas y	abreviaturas	XX
Glosario	o de términos	XXI
Introduc	eción	XXIII
Capítul	o I	
1.	Análisis de la situación actual de los talleres automotrices	1
1.1	Antecedentes	1
1.2	Justificación	4
1.3	Objetivos	<i>6</i>
1.3.1	Objetivo general	
1.3.2	Objetivos específicos	
1.4	Planteamiento del problema	
	•	
Capítul	o II	
2.	Identificación de aspectos e impacto ambiental en el problema	13
2.1	Diagnóstico situacional	13
2.2	Residuos generados	13
2.3	Proceso de trabajo	17
2.4	Población	20
2.4.1	Área de estudio	20
2.4.2	Población objetivo	21
2.4.3	Cálculo de la muestra	24
2.4.3.1	Cálculo de la muestra para trabajadores	25
2.4.3.2	Cálculo de la muestra para habitantes cercanos	26
2.5	Método de recolección de información	
2.5.1	Encuesta	27

2.5.1.1	Encuesta dirigida al personal	. 28
2.5.1.2	Encuesta dirigida a los habitantes cercanos	. 28
2.5.2	Entrevistas a propietarios de talleres automotrices	. 28
2.5.3	Observación directa	. 29
2.6	Procesamiento y análisis de la información	. 30
2.6.1	Encuesta dirigida a trabajadores de talleres de mantenimiento	
	automotriz del cantón La Libertad.	. 31
2.6.2	Encuesta dirigida a personas que residen cerca de un taller de	
	mantenimiento automotriz en el cantón La libertad	. 36
2.6.3	Entrevista dirigida a propietarios de talleres de mantenimiento	
	automotriz del cantón la libertad	. 41
2.6.4	Check list para identificación de aspectos importantes en el diseño	
	de un taller automotriz	. 46
2.7	Análisis de resultados	. 51
Capítul	o III	
3.	Propuesta de un Sistema de Gestión Ambiental basado en la Norma	
· .	ISO 14001-2015 para Talleres Automotrices	52
3.1	Objeto y campo de aplicación	
3.2	Referencias normativas	
3.3	Términos y definiciones.	
3.4	Contexto de la organización	
3.4.1	Comprensión de la organización y de su contexto	
3.4.2	Determinación del alcance del sistema de gestión ambiental	
3.5	Liderazgo	
3.5.1	Liderazgo y compromiso	
3.5.2	Política ambiental	
3.5.3	Roles responsabilidades y autoridades en la organización	
3.6	Planificación	
3.6.1	Análisis de riesgos ambientales	
3.6.1.1	Estimación de la gravedad de las consecuencias	
3.6.1.2	Estimación del riesgo ambiental	
3.6.1.3	Evaluación y análisis del riesgo	
3.6.2	Requisitos legales y otros requisitos	
3.6.3	Objetivos ambientales y planificación para lograrlos	
3.7	Apoyo	
3.7.1	Recursos	
3.7.2	Competencia	
3.7.3	Toma de conciencia	
3.7.4	Comunicación	

3.7.4.1	Comunicación interna	85
3.7.4.2	Comunicación externa	85
3.7.5	Información documentada	86
3.7.5.1	Generalidades	86
3.7.5.2	Creación y actualización	87
3.7.5.3	Control de información documentada	88
3.8	Operación	89
3.8.1	Planificación y control operacional	89
3.8.2	Preparación y respuestas ante emergencias	89
3.9	Evaluación del desempeño	91
3.9.1	Seguimiento, medición, análisis y evaluación	91
3.9.2	Auditoría interna	92
3.9.3	Revisión por la dirección	95
3.10	Mejora	95
3.10.1	No conformidad y acción correctiva	95
Capítulo	o IV	
4.	Aspectos económicos de la propuesta	97
4.1	Análisis del costo del proyecto.	
4.1.1	Costo por capacitaciones.	
4.1.1.1	Costos para la implementación del primer programa ambiental	
4.1.1.2		
4.1.1.3		
4.1.1.4	Costos para la implementación del cuarto programa ambiental	
4.2	Fuente de financiamiento.	
4.2.1	Inversión en activos	. 103
4.2.2	Costos de operación	
4.3	Capital de operaciones	
4.3.1	Estimación de ingresos	
4.4	Estado de flujo de caja financiero	
4.5	Tasa mínima aceptable de rendimiento TMAR	
4.5.1	Tasa interna de retorno	
4.5.2	Valor actual neto (VAN)	. 111
4.5.3	Análisis beneficio – costo	
4.5.4	Periodo de recuperación de la inversión	. 112
4.5.5	Análisis de sensibilidad	
4.5.5.1	Disminución de los ingresos	. 113
4.5.5.2	Aumento de los egresos	. 114

Capítulo V

5.	Conclusiones, recomendaciones	115
5.1	Conclusiones	115
5.2	Recomendaciones	116
5.3	Bibliografía	117
5 4	Anexos	118

Índice de tablas

Tabla No 1	Vehículos motorizados matriculados por provincia serie	
	histórica 2008 – 2017	
Tabla No 2	Vehículos motorizados matriculados por clase, al 2017	
Tabla No 3	Vehículos motorizados matriculados provincia de Santa Elena serie histórica 2008 – 2017	
Tabla No 4	Tasa de crecimiento anual 2008-2017	1
Tabla No 5	Proyección del parque automotor 2018-2024	1
Tabla No 6	Proyección de desechos generados por un taller automotriz	1
Tabla No 7	Diagnóstico de productos utilizados en un taller de	
	mantenimiento automotriz	1
Tabla No 8	Análisis del mantenimiento vehicular	2
Tabla No 9	Listado de talleres de mecánica automotriz	2
Tabla No 10	Población de la investigación	2
Tabla No 11	Tamaño de la muestra para trabajadores	2
Tabla No 12	Tamaño de la muestra para habitantes	2
Tabla No 13	Especificaciones del check list.	3
Tabla No 14	¿Han recibido capacitaciones sobre manejo de residuos	
	peligros o alguna charla de seguridad ambiental en el taller?	3
Tabla No 15	Marque con una X cuál de los siguientes factores están	
	presente en sus labores diarias	3
Tabla No 16	¿Cuenta el taller con áreas destinadas para almacenar de	
	forma selectiva los residuos generados?	3
Tabla No 17	¿Qué hacen con los desechos sólidos y líquidos que se	
	generan en el taller automotriz?	3
Tabla No 18	¿Cuánto conoce sobre el daño que causa a la salud el manejo	
	de productos utilizados en el taller y residuos contaminantes	
	generados?	3
Tabla No 19	¿Ha causado molestias en su hogar las actividades que realiza	
	el taller de mecánica automotriz, cercano a su domicilio?	3
	,	

Tabla No 20	¿Ha observado si el taller automotriz realiza actividades de	
	mantenimiento en la vía pública?	38
Tabla No 21	Podría usted mencionar en la siguiente escala como considera	
	el ruido provocado por el taller de mantenimiento automotriz.	39
Tabla No 22	¿Indique las veces que llegan a su hogar olores y gases	
	provenientes del taller producto de las actividades de	
	mantenimiento?	40
Tabla No 23	De las siguientes medidas, cual le gustaría que se implemente	
	en el taller automotriz:	41
Tabla No 24	¿Cuánto tiempo ha pasado desde la última vez que una	
	entidad municipal ambiental visitó su establecimiento?	42
Tabla No 25	¿Cuántos vehículos promedio ingresan al día en su taller?	43
Tabla No 26	¿El taller automotriz cuenta con un plan para el manejo de	
	residuos contaminantes?	44
Tabla No 27	¿Conoce acerca de la oportunidad de generar ingresos a	
	través de la utilización de residuos generados en el taller?	45
Tabla No 28	¿Estaría dispuesto a implementar un sistema de gestión	
	ambiental en su taller?	46
Tabla No 29	Evaluación de la infraestructura del taller	47
Tabla No 30	Análisis de la infraestructura del taller	48
Tabla No 31	Evaluación de la distribución de áreas de trabajo	49
Tabla No 32	Análisis de la distribución de áreas de trabajo	50
Tabla No 33	Evaluación sobre las condiciones de almacenamiento	50
Tabla No 34	Análisis sobre las condiciones de almacenamiento	51
Tabla No 35	Términos y definiciones	53
Tabla No 36	Identificación del peligro	64
Tabla No 37	Estimación de la probabilidad	66
Tabla No 38	Formulación gravedad de las consecuencias	69
Tabla No 39	Calificación de cada variable para formulación	70
Tabla No 40	Valoración de la gravedad de las consecuencias	70

Tabla No 41	Estimación la gravedad de las consecuencias en el entorno	
	humano	71
Tabla No 42	Estimación la gravedad de las consecuencias en el entorno	
	natural	71
Tabla No 43	Estimación la gravedad de las consecuencias en el entorno	
	socioeconómico.	73
Tabla No 44	Estimación del riesgo ambiental.	74
Tabla No 45	Evaluación del riesgo humano	75
Tabla No 46	Evaluación del riesgo natural.	76
Tabla No 47	Evaluación del riesgo socioeconómico	77
Tabla No 48	Requisitos legales y otros requisitos	78
Tabla No 49	Objetivos ambientales	81
Tabla No 50	Programa de formación al personal	85
Tabla No 51	Procedimiento para control de documentos	87
Tabla No 52	Listado maestro de documentos	89
Tabla No 53	Preparación y respuestas ante emergencias	91
Tabla No 54	Formato de seguimiento y medición	92
Tabla No 55	Equipos de medición de aspectos ambientales	93
Tabla No 56	Registro de documentos para auditoría interna	94
Tabla No 57	Registro de auditoría interna	95
Tabla No 58	Registro de no conformidad y acción correctiva	97
Tabla No 59	Costo por capacitaciones	99
Tabla No 60	Costo para la implementación del sistema integral de	
	residuos/desechos.	100
Tabla No 61	Costo para el control de sustancias contaminantes	101
Tabla No 62	Costo para adquisición de equipos	101
Tabla No 63	Costo para el control de emisión de gases y vectores	102
Tabla No 64	Costo para dotación de personal	103
Tabla No 65	Inversión en activos.	104
Tabla No 66	Costos de operación	105
Tabla No 67	Porcentajes de gastos de la inversión.	107

Tabla No 68	Porcentajes de capital para el proyecto	107
Tabla No 69	Tabla de amortización	108
Tabla No 70	Costo anual de operación	109
Tabla No 71	Estimación de ingresos anuales.	109
Tabla No 72	Flujo de efectivo financiero	110
Tabla No 73	Tasa interna de retorno	111
Tabla No 74	Análisis Costo – Beneficio.	113
Tabla No 75	Periodo de recuperación de la inversión	113

Índice de gráficos

Gráfico No 1	Proceso de trabajo	16
Gráfico No 2	Ubicación de talleres de mecánica automotriz	18
Gráfico No 3	Ubicación de talleres de mecánica automotriz	19
Gráfico No 4	¿Han recibido capacitaciones sobre manejo de residuos	
	peligros o alguna charla de seguridad ambiental en el taller?	29
Gráfico No 5	Marque con una X cuál de los siguientes factores están	
	presente en sus labores diarias	30
Gráfico No 6	¿Cuenta el taller con áreas destinadas para almacenar de	
	forma selectiva los residuos generados?	31
Gráfico No 7	¿Qué hacen con los desechos sólidos y líquidos que se	
	generan en el taller automotriz?	32
Gráfico No 8	¿Cuánto conoce sobre el daño que causa a la salud el manejo	
	de productos utilizados en el taller y residuos contaminantes	
	generados?	33
Gráfico No 9	¿Han causado molestias en su hogar las actividades que	
	realiza el taller de mecánica automotriz, cercano a su	
	domicilio?	34
Gráfico No 10	¿Ha observado si el taller automotriz realiza actividades de	
	mantenimiento en la vía pública?	35
Gráfico No 11	Podría usted mencionar en la siguiente escala como	
	considera el ruido provocado por el taller de mantenimiento	
	automotriz	36
Gráfico No 12	¿Indique las veces que llegan a su hogar olores y gases	
	provenientes del taller producto de las actividades de	
	mantenimiento?	37
Gráfico No 13	De las siguientes medidas, ¿cuál le gustaría que se	
	implemente en el taller automotriz:	38
Gráfico No 14	¿Cuánto tiempo ha pasado desde la última vez que una	
	entidad municipal ambiental visitó su establecimiento?	39

Gráfico No 15	¿Cuántos vehículos promedio ingresan al día en su taller?	40
Gráfico No 16	¿El taller automotriz cuenta con un plan para el manejo de	
	residuos contaminantes?	41
Gráfico No 17	¿Conoce acerca de la oportunidad de generar ingresos a	
	través de la utilización de residuos generados en el taller?	42
Gráfico No 18	¿Estaría dispuesto a implementar un sistema de gestión	
	ambiental en su taller?	43
Gráfico No 19	Evaluación de la infraestructura del taller	44
Gráfico No 20	Evaluación de la distribución de áreas de trabajo	46
Gráfico No 21	Evaluación sobre las condiciones de almacenamiento	48
Gráfico No 22	Diagrama de flujo de servicios automotrices	54
Gráfico No 23	Diagrama causa y efecto	59
Gráfico No 24	Formato para elaboración de documentos	85
Gráfico No 25	Codificación de documentos.	86

Índice de anexo

Anexo No 1 Diseño de la encuesta a trabajadores	118
Anexo No 2 Diseño de la encuesta para habitantes	121
Anexo No 3 Diseño de la entrevista	123
Anexo No 4 Check list	125
Anexo No 5 Registro Fotográfico	126
Anexo No 6 Solicitud de catastro actualizado de talleres automotrices	131
Anexo No 7 Plano de ubicación de talleres automotrices	132

Siglas y abreviaturas

Abreviatura

Significado

JEP Juventud Ecuatoriana Progresista.

SGA Sistema de Gestión Ambiental.

TULMAS Texto Unificado de Legislación Secundaria de Medio

Ambiente.

VAN Valor Actual Neto.

TIR Tasa Interna de Retorno.

ISO Organización Internacional de Normalización.

GADM Gobierno Autónomo Descentralizado del Municipio.

3R Reduce, Reutiliza, Recicla.

UNE Asociación Española de Normalización.

ERH Estimación del Riesgo Humano.

ERN Estimación del Riesgo Natural.

ERS Estimación del Riesgo Socioeconómico.

ART Artículo.

EPP Equipos de Protección Personal.

N/A No aplica

Hrs Horas

Gal Galón

L Litro

U Unidad

Glosario de términos

Término	Significado
	Residuo peligroso se refiere a un desecho reciclable o
	no, considerado peligroso por tener propiedades
Residuos peligrosos	intrínsecas que presentan riesgos para la salud y el
	medio ambiente.
	Es un sistema que proporciona un proceso cíclico de
Sistema de gestión ambiental	mejora continua a la actuación ambiental de una
amoientai	empresa.
	Son elementos de la naturaleza que ayudan a los seres
Recursos naturales	vivos en diferentes cosas, como ejemplo las plantas
	que brindan oxígeno.
	Es un equipo multidisciplinario capacitado para
Gestores ambientales	proveer soluciones en gestión ambiental.
D	El parque automotor está constituido por todos los
Parque automotor	vehículos que circulan por las vías de la ciudad.
	Conocido como tabla de agua, es el nivel por el que
M	discurre el agua en el subsuelo. En el ciclo, una parte
Mantos freáticos	del agua se filtra y alimenta al manto freático, también
	llamado acuífero.
D' 1' '1 1	Es la variedad de formas de vida en el planeta,
Biodiversidad	incluyendo los ecosistemas terrestres, marinos.
T 11 1	Es el efecto que produce la actividad humana sobre el
Impacto ambiental	medio ambiente.
	Es una herramienta de ayuda en el trabajo que se
Charle Par	diseña para reducir los errores provocados por los
Check list	potenciales límites de la memoria y la atención en el
	ser humano.

Introducción

El presente trabajo está orientado a desarrollar un programa, estableciendo responsabilidades y procedimientos para cada etapa de su implantación posterior y su puesta en marcha, proporcionando a los talleres una herramienta eficaz para el control en la utilización de los recursos y su correcto empleo.

En general los desechos que generan los talleres automotrices interactúan con el ambiente de manera directa y peligrosa. Los talleres que se encuentran establecidos en el cantón La Libertad de la provincia de Santa Elena, actualmente no poseen un plan de desempeño ambiental que sea capaz de reunir todos aquellos principios e intenciones predispuestos hacia el cuidado del ambiente, por lo cual surge la necesidad de crear un sistema de gestión ambiental que involucre a todos estos talleres, y que cumplan expresas normas constitucionales, ordenanzas municipales, y otras leyes conexas, para que así todos los seres humanos puedan vivir en un ambiente sano y libre de contaminación.

Tomando como base los lineamientos estipulados en la norma ISO 14001-2015 se dará inicio con la formulación de la política ambiental que declare las intenciones y principios de las organizaciones hacia su desempeño ambiental, continuando con la creación de un plan de administración ambiental que cumpla con todos los requisitos y aspectos legales, para luego seguir con la puesta en marcha del respectivo programa en cada una de sus etapas, siguiendo a la etapa de revisión y verificación de cumplimiento de la norma para de allí ser entregado a la dirección para su revisión. Es muy importante la revisión continua por parte de la dirección hacia cada componente del sistema a desarrollar y su efectividad consecuente.

El resultado final es la "Elaboración de un sistema de gestión ambiental para ser aplicado en el área circundante a los talleres automotrices del cantón La Libertad, provincia de Santa Elena".

Capítulo I

1. Análisis de la situación actual de los talleres automotrices

1.1 Antecedentes

En México es obligación de todo centro de mantenimiento automotriz contar con un registro de generador de residuos peligrosos certificado, que le asigna la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales (SEMARNAT), establecido en el Art. 82 del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos, en donde estos talleres deben de gestionar la entrega, transporte y recepción de residuos peligrosos que acrediten la disposición final y adecuada de estos, quien no cumpla con este requisito es sancionado con la clausura de manera total temporal por la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente (PROFEPA).

Lo antes señalado tiene estrecha vinculación con los objetivos de esta investigación ya que existe un sistema de gestión ambiental que es eficiente y el cual sirve de apoyo para ayudar a minimizar el impacto ambiental que producen los talleres automotrices en nuestra localidad.

La capital del Ecuador, Quito, ha logrado un significativo desarrollo empresarial de los sectores industriales entre ellos los talleres automotrices cuyas actividades de trabajo generan contaminación y que son considerados de pequeño y mediano impacto ambiental, por lo que el distrito Metropolitano de Quito ha emitido una guía de prácticas ambientales¹ para estos sectores. La aplicación de estas prácticas ambientales trae consigo beneficios tanto para la ciudad como para los propietarios de los talleres ya que esto le ayuda a reducir el consumo y la contaminación del

¹ Dirección Metropolitana de Medio Ambiente. Quito.

agua, reduce el consumo de energía eléctrica, minimiza la generación de residuos peligrosos y ayuda a su reutilización.

La referencia anterior ayuda a indagar más sobre el sistema de gestión ambiental que se debe aplicar en los talleres del cantón La libertad y es un aporte importante para la investigación.

El cantón La Libertad ha sido uno de los cantones que mayor desarrollo económico ha tenido en la provincia de Santa Elena y se considera como capital económica. El crecimiento demográfico de los últimos 25 años ha aumentado considerablemente a la presente fecha², así mismo hay un crecimiento en el sector económico en las últimas décadas tal es el caso de la industria automotriz. El Departamento de rentas del GADM del cantón La Libertad indica que existen 34 establecimientos que prestan el servicio de mantenimiento automotriz, esto al terminar el primer semestre del año 2018³.

El parque automotriz también ha aumentado, por ende los trabajos de mantenimiento que necesitan estos vehículos también ha aumentado, lo que conlleva a que se generen más residuos contaminantes en los talleres y durante todo este tiempo los talleres automotrices no han gestionado de forma adecuada la disposición final de los residuos y desechos contaminantes que se generan en las actividades diarias de trabajo, esto debido a que no se ha obligado a contar con un sistema de gestión ambiental que controle su manipulación.

² Según los datos censales del INEC, entre 1.974 y 1.982, la tasa de crecimiento de la población de La Libertad, fue de 6,14%, por cuanto su total pasó de 25.566 a 41.776 habitantes. En el período intercensal de 1.982 a 1.990, esa alta tasa anual se redujo a 3,08% ya que el total alcanzó a 53.108 habitantes En la actualidad el cantón La Libertad tiene una población de 106.694 habitantes con una tasa de crecimiento de 2.66%.

³ Plan de Desarrollo y Ordenamiento Territorial del Gobierno Autónomo Descentralizado del Cantón La Libertad 2014-2019.

En las administraciones que ha tenido el cantón La Libertad desde el año 1993 tampoco se ha contado con un departamento o ente regulador de la disposición final de los residuos producidos por los talleres automotrices, fue recién hace 3 años que se creó la Dirección de Gestión Ambiental en la Municipalidad de La Libertad, pero solo se encarga de hacer cumplir las ordenanzas municipales mas no proporcionar un modelo físico de como manipular y gestionar estos residuos.

Cuando se creó la provincia de Santa Elena en el año 2007, se crearon algunas dependencias de los ministerios en este sector costero, uno de ellos fue el Ministerio de Ambiente el cual ha llevado a cargo la gestión ambiental para aquellos proyectos, obras o actividades las cuales se les exige la licencia ambiental por ser considerados de alto impacto y riesgo ambiental (categoría III), de acuerdo a la Reforma del Libro VI del Texto Unificado de Legislación Secundaria del Ministerio de Ambiente⁴, con este mismo acuerdo se resuelve considerar a las mecánicas automotrices, de mediano impacto y riesgo ambiental (categoría II)⁵, lo que hizo que se les solicite a estos establecimientos un registro ambiental, la cual no ayuda a controlar en su totalidad la contaminación generada por esos establecimientos e incluso en la investigación se llega a determinar que muchos de ellos no la tienen o desconocen de este tema.

_

⁴ En acuerdo N°061 el Ministerio de Ambiente resuelve reformar el Libro VI del Texto Unificado de Legislación Secundaria del Ministerio del Ambiente (TULSMA), con registro oficial del 4 de mayo del 2015, Edición Especial N°316.

⁵ TULSMA, Capitulo III De La Regularización Ambiental, Articulo 24 Registro Ambiental.

1.2 Justificación

El generar residuos contaminantes y no ser tratados adecuadamente es motivo de preocupación ya que en un futuro va afectar peligrosamente al entorno, provocando daños irremediables a los recursos naturales y a los seres vivos. Es importante que estos establecimientos logren gestionar independientemente los desechos generados lo cual beneficiaría a todo el entorno.

Este trabajo investigativo es de **actualidad** para el medio, porque da una clara idea de cómo los desechos que generan los talleres automotrices interactúan con el ambiente de manera directa y peligrosa. Los talleres que se encuentran establecidos dentro del cantón La Libertad pertenecientes a la provincia de Santa Elena, actualmente no poseen un plan de desempeño ambiental que sea capaz de reunir todos aquellos principios e intenciones predispuestos hacia el cuidado del ambiente, por lo cual surge la necesidad de crear un sistema de gestión ambiental que involucre a todos estos talleres, y que cumplan expresas normas constitucionales, ordenanzas municipales, y otras leyes conexas, para que así todos los seres humanos puedan vivir en un ambiente sano y libre de contaminación.

Este trabajo presenta una **novedad científica**, ya que en el cantón La Libertad existe un aumento cada año en la generación de residuos contaminantes, la misma que no cuenta con un debido tratamiento y menos existe una planta de tratamiento de residuos contaminantes en la provincia de Santa Elena o un gestor ambiental que se encargue solo y exclusivamente de la recolección de desechos en el sector industrial entre ellos el sector automotriz. Este estudio sirve para dar una asistencia técnica de cómo los propietarios de los talleres deben gestionar los residuos contaminantes, ya que en muchos de los casos desconocen de la correcta disposición final de los residuos y que sin una capacitación adecuada ellos difícilmente podrán gestionar sus residuos (ver anexo 5, imagen No.4 y No.5).

Este trabajo fue **factible** de ser realizado, ya que contó con la ayuda de entidades ambientales, municipales, propietarios de talleres, trabajadores y de la comunidad cercana a estos establecimientos, los cuales aportaron con información, técnica y necesaria respectivamente para la realización de este trabajo de investigación que sirve de gran ayuda para la elaboración del sistema de gestión ambiental.

Es **importante**, porque los propietarios de los talleres automotrices desconocen cómo gestionar los residuos contaminantes, muchos de ellos piensan que con donar o vender al sector informal es la manera adecuada de resolver el problema de deshacerse de los residuos contaminantes, lo cual no es la solución, sino que termina empeorando la situación.

Es **necesario** este estudio, porque el beneficio está relacionado directamente a la correcta manipulación de los residuos contaminantes y a la minimización del impacto ambiental que esta genera al ambiente, ayuda a que la estructura del servicio del mantenimiento automotriz sea de una forma ordenada y eficiente desde el suministro del producto hasta su disposición final. Beneficia además a la sociedad que vive cerca de estos establecimientos ya que se reduce las molestias e inconvenientes que se suscitan al realizar los trabajos en los talleres.

Es **pertinente**, para que los residuos contaminantes reciban la gestión especializada de gestores ambientales que atiendan las necesidades de cada sustancia para que puedan ser tratadas, convirtiéndolas nuevamente en materia prima y volverlas a introducir en el mercado industrial cumpliéndose de esta forma con el ciclo de las 3R (reduce, reutiliza y recicla).

Por este motivo es obligación aportar con ideas que ayuden a la solución del problema creando planes de manejo ambiental, impartiendo capacitaciones a los centros automotrices y permitiendo de esta manera que la manipulación de los productos utilizados en un taller se ajuste al medio ambiente sin que este sea afectado.

1.3 Objetivos

1.3.1 Objetivo general

Realizar un estudio técnico basado en la norma ISO 14001-2015, para la elaboración de un sistema de gestión ambiental que permita la minimización el impacto ambiental generado por los talleres automotrices en el Cantón La Libertad.

1.3.2 Objetivos específicos

- Analizar la situación actual de los talleres automotrices y su marco legal.
- Evaluar los aspectos ambientales.
- Desarrollar la propuesta, sistema de gestión ambiental.
- Realizar un análisis costo-beneficio de la propuesta.

1.4 Planteamiento del problema

Según el anuario de estadísticas de transporte publicado por el INEC, el parque automotor de la provincia de Santa Elena al cerrar el año 2017 tenía un total de 28.799 vehículos matriculados, estos vehículos son revisados anualmente para verificar el correcto funcionamiento y puedan circular libremente en la provincia.

Previo a esta revisión el dueño deberá llevar su vehículo a un centro automotriz en donde le realizarán lavados de partes, cambio de refrigerantes, limpieza de frenos, cambio de aceite del motor, cambio de batería, limpieza del carburador, cambio del refrigerante del aire acondicionado, limpieza de inyectores, cambio de llantas, actividades que en si generan residuos contaminantes y residuos no contaminantes.

En muchos casos puede resultar peligrosa debido al uso de productos químicos que afectan al aire, agua y suelo elementos necesarios para la existencia de vida en el planeta.

Es necesario conocer también la cantidad de vehículos motorizados que estarán en circulación en los próximos años, la tabla No 1 muestra el crecimiento del parque automotor, en el periodo 2008-2017 el cual sirve para calcular la tasa de crecimiento y proyectar cantidades de vehículos a futuros.

Tabla No 1 Vehículos motorizados matriculados por provincia serie histórica 2008 – 2017

PROVINCIA.	AÑOS										
PROVINCIA	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	
TOTAL	918.908	872.388	1.226.349	1.488.023	1.558.158	1.719.597	1.752.712	1.925.368	2.056.213	2.237.264	
GUAYAS	216.180	208.102	285.281	381.191	397.603	437.049	321.354	362.857	444.637	480.977	
PICHINCHA	264.967	247.763	301.960	320.645	363.559	389.932	429.537	492.568	535.560	511.782	
MANABÍ	58.217	55.169	90.530	112.757	123.125	147.746	165.783	152.231	169.292	189.512	
AZUAY	76.638	63.472	87.815	92.319	95.944	99.972	105.178	124.069	120.331	141.848	
LOS RÍOS	40.946	36.133	57.495	75.385	72.619	82.555	95.889	111.259	117.101	125.183	
TUNGURAHUA	48.049	42.427	62.377	69.977	71.883	80.629	85.281	87.752	90.125	102.555	
SANTA ELENA	4.240	3.959	7.967	13.932	13.970	13.570	18.390	22.281	24.787	28.799	
SANTO DOMINGO DE LOS TSÁCHILAS	25.914	24.332	34.169	47.380	30.918	32.697	38.360	61.886	60.879	68.051	
EL ORO	27.259	28.570	45.661	61.545	63.016	73.885	85.580	89.556	92.473	105.632	
IMBABURA	25.701	25.428	38.595	44.550	44.420	45.850	51.308	50.246	47.071	56.330	
COTOPAXI	24.198	24.139	41.698	48.284	51.782	55.054	58.810	54.356	52.653	67.285	
CHIMBORAZO	22.804	24.382	33.731	38.701	40.080	43.540	47.064	59.638	52.069	62.404	
ESMERALDAS	10.183	10.939	19.906	30.716	35.904	41.643	47.834	44.379	42.560	50.898	
LOJA	21.023	20.563	29.418	35.232	36.920	41.549	45.464	63.407	53.560	69.399	
CAÑAR	18.100	20.832	30.482	33.760	35.295	40.218	44.488	34.968	35.921	40.610	
BOLÍVAR	6.730	6.960	9.727	13.661	13.521	13.173	15.277	18.666	18.750	24.906	
MORONA SANTIAGO	1.731	2.146	4.463	5.964	6.366	7.686	9.045	11.305	11.247	13.552	
NAPO	1.883	2.055	3.254	4.521	4.448	5.460	6.904	7.558	7.591	8.540	
CARCHI	11.442	10.894	15.545	17.836	17.630	19.319	20.930	21.088	20.232	23.093	
ZAMORA CHINCHIPE	2.035	2.029	3.223	4.582	5.051	5.610	6.613	6.593	6.557	8.595	
SUCUMBÍOS	3.821	5.058	10.860	16.007	16.885	21.099	27.561	22.021	25.557	26.973	
PASTAZA	2.623	2.900	4.532	6.378	6.983	8.288	9.780	9.814	9.487	10.685	
ORELLANA	3.551	3.608	6.668	11.671	9.350	12.242	15.368	15.329	15.819	17.039	
GALÁPAGOS	673	528	992	1.029	886	831	914	1.541	1.954	2.616	

Fuente: Agencia Nacional de Tránsito - ANT 2017

Elaborado por: Instituto Nacional de Estadística y Censos - INEC

Cabe recalcar que el parque automotor comprende todas las clases de vehículos motorizados como se muestra en la tabla No 2, es decir se filtrará la información de las motocicletas debido a que no aplican para el objeto de estudio que son los talleres automotrices, en esta tabla se detalla la cantidad de vehículos por clase para de aquí sustraer dicha información.

Tabla No 2 Vehículos motorizados matriculados por clase, al 2017

DDOVINO A	70741	CLASE										
PROVINCIA	TOTAL	Automóvil	Autobús	Camión	Cummoner	Furgoneta	Jeep	Motocicleta	Tanquero	Trailer	Volqueta	Otra Clase
TOTAL	2.237.264	709.775	26.251	104.510	423.656	49.343	359.498	529.888	3.437	11.891	15.248	3.767
AZUAY	141.848	49.067	1.521	5.974	32.283	2.734	34.357	14.082	142	559	952	177
BOLÍVAR	24.906	5.268	507	2.155	6.820	193	2.613	7.015	22	55	171	87
CAÑAR	40.610	11.594	613	2.604	11.445	637	6.391	6.302	103	393	464	64
CARCHI	23.093	7.375	369	2.027	5.246	320	3.838	3.246	42	436	154	40
COTOPAXI	67.285	18.230	1.180	5.439	19.469	1.041	9.352	10.478	207	832	934	123
CHIMBORAZO	62.404	23.677	1.182	4.237	16.339	1.123	9.212	5.826	82	188	418	120
EL ORO	105.632	23.894	1.065	5.681	21.287	1.445	12.357	38.120	107	499	1.041	136
ESMERALDAS	50.898	9.748	499	2.504	8.741	663	4.994	23.017	62	144	488	38
GUAYAS	480.977	173.099	3.759	19.678	69.726	15.823	67.333	125.046	652	2.799	2.144	918
IMBABURA	56.330	19.287	1.119	2.826	11.478	1.315	10.763	8.602	59	352	425	104
LOJA	69.399	23.166	873	3.506	16.817	912	11.337	11.652	88	289	651	108
LOS RÍOS	125.183	16.046	1.214	5.528	19.962	1.376	7.025	72.995	52	374	537	74
MANABÍ	189.512	45.159	1.781	5.543	39.630	2.553	16.866	75.227	472	627	1.509	145
MORONA SANTIAGO	13.552	2.737	248	963	3.581	138	2.031	3.511	17	22	258	46
NAPO	8.540	1.803	177	497	2.082	101	1.185	2.516	9	38	114	18
PASTAZA	10.685	3.361	195	584	2.091	192	1.664	2.371	14	33	158	22
PICHINCHA	511.782	206.222	5.783	19.814	80.647	14.333	128.260	49.324	635	2.905	2.728	1.131
TUNGURAHUA	102.555	39.541	1.966	6.427	28.827	2.197	14.992	7.360	171	387	531	156
ZAMORA CHINCHIPE	8.595	2.208	167	770	2.364	100	1.091	1.557	14	24	274	26
GALÁPAGOS	2.616	309	46	149	693	38	214	1.127	14	1	19	6
SUCUMBÍOS	26.973	3.179	336	1.451	4.206	310	1.717	15.023	85	209	399	58
ORELLANA	17.039	2.158	251	1.014	2.959	155	1.229	8.503	75	358	277	60
SANTO DOMINGO DE LOS	68.051	13.099	816	3.992	12.450	949	8.136	27.625	169	279	459	77
SANTA ELENA	28.799	9.548	584	1.147	4.513	695	2.541	9.363	144	88	143	33

Fuente: Agencia Nacional de Tránsito - ANT 2017

Elaborado por: Instituto Nacional de Estadística y Censos - INEC

La diferencia entre el parque vehicular al 2017 y la cantidad de motocicletas matriculadas al 2017 da como resultado 19436 vehículos que corresponde a autos, camionetas, camiones, buses, volquetas entre otros, por consiguiente, se procede también a calcular por medio de una regla de 3 la cantidad de vehículos para los años anteriores (ver tabla No 3), cantidades que se necesitan conocer para calcular la tasa de crecimiento anual y poder proyectar valores a futuro.

Tabla No 3 Vehículos motorizados matriculados provincia de Santa Elena serie histórica 2008 – 2017

SANTA ELENA	AÑOS									
SANIA ELENA	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017
TOTAL PARQUE AUTOMOTOR	4.240	3.959	7.967	13.932	13.970	13.570	18.390	22.281	24.787	28.799
MOTOCICLETAS	1.378	1.287	2.590	4.530	4.542	4.412	5.979	7.244	8.059	9.363
AUTOS, CAMIONES, VOLQUETAS,	2.862	2.672	5.377	9.402	9.428	9.158	12.411	15.037	16.728	19.436

Fuente: Instituto Nacional de Estadística y Censos - INEC

Elaborado por: John Lainez Del Pezo

Mediante la fórmula del método de crecimiento de interés simple, se conoció la tasa de crecimiento anual para el periodo 2008 - 2017

Donde:

Pf= Población futura Pi= Población inicial

r= Tasa de crecimiento

Tf= Tiempo futuro Ti= Tiempo inicial

$$\boldsymbol{r} = \frac{Pf - Pi}{Pi(tf - ti)}$$

Tabla No 4
Tasa de crecimiento anual 2008-2017

AÑO	VEHICULOS	r
2008	2862	-6,6%
2009	2672	101,2%
2010	5377	74,9%
2011	9402	0,3%
2012	9428	-2,9%
2013	9158	35,5%
2014	12411	21,2%
2015	15037	11,2%
2016	16728	16,2%
2017	19436	
PROMEDIO FINAL		27,9%

Fuente: Instituto Nacional de Estadística y Censos - INEC

Elaborado por: John Lainez Del Pezo

De la misma manera se calculó la proyección del parque automotor para los próximos años, como se muestra en la tabla No 5.

$$\mathbf{Pf} = Pi[1 + r(tf - to)]$$

Tabla No 5 Proyección del parque automotor 2018-2024

AÑO	VEHICULOS
2018	24857
2019	30277
2020	35698
2021	41118
2022	46539
2023	51959
2024	57380

Fuente: Instituto Nacional de Estadística y Censos - INEC

Elaborado por: John Lainez Del Pezo

A media que el parque automotor aumenta en los próximos años, también aumentará la demanda del servicio de mantenimiento automotriz, esto conlleva a aumentar la generación de residuos contaminantes y así mismo aumentarán sus ingresos. Mediante esta proyección se puede estimar valores para los próximos años de cantidad de residuos generados, cantidad de mantenimiento de vehículos, estimación de ingresos monetarios, entre otros datos que se necesitan para el desarrollo del estudio.

La industria del mantenimiento automotriz es uno de los sectores que genera considerables puestos de trabajo e ingresos monetarios importantes en la economía del sector, así como una de las que más tiene relación con la contaminación y más aún afectan al medio urbano, lugar en donde la mayoría de estos establecimientos se encuentran operando, ya sea mediante sus subproductos o su incidencia en la polución de los vehículos.

Es necesario aclarar que el mantenimiento evita que los autos tengan mayores gases contaminantes, garanticen su libre y segura circulación en la ciudad para evitar accidentes de tránsito, pero los talleres de mecánica automotriz deben adecuarse al marco legal existente para prevenir un mayor deterioro del ambiente y afectar en lo menor posible a la ciudadanía.

Existen 2 tipos de talleres de mantenimiento automotriz que son los que cuentan con un diseño adecuado para realizar las actividades y servicios que ofrecen y las que no cuentan con un diseño previo. En el desarrollo de la problemática del tema se realizó la investigación y se tomó como muestra un taller que no cumple con los parámetros adecuados para su correcto funcionamiento, esto para conocer la cantidad de desechos que genera a mes y luego proyectarlo al año, entre los más generados están los siguientes:

Tabla No 6 Proyección de desechos generados por un taller automotriz

Residuos Generados	Recicl	ado al Mes	Reciclado al Año		
Residuos Generados	Cant.	Medida	Cant.	Medida	
Hidrocarburos (Aceite Quemado)	25	Galones	300	Galones	
Chatarra (Piezas Metalicas)	1	Quintal	12	Quintal	
Filtro de Aceite	15	Unidades	180	Unidades	
Filtro de Combustible	15	Unidades	180	Unidades	
Filtro de Aire	6	Unidades	72	Unidades	
Envases plasticos de aceite	8	Unidades	96	Unidades	
Envases metálicos de limpia carburador	4	Unidades	48	Unidades	
Envases metálicos de grasas	10	Unidades	120	Unidades	
Estuches de cartón	30	Kilogramo	360	Kilogramo	
Baterias de plomo	2	Unidades	24	Unidades	
Aserrín	7,5	Kilogramo	90	Kilogramo	
Guaipe	2	Libras	24	Libras	

Fuente: Talleres automotrices del cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

Analizando uno de estos datos como el aceite quemado se puede notar que al mes se generan 25 galones equivalente a medio tanque de aceite y al año esta cifra aumenta a 300 galones que equivalen a 6 tanques de aceite quemado, de los cuales este es repartido en diferentes porcentajes a sectores como madereras, hieleras, personas informales quienes solicitan esta sustancia, los cuales no son gestores ambientales autorizados y no manejan de forma adecuada la disposición final de esta sustancia.

La mala manipulación y el tratamiento inadecuado que llevan estos talleres automotrices en los residuos peligrosos utilizados como son los envases de refrigerantes, pastillas de frenos, latas de líquido de freno, envases de aceites del motor, baterías de plomo, latas de limpiador de carburador, envases de limpiador de inyectores, filtros de aceite, filtros de combustible, absorbentes contaminantes, ropa de trabajo y chatarra los cuales se generan al realizar sus actividades diarias, ponen bajo latente amenaza la contaminación de afluentes, mantos freáticos y el entorno ecológico en sí, además del peligro que influye a la salud de las personas que se encuentran dentro y fuera de estos centros de mantenimiento automotriz.

Los talleres que se encuentran dentro de la zona urbana infringen expresas normas ambientales como la ISO 14001-2015, que trata sobre la correcta gestión ambiental de los residuos sólidos y además de que conlleva a infringir normas legales contempladas en la carta magna del país, y que tienen que ver con el Cap. II que habla sobre la biodiversidad y recursos naturales en su sección primera del Art. 395, 396, 3976 y demás leyes expresas que contemplen el buen vivir. Es de mencionar que existen ordenanzas municipales que expresan sobre las infracciones que se cometen al poner en funcionamiento este tipo de negocios (talleres automotrices) dentro de zonas habitadas las cuales incluso llegan a realizarse en la vía pública (ver anexo 5, imagen No.7) y no se hacen cumplir.⁷

Muchos de estos talleres también son un foco infeccioso en el tema de proliferación de vectores lógicamente involuntario por el desconocimiento, pero este descuido al acumular agua estancada en recipientes que son utilizados en el mantenimiento automotriz hace que se produzcan día a día gran cantidad de mosquitos los cuales afectan a la salud de los trabajadores y de los ciudadanos que viven alrededor. (ver anexo 5, imagen No.8 y No.9).

_

⁶ Constitución de la República del Ecuador, Titulo VII Régimen del Buen Vivir, Capítulo Segundo Biodiversidad y Recursos Náurales, Sección Primera Naturaleza y Ambiente.

Ordenanza Reformatoria De Uso Del Espacio Y Vía Pública, Capitulo XVI De Otras Formas De Ocupación De La Vía Publica, Artículo 87 Prohibición De Trabajos En La Vía Pública.

Capítulo II

2. Identificación de aspectos e impacto ambiental en el problema

2.1 Diagnóstico situacional

La cifra de talleres automotrices que existen en el cantón La Libertad va en aumento cada año, esto debido a la demanda que presenta el parque automotor de la provincia de Santa Elena el cual al cerrar el año 2018 tenía un total de 21.623 vehículos matriculados.

Se estima que la productividad de un taller en un día regular es la siguiente: en el 50% de los talleres ingresan al día de 4 a 7 vehículos para realizar algún tipo de mantenimiento, en el 39% de talleres ingresan al día entre 1 a 3 vehículos y en el otro 11% que son talleres automotrices grandes, ingresan más de 7 vehículos en un día normal de trabajo (ver tabla No. 21), en donde al realizar el mantenimiento estos generan dos tipos de residuos, los contaminantes y no contaminantes, de los cuales se realizará un breve diagnóstico sobre sus componentes, el impacto a la salud y al ambiente que estos ocasionan. Este diagnóstico será útil para poder realizar una entrevista al propietario del establecimiento y una encuesta a la ciudadanía que vive en los alrededores del taller.

2.2 Residuos generados

Se entiende por aspecto ambiental a todas las sustancias o productos que son utilizadas en actividades de una fábrica o empresa que al interactuar con el ambiente tiende a alterarlo, que en este caso serían todos los productos utilizados en las actividades de mantenimiento automotriz.

Por impacto ambiental se entiende que es cambio temporal o irreversible de los recursos naturales como son el agua, el aire, el suelo, a causa de los aspectos ambientales.

Tabla No 7
Diagnóstico de productos utilizados en un taller de mantenimiento automotriz

Aspectos ambientales		Impactos		
Producto/ residuo	Sustancia química	Impacto a la salud	Impacto al ambiente	
Aceite usado	Mezclas de diversos tipos de hidrocarburos.	En inhalación, puede causar irritación de las vías respiratoria a causa de la inhalación de neblinas.	El aceite de motor usado de un cambio de aceite podría contaminar hasta un millón de galones de agua dulce.	
Liquido limpia carburador	Tolueno, acetona y metanol.	Causa irritación fuerte a los ojos. Líquido inflamable, puede causar incendio. Es dañino en caso de inhalarse. Causa irritación en la piel. Causa irritación en el tracto respiratorio.	Nocivo para los organismos acuáticos, puede causar efectos adversos a largo plazo, peligroso en el agua potable si se produce su fuga en pequeñas cantidades, en el suelo se degrada más lentamente y puede pasar a través del suelo a aguas subterráneas.	
Líquido limpia inyectores	4-metil-2- pentanol, benceno, etanol, destilados de petróleo, detergentes poliméricos.	La inhalación de vapores puede causar somnolencia, vértigo, irritación de las vías respiratorias, náuseas, pérdida del conocimiento, depresión. Si se ingiere este líquido puede causar daño pulmonar, riesgo de neumonía, edema pulmonar.	El limpiador de inyectores mal utilizado es peligroso para el entorno, además contiene componentes que contaminan las aguas subterráneas y de la superficie. Es tóxico para los organismos acuáticos.	

Aspectos ambientales		Impactos		
Producto/ residuo	Sustancia química	Impacto a la salud	Impacto al ambiente	
Líquido Glicol etileno. Refrigerante del radiador		En ingestión, la muerte puede resultar por paro respiratorio o colapso cardiovascular. En humanos una dosis de 100 ml causa la muerte.	El refrigerante puede estar contaminado con cobre, plomo y benceno. Es peligroso también dependiendo de la concentración del metal o si se encuentra mezclado con solvente o con gasolina.	
Líquido de Frenos	Poli glicoles, glicoles y éteres de glicol con aditivos anticorrosivos.	En ingestión, puede causar dolor o malestar en el abdomen, dolor en la región lumbar, náusea, puede haber daño en los riñones e hígado de no tratarse a tiempo.	Si es derramado en tierra o agua, quedan contaminados pudiendo ser dañino para la vida, humana, fauna terrestre y acuática.	
Batería descargada	Plomo, ácido sulfúrico y altamente corrosivo.	El plomo y sus compuestos (dióxido de plomo y sulfato de plomo entre otros) son altamente tóxicos para la salud humana, ingresan al organismo por ingestión o inhalación y se transportan por la corriente sanguínea acumulándose en todos los órganos, especialmente en los huesos.	Cuando el plomo entra al medio ambiente no se degrada, pero los compuestos de plomo son transportados por el aire y el agua, produciéndose contaminación con los seres que tengan contacto con estas sustancias que puede permanecer adherido a partículas.	

Aspectos ambientales		Impactos		
Producto/ residuo	Sustancia química	Impacto a la salud	Impacto al ambiente	
Bujías, Piezas de suspensión, Motor, Transmisión, Diferencial, Cauchos, Plásticos, Cartón, Papel, Chatarra, etc.	No contiene sustancia química peligrosa.	Estos residuos no generan daño a la salud.	Estos residuos no generan daño al ambiente.	
Gas refrigerante AA/CC	Pentafluoroetano (R-125), Diclorometano (R-32).	En inhalación produce fatiga, actividad cardíaca irregular. Los vapores son más pesados que el aire y pueden producir asfixia al reducir el oxígeno en el aire respirado, en concentraciones altas puede producir efectos narcóticos.	Potencial de calentamiento global de hidrocarburos, potencial de reducción de ozono, no es fácilmente biodegradable, potencial de calentamiento global.	
Limpieza de partes Mecánicas	Gasolina.	Puede causar irritación de las vías respiratorias y los pulmones, dolor de cabeza, somnolencia, mareos, pérdida de la coordinación.	Los derrames de gasolina son tóxicos para peces y flora acuática. Las películas formadas sobre el agua pueden afectar la transferencia de oxígeno y dañar los organismos.	

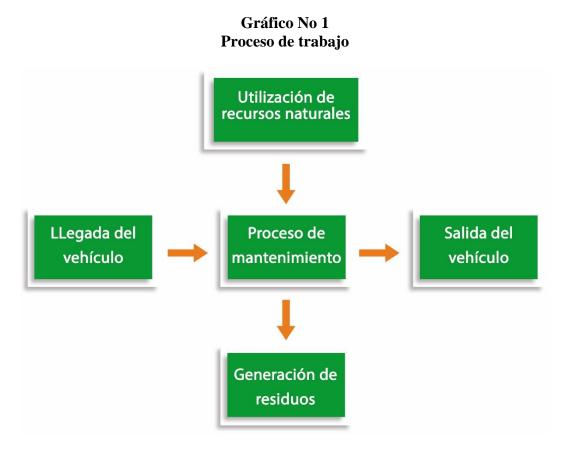
En la actualidad muchos de los talleres no cuentan con una correcta manipulación de productos y residuos peligrosos menos aún desconocen como reciclar estos residuos que en muchos casos por no contar dentro del taller con áreas de almacenamiento destinadas para el reciclaje, optan por lanzarlos al suelo o a las alcantarillas.

El diagnóstico indica que los talleres desconocen sobre la gestión ambiental que ellos deben dar a los productos que al realizar el mantenimiento del vehículo son retirados para luego ser reemplazados y al desconocer sobre la correcta manipulación de estos, hacen que sean colocados a la intemperie. (ver anexo 5, imagen No.1, No.2 y No.3).

Cuando la generación de residuos es mayor a la velocidad que la naturaleza tiene para degradarlos surge la contaminación; lo cual es en mayor volumen en ciudades industrializadas como el cantón La Libertad ya sea en el aire, el agua y el suelo; por ello desde décadas pasadas existen las organizaciones encargadas de controlar el impacto ambiental de estos residuos que ayudan para mejorar sus gestiones, pero las cuales no son suficientes para purificar los recursos naturales.

2.3 Proceso de trabajo

Par la extracción de información de este problema se debe conocer el proceso en donde se producen los riesgos ambientales, en este caso el mantenimiento automotriz que comienza desde la recepción del vehículo para ir luego a la operación y finalmente a la entrega al cliente, de los cuales este estudio se enfocará en el proceso de operación ya que es aquí donde se generan los residuos peligrosos, esta información servirá para realizar una encuesta dirigida hacia los trabajadores de los talleres. A manera general el diagrama de flujo del mantenimiento seria de la siguiente manera:



Fuente: Talleres de mantenimiento automotrices en el Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Los talleres automotrices dependiendo del servicio que ofrecen pueden ser: taller de mecánica automotriz, taller de eléctrico automotriz, taller de pintura y latonería automotriz, lavadora y lubricadora automotriz, previamente a la recolección de información se investigó esta actividad principal ya que en este estudio se estudiarán solo a los talleres de mecánica automotriz.

A continuación, se hizo una descripción de los servicios que ofrece un taller de mecánica automotriz y cuáles son los residuos que generan cada una de las actividades.

Tabla No 8 Análisis del mantenimiento vehicular

Actividad	Proceso	Residuo generado	
	Cambio de aceite del motor	Aceite usado	
	Cambio de filtro de aceite	Filtro de aceite usado	
	Cambio de filtro de combustible	Filtro de combustible usado	
	Limpieza de carburador	Latas de limpia carburador	
	Limpieza de inyectores	Envase plástico de limpia Inyectores	
	Cambio de anticongelante/refrigerante del radiador	Lata de refrigerante	
		Cambio de pastillas	
	Limpieza de frenos	Zapatas de frenos	
		Líquido de frenos	
Taller mecánico	Cambio de batería	Batería descargada	
automotriz		Bujías	
		Piezas de suspensión	
		Motor	
		Transmisión	
	Cambio de partes y piezas mecánicas	Diferencial	
		Cauchos	
		Plásticos	
		Cartón y papel	
		Chatarra	
	Cambio de		
	anticongelante/refrigerante del aire acondicionado	Lata de refrigerante	
	Limpieza de partes	Mezcla de gasolina mas Grasa más polvo	

Fuente: Talleres automotrices, lavadoras y lubricadoras del cantón La Libertad. Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

2.4 Población

La población que genera residuos contaminantes dentro del cantón La Libertad incluye talleres que se dedican a actividades como latonería, pintura, metal mecánico, electromecánicas, entre otros, en la muestra se excluye estos establecimientos y se enmarca a los talleres que generan alto grado de contaminación por aceite quemado, que en este caso son los de mecánica automotriz.

2.4.1 Área de estudio

La Libertad, es una ciudad ecuatoriana; cabecera cantonal del cantón La Libertad, así como la urbe más poblada de la provincia de Santa Elena. Se localiza al centrosur de la región litoral del Ecuador, en la puntilla de Santa Elena, que es el extremo occidental del Ecuador continental, a una altitud de 10 msnm y con un clima seco tropical de 26°C en promedio.



Gráfico No 2 Ubicación de talleres de mecánica automotriz

Fuente: Departamento de Planeación del GADM del Cantón La Libertad.

2.4.2 Población objetivo

Por medio del uso del plano del cantón La Libertad y del catastro de comercios de tipo taller de mecánica automotriz, se logró conocer la ubicación exacta de los talleres de mecánica automotriz, donde se conoció que existen 34 talleres con los permisos de funcionamiento y existen 18 talleres que no están registrados, por lo tanto, existe un total de 52 talleres automotrices operando actualmente en el cantón La Libertad (ver anexo 7, plano de ubicación de talleres de mecánica automotriz).

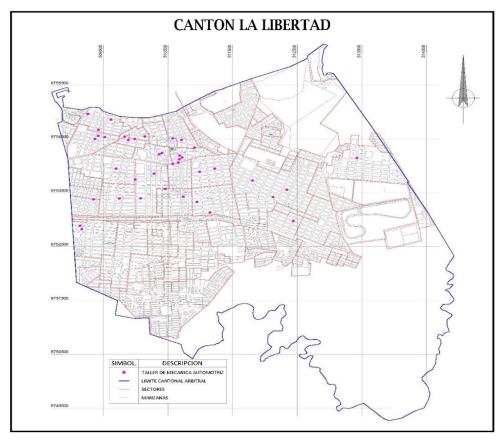


Gráfico No 3 Ubicación de talleres de mecánica automotriz

Fuente: Departamento de Planeación del GADM del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Se procederá a realizar el cálculo de la muestra para determinar la cantidad de talleres q se va a estudiar y a extraer la información. Los sectores y la dirección donde se encuentran distribuidos en la actualidad se detallan en la siguiente tabla:

Tabla No 9 Listado de talleres de mecánica automotriz

Item	Nombre	Direccion
1	Reparación de vehículos "PROFESSIONAL CAR"	Calle 9 y Av. 2 esquina
2	Tecnicentro "ACUARIUS"	Av. 2 entre Calle 14 y 15
3	Taller automotriz "BELTRAN"	Calle 12 entre Av.5 y 6
4	Centro de mantenimiento automotriz "CÓNDOR"	Av. 7 entre Calle 12 y 13
5	Taller automotriz "LOS PÁJAROS"	Av. 7 entre Calle 13 y 14
6	Taller "De la Cruz Rodríguez	Av. 8 y Calle 12 esquina
7	Centro automotriz "Villavicencio"	Calle 16 entre Av. 7 y 6
8	Mecánica automotriz "TOTOY"	Av. 6 entre Calle 17 y 16
9	Taller de reparación Automotriz "XAVI"	Av. 5 entre Calle 17 y 18
10	Taller de Auto Servicio "MULTICAR"	Av. 5 entre Calle 22 y 23
11	Taller de mecánica Automotriz "ALFREDO"	Calle 24 entre Av. 5 y 6
12	Taller de batería "DON CÉSAR"	Av. 7 y calle 26 esquina
13	Taller automotriz "CRUZ"	Av. 14 y Calle 14 esquina
14	Taller automotriz "SORIANO CHUZÓN"	Av. 15 entre Calle 14 y 14A
15	Taller automotriz "DIESEL MOTOR"	Av. 18 y Calle 17 esquina
16	Taller automotriz "WILLIAM MUÑIZ"	Calle 17 entre Av. 17 y Av. 18
17	Tecnicentro "COMANICHO"	Av. 16 entre calle 19 y 20
18	Taller automotriz "FREDDY PIYASAHUA"	Calle 20A entre Av. 15 y 16
19	Laboratorio a diesel "LOS TURBOS"	Calle 22 entre Av. 12 y 14
20	Tecnicentro "COSTA AZUL"	Av. 12 y calle 23 esquina

ITEM	NOMBRE	DIRECCION
21	Taller Automotriz "Hermanos Orrala"	Av. 10 entre Calle 23 y 24
22	Taller Automotriz "Rodríguez"	Calle 24 entre Av. 10 y 11
23	Taller Automotriz "ALEJANDRO"	Av.9 entre Calle 24 y 25
24	Taller Automotriz "GARCIA"	Av. 9 entre Calle 25 y 26
25	Taller Automotriz "MEDINA"	Calle 26 entre Av. 8 y 9
26	Taller Automotriz "VILLAMAR"	Av. 17 entre Calle 25 y 26
27	Taller Automotriz "SALVATIERRA"	Av. 16 entre Calle 27 y 28
28	Tecnicentro "RODRIGUEZ"	Calle 29 entre Av. 15 y 16
29	Tecnicentro "ALEX"	Av. 12 entre Calle 32 y 33
30	Mecanica Automotriz "PERERO"	Av. 16 entre Calle 39 y 40
31	Servicio Automotriz "JR"	Calle 43 entre Av. 12A y 13
32	Mecanica Automotriz "SERLIPEN"	Calle 43 entre Av. 12A y 13
33	Taller de Mantenimiento Automotriz "MULTICAR"	Calle 43 entre Av. 14 y 15
34	Taller Automotriz "PUERTA DE MADRID"	Calle 10 Av. 25 esquina
35	Taller Automotriz "JUNIOR"	Calle 13 entre Av. 26 y 27
36	Taller Automotriz "MASTER FRENO"	Av. 23 entre Calle 13A y 14
37	Taller Automotriz "J y H"	Av. 27 entre Calle 15 y 16
38	Taller de Mecanica Automotriz "MELE"	Calle 16A entre Av. 28 y 29
39	Taller Automotriz "EL GATO"	Av. 25 entre Calle 16 y 16A
40	Taller Automotriz "DON PÉREZ"	Av. 23 entre Calle 16A y 17

ITEM	NOMBRE	DIRECCION
41	Tecnicentro "PÉREZ"	Av. 23 entre Calle 16A y 17
42	Mecanica Automotriz "CRISTÓBAL"	Av. 23 entre Calle 19 y 20
43	Talle Automotriz "GEOVANY SUÁREZ"	Av. 23 entre Calle 21 y 23
44	Taller Automotriz "BAQUERIZO"	Calle 24 entre Av. 22 y 23
45	Talle Automotriz "CATO"	Av. 24 entre Calle 26 y 27
46	Taller Automotriz "VICENTE"	Av. 27 entre Calle 27 y 28
47	Taller Automotriz "CHUMA"	Av. 27 entre Calle 27 y 28
48	Taller Automotriz "SUAREZ"	Av. 26 entre Calle 35 y 35A
49	Taller Automotriz "ZAVALA"	Av. 26 entre Calle 35 y 35A
50	Taller Automotriz "CHOEZ"	Av. 25 entre Calle 27 y 28
51	Taller Automotriz "MOGU"	Av. 29 entre Calle 43 y 44
52	Taller Automotriz "AUTOMOTOR"	Av. 36 entre Calle 14 y 15

Fuente: Departamento de Planeación del GADM del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

2.4.3 Cálculo de la muestra

Para este estudio se realizaron 2 cálculos de muestra debido a la población a la cual están dirigidas las encuestas (encuesta 1 y encuesta 2), en este caso serían los trabajadores del taller y la población que vive en los alrededores del taller, así mismo sus preguntas y respuestas tienen una visión distinta. Para la entrevista no se hizo cálculo de la muestra ya que su población es bastante baja, está dirigida exclusivamente para los propietarios de los talleres y se considera que existe 1 propietario por taller, para este caso se tomó el 30% del total, así como se muestra a continuación.

Tabla No 10 Población de la investigación

	Personas por taller	Total talleres automotrices	Población	Instrumento a utilizar
Trabajador (*)	3	52	156	Encuesta
Habitantes cercanos (*)	12	52	624	Encuesta
Propietario del taller (*)	1	52	52	Entrevista

FUENTE: Talleres automotrices, lavadoras y lubricadoras del cantón La Libertad.

ELABORADO POR: John S. Lainez Del Pezo

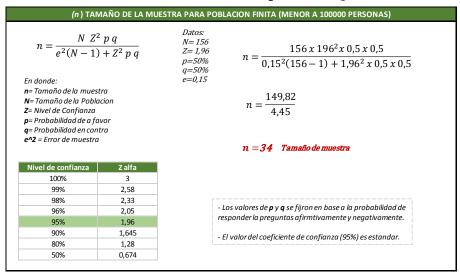
NOTA:

- Para la población de trabajadores (*) se considera que existen por taller un promedio de 3 personas.
- Para la población de habitantes (*) se considera que por cada taller existen 3 casas alrededor que están recibiendo constantemente contaminación por ruido excesivo, gases contaminantes, etc.... de los cuales por cada casa se consideró un promedio de 4 personas, multiplicando se obtiene como resultado 12 personas que están siendo afectadas constantemente por los talleres automotrices.
- Para la población de propietarios del taller (*) debido al difícil acceso de comunicación con ellos se estimó lograr entrevistar un 30% del total.

2.4.3.1 Cálculo de la muestra para trabajadores

Al aplicar la fórmula de Fisher y Navarro (1996) a la población de trabajadores que existen en los 52 talleres de mantenimiento automotriz, la muestra es la siguiente:

Tabla No 11 Tamaño de la muestra para trabajadores

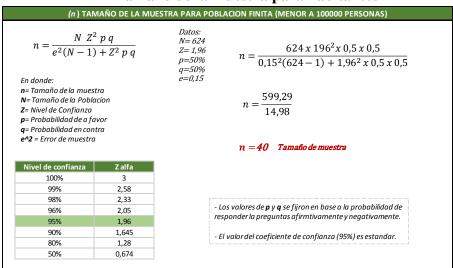


Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

2.4.3.2 Cálculo de la muestra para habitantes cercanos

El cálculo de la muestra aplicando la fórmula de Fisher y Navarro (1996) a la población de habitantes cercanos que existen alrededor de los 52 talleres de mantenimiento automotriz queda de la siguiente manera:

Tabla No 12 Tamaño de la muestra para habitantes



Fuente: Talleres automotrices del cantón La Libertad.

2.5 Método de recolección de información

En la recolección de información de este estudio se aplicó como primer paso una investigación teórica o documental la cual se obtuvo previamente en los antecedentes de esta investigación para conocer la gestión ambiental que se les estaba dando a los residuos contaminantes así mismo conocer cuáles son las leyes y ordenanzas municipales que estaban vigentes y aplicadas a los residuos, como segundo paso una investigación de campo en la cual se efectuó un diagnóstico aplicado al cantón La Libertad, el cual consiste en obtener una muestra de todos los talleres que realizan actividades mecánicas, para luego aplicar encuestas, entrevistas, check list (observación directa).

2.5.1 Encuesta

La técnica que se utilizó para la recolección de los datos en el presente estudio es la encuesta, previamente en la identificación de aspectos e impactos ambientales se identificó cuáles son las sustancias peligrosas presentes en los talleres, así como en los antecedentes cual era la gestión actual que se estaba realizando con los residuos en un taller automotriz.

En base a esto se desarrolló un cuestionario de preguntas con el fin de obtener información y caracterizar estas variables relacionadas al manejo de residuos peligrosos del presente estudio, una vez habiendo reconocido la ubicación y distribución de los talleres mecánicos automotrices.

El banco de preguntas ya mencionado está dirigido al total de la muestra calculada en estudio, el cual está conformado por maestros y oficiales con el único fin de obtener información interna, sobre hechos, grado de conocimiento de manejo de residuos y riesgos ambientales.

La encuesta sigue un lineamiento de variables las cuales se desean conocer y obtener información precisa y valida de la fuente, estas variables son:

- Cantidad de residuos generados al mes.
- Métodos de recolección de residuos.

- Almacenamiento de sustancias peligrosas para el ambiente.
- Transporte de residuos generados
- Tratamiento y disposición final de residuos.
- Grado de conocimiento ambiental sobre sustancias peligrosas.
- Disposición de los talleres a mejorar la gestión de residuos.

2.5.1.1 Encuesta dirigida al personal

Se logró desarrollar un banco de preguntas con el objetivo de extraer información interna a 34 personas (muestra calculada) que laboran en un taller automotriz, considerando los lineamientos de las variables identificadas, las cuales de acuerdo a los resultados obtenidos se los graficará y se realizará un análisis. El diseño de la encuesta se puede observar en el anexo 1.

2.5.1.2 Encuesta dirigida a los habitantes cercanos

Con las mismas variables se desarrolló un banco de preguntas a 40 personas (muestra calculada) que viven aledañas a un taller automotriz con el objetivo de extraer información externa ya que debemos conocer cuál es el grado de conocimiento de la gente aledaña a estos establecimientos respecto a la contaminación ambiental, las cuales, de acuerdo a los resultados obtenidos se los graficará y se realizará un análisis. El diseño de la encuesta se puede observar en el Anexo 2.

2.5.2 Entrevistas a propietarios de talleres automotrices

Otra de las técnicas de investigación que se ha aplicado en este proyecto es la entrevista a 10 personas que se consideran son los propietarios de los talleres automotrices por lo tanto y con el fin de adquirir información sobre la gestión que reciben los residuos contaminantes y sobre el grado de conocimiento que tienen acerca de la contaminación ambiental, se volvió de suma importancia realizarla a estas personas, las cuales en muchos casos es difícil acceder debido a que algunos están conscientes de que están haciendo un daño al ambiente y no desean dar declaraciones. El diseño de la entrevista se puede observar en el anexo 3.

2.5.3 Observación directa

A través de la observación directa se pudo visualizar cual es la forma en cómo se vienen realizando las actividades de operación, almacenamiento y gestión en la disposición final de los residuos en los talleres de mantenimiento automotriz.

La observación de campo ayudará a tener una visión más real de lo que acontece en el lugar de los hechos, ya que en muchos casos la respuesta de los representantes o jefes de los talleres no es tan certera como se visualiza en la realidad de su taller, para ello se realizó un check list en donde se detalla el estado actual en que se encuentran operando los talleres automotrices. El diseño del check list se puede observar en el anexo 4.

En base a la guía de buenas prácticas ambientales que emplean los talleres del distrito metropolitano de Quito, se elaboró una tabla con factores a evaluar y especificaciones básicas y necesarias que debe cumplir un taller de mecánica automotriz, la cual queda de la siguiente manera.

Tabla No 13 Especificaciones del check list

		Descripción
		Losa de hormigón con un espesor mínimo de 5cm.
ller	Piso	El piso de los talleres debe ser sólidos, no resbaladizos en seco y húmedo, impermeables y no porosos.
Infraestructura del taller	D 1	Las paredes deben estar construidos de materiales estables
ıra d	Paredes	y con tratamiento acústico en las partes que lo requieran para disminuir el nivel de ruido.
ructı		Extintores apropiados para la actividad en lugares
aestı		accesibles. Todo el personal deberá estar capacitado para el
Infr	Seguridad	uso correcto de extintores.
		Buenas condiciones sanitarias y ambientales que protejan
		la seguridad y salud de los trabajadores.

		Descripción	
		Las actividades de mantenimiento se realizan dentro del	
	Actividades	taller, nunca en aceras, vía pública y otros espacios	
•		exteriores.	
bajo	Techo	Cobertura total del espacio de trabajo	
tra		Los pisos de las áreas de trabajo deben estar libres de	
s de	Piso	obstáculos y permitan su circulación libre sin	
área		impedimentos en las actividades y en caso de emergencia.	
ión		Los cambios de aceite solo lo realizaran los talleres que	
ibuc	Trampa de	cuenten con una fosa conectada a una trampa de grasa y	
Distribución áreas de trabajo	grasa	aceites.	
		Las actividades de que generen riesgos de combustión	
	Seguridad	como soldadura o corte de materiales deberán realizarse	
	C	lejos del área de almacenamiento.	
0	Techo	Cobertura total del área de almacenamiento.	
ss de ient	Ventilación	Suficiente ventilación para la evacuación de gases y	
ione	v chinacion	ventilación artificial en caso de ser un espacio cerrado.	
Condiciones de Ventilación Seguridad		Las sustancias inflamables se deberán almacenar por separado y se prohibirá fumar en las áreas colindantes a este sitio.	

Fuente: Guía de prácticas ambientales mecánicas, Distrito Metropolitano de Quito.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Por medio de la visita a los talleres de mantenimiento automotriz se logró evaluar estos factores y tener una clara idea de cómo desarrolla sus actividades estos establecimientos en el cantón La Libertad. La tabla No 13, ayudará de guía para poder realizar una correcta observación de estos factores al momento de la visita en sitio.

2.6 Procesamiento y análisis de la información

Una vez aplicados los instrumentos de recolección de información se procede a tabularlos utilizando tablas y gráficos estadísticos, de la misma forma se realiza un análisis por cada pregunta realizada. La recolección de información se aplicó según la tabla No 10, en donde se detalla para quienes aplican las encuestas y la entrevista cuyas respuestas se muestra a continuación:

2.6.1 Encuesta dirigida a trabajadores de talleres de mantenimiento automotriz del cantón La Libertad.

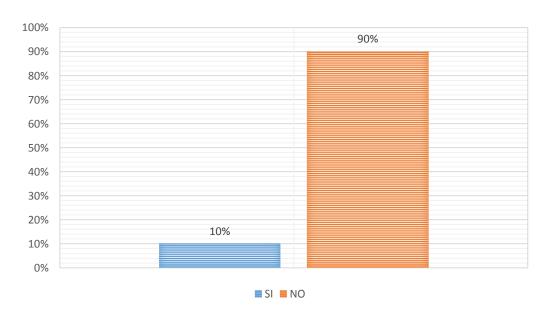
Tabla No 14 ¿Han recibido capacitaciones sobre manejo de residuos peligros o alguna charla de seguridad ambiental en el taller?

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Si	3	10%
No	31	90%
Total	34	100%

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 4 ¿Han recibido capacitaciones sobre manejo de residuos peligros o alguna charla de seguridad ambiental en el taller?



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

ANÁLISIS:

En base a los resultados de la investigación, este gráfico muestra que él 90% de las personas no ha recibido instrucciones sobre manejo de residuos contaminantes, el 10% si conoce del tema.

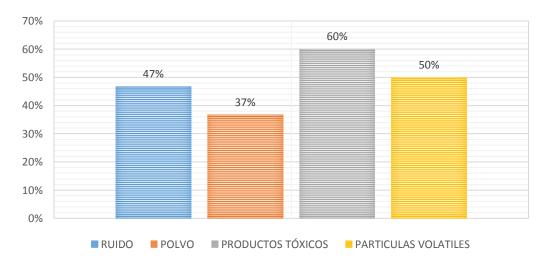
Tabla No 15

Marque con una X cuál de los siguientes factores están presente en sus labores diarias.

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Ruido	14	47%
Polvo	11	37%
Productos Tóxicos	18	60%
Partículas Volátiles	15	50%

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 5
Marque con una X cuál de los siguientes factores están presente en sus labores diarias.



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

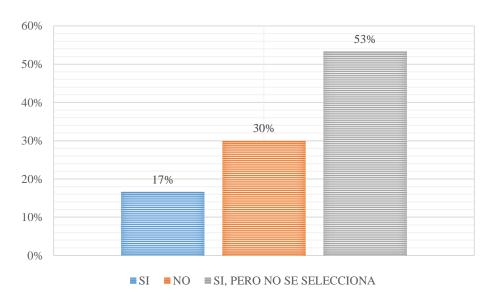
Mediante esta pregunta se conoce cuál es el grado de incidencia de estos productos y partículas las cuales están presente constantemente en la rutina diaria de trabajo de un taller. Con un 60% se tiene a los productos tóxicos los cuales son sustancias como el aceite, combustibles, etc. Luego se tiene a las partículas volátiles con un 50% las cuales representan a los aerosoles que son usados para limpieza de partes mecánicas. Otro de los factores es el ruido con un 47% el cual no es una sustancia ni una partícula, pero es un factor el cual causa contaminación de tipo acústica que afecta a las personas. Por último, está el polvo con un 37% que si bien es cierto está presente en todas partes del mantenimiento vehicular se encuentra alojado en las partes bajas del vehículo en grandes cantidades.

Tabla No 16 ¿Cuenta el taller con áreas destinadas para almacenar de forma selectiva los residuos generados?

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Si	6	17%
No	10	30%
Si, Pero No Se Selecciona	18	53%

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 6 ¿Cuenta el taller con áreas destinadas para almacenar de forma selectiva los residuos generados?



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

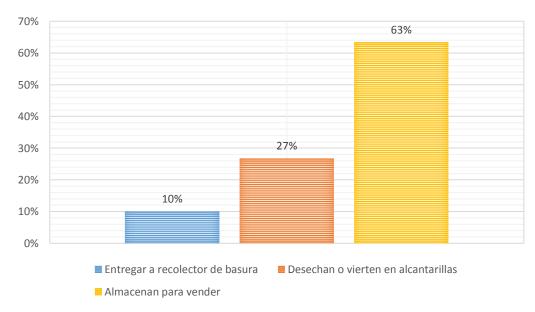
De acuerdo a lo establecido en el gráfico, según la encuesta indica que el 17% de las personas encuestadas respondieron SI e indicaron que cuenta con una adecuada gestión de los residuos contaminantes. El otro 53% respondió SI, pero están dentro del grupo de talleres que cuenta con un área destinada para la recolección de residuos sólidos, pero no llevan una adecuada gestión es decir no se la selecciona. Por último, el otro 30% respondió NO, los cuales son talleres que no cuenta con áreas destinadas para la recolección, simplemente las apilan en cualquier lugar.

Tabla No 17 ¿Qué hacen con los desechos sólidos y líquidos que se generan en el taller automotriz?

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Entregar A Recolector De Basura	4	10%
Desechan O Vierten En Alcantarillas	9	27%
Almacenan Para Vender	21	63%

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 7 ¿Qué hacen con los desechos sólidos y líquidos que se generan en el taller automotriz?



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

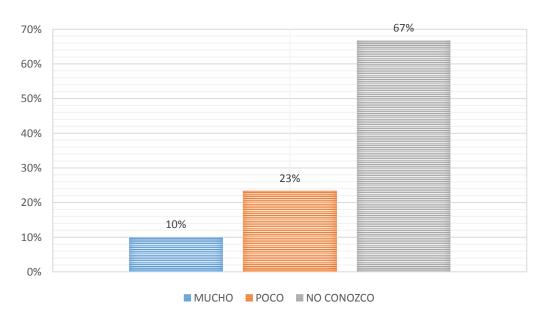
Según el Gráfico muestra que el 10% de un total de 34 trabajadores encuestados indicaron que estos residuos son entregados en su mayoría al recolector de basura. El otro 27% indicó que lo utilizan para quemar maleza o simplemente los desecha al suelo o a la calle para asentar el polvo. El otro 63% indica que estos residuos son almacenados para luego ser vendidos a personas informales como albañiles, dueños de hieleras, madereras, etc.

Tabla No 18 ¿Cuánto conoce sobre el daño que causa a la salud el manejo de productos utilizados en el taller y residuos contaminantes generados?

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Mucho	3	10%
Poco	8	23%
No Conozco	23	67%
	34	100%

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo

Gráfico No 8 ¿Cuánto conoce sobre el daño que causa a la salud el manejo de productos utilizados en el taller y residuos contaminantes generados?



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

En base a la encuesta se pudo verificar que las personas desconocen del daño que puede causar estos residuos a la salud. De una muestra de 34 trabajadores encuestados solo un 10% indico que conoce acerca de manipulación de productos contaminantes o tóxicos y sus efectos. El otro 23% al menos ha escuchado acerca de la contaminación que pueden causar ciertas sustancias. Por último, el 67% indico que desconocían los efectos de estos productos a la salud.

2.6.2 Encuesta dirigida a personas que residen cerca de un taller de mantenimiento automotriz en el cantón La libertad.

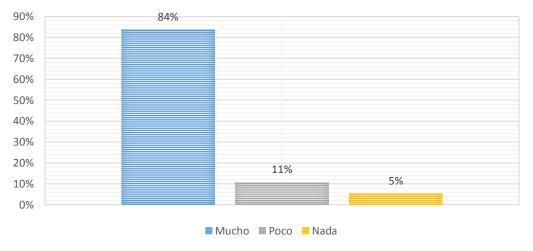
Tabla No 19 ¿Ha causado molestias en su hogar las actividades que realiza el taller de mecánica automotriz, cercano a su domicilio?

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Mucho	34	84%
Poco	4	11%
Nada	2	5%
Total	40	100%

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo

Gráfico No 9 ¿Ha causado molestias en su hogar las actividades que realiza el taller de mecánica automotriz, cercano a su domicilio?



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

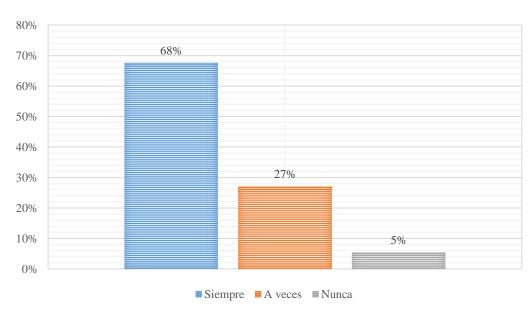
La encuesta realizada a una muestra de 40 personas que habitan cerca de un taller, indica que el 84% de estas personas se han visto afectadas por los constantes trabajos que se realizan día a día. Por otra parte, el 11% indica que las actividades diarias les han afectado poco. Y por último hay un 5% de personas las cuales indicaron que estas actividades no afectan para nada sus vidas.

Tabla No 20 ¿Ha observado si el taller automotriz realiza actividades de mantenimiento en la vía pública?

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Siempre	27	68%
A Veces	11	27%
Nunca	2	5%
Total	40	100%

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 10 ¿Ha observado si el taller automotriz realiza actividades de mantenimiento en la vía pública?



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo

Análisis:

De una encuesta realizada a 40 personas, el 68% indicó que los talleres siempre acostumbran a realizar actividades de mantenimiento a un costado de la acera sobre todo cuando dentro del taller no hay espacio para ubicar más vehículos. El 27% indico que ha visto pocas veces hacer actividades de mantenimiento fuera del taller. El otro 2% de personas que viven cerca de un taller han indicado que nunca han visto realizar actividades de mantenimiento en la vía pública.

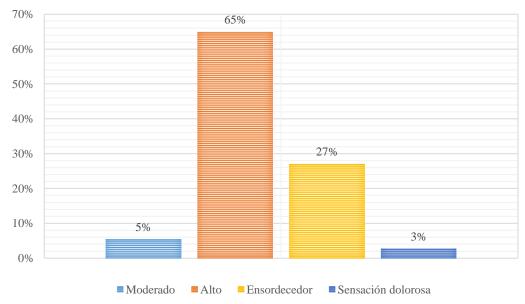
Tabla No 21
Podría usted mencionar en la siguiente escala como considera el ruido provocado por el taller de mantenimiento automotriz.

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Moderado	2	5%
Alto	26	65%
Ensordecedor	11	27%
Sensación Dolorosa	1	3%
	40	100%

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 11

Podría usted mencionar en la siguiente escala como considera el ruido provocado por el taller de mantenimiento automotriz.



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

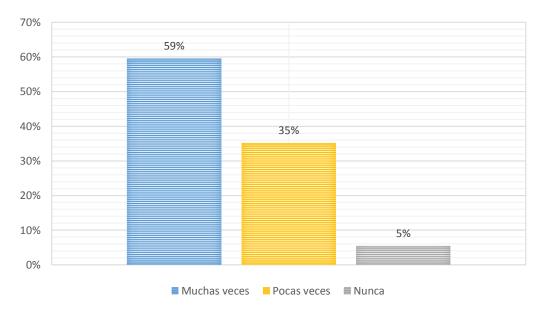
De una encuesta realizada a 40 personas que habitan cerca de un taller automotriz tenemos, el 5% indicó que el sonido que se genera es moderado. El 65% indicó que este sonido es alto sobre todo cuando realizan mantenimiento al motor. Otro 27% indicó que el ruido que generan es exagerado el cual indicaron es constante. Por último, hay un 3% de personas las cuales indicaron que el ruido generado causa una sensación dolorosa.

Tabla No 22 ¿Indique las veces que llegan a su hogar olores y gases provenientes del taller producto de las actividades de mantenimiento?

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Muchas Veces	24	59%
Pocas Veces	14	35%
Nunca	2	5%
	40	100%

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 12 ¿Indique las veces que llegan a su hogar olores y gases provenientes del taller producto de las actividades de mantenimiento?



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

De una muestra de 40 personas encuestadas, el 59% indicó que muchas veces han llegado olores a sus hogares provenientes de las actividades que se generan dentro del taller automotriz. El 35% indicó que pocas veces son las que han llegado olores a sus casas. Por último, hay un 5% el cual indicó que nunca han llegado olores a sus casas. Por lo que es necesario aplicar un programa para reducir las emisiones de gases al exterior.

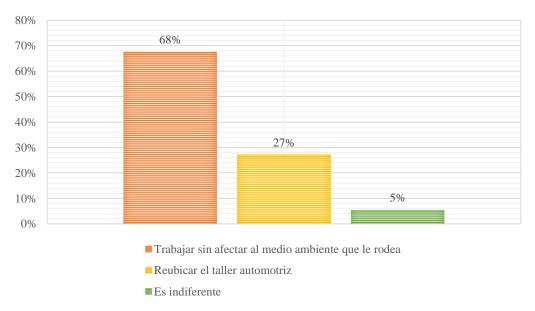
Tabla No 23
De las siguientes medidas, cual le gustaría que se implemente en el taller automotriz:

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Trabajar sin afectar al medio ambiente que le rodea	27	68%
Reubicar el taller automotriz	11	27%
Es indiferente	2	5%
	40	100%

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 13

De las siguientes medidas, cual le gustaría que se implemente en el taller automotriz:



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

Las respuestas con respecto a esta pregunta son con el fin de conocer cuál es el deseo de los habitantes que viven cerca a los talleres automotrices, el cual fue la siguiente: el 68% indicó que desean que sigan trabajando en el mismo lugar ya que considera que es una profesión digna y necesaria para las personas que tienen un vehículo. Hay un 27% el cual indicó radicalmente su postura de que se deberían reubicar estos establecimientos a un sector industrial. Así mismo hay un 5% de personas para quienes es indiferente la ubicación de los talleres.

2.6.3 Entrevista dirigida a propietarios de talleres de mantenimiento automotriz del cantón la libertad.

Se logró entrevistar a 10 personas del total de los 52 talleres automotrices existentes en el cantón La Libertad la cual nos dio el siguiente resultado:

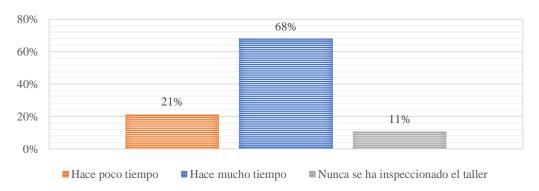
Tabla No 24 ¿Cuánto tiempo ha pasado desde la última vez que una entidad municipal ambiental visitó su establecimiento?

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Hace poco tiempo	2	21%
Hace mucho tiempo	7	68%
Nunca se ha inspeccionado el taller	1	11%
	10	100%

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 14 ¿Cuánto tiempo ha pasado desde la última vez que una entidad municipal ambiental visitó su establecimiento?



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

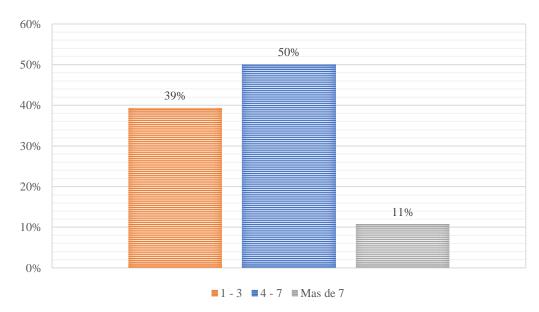
El resultado muestra lo siguiente: el 68% indicó que desde hace mucho tiempo no han sido visitados por alguna entidad municipal relacionada a la parte ambiental, incluso supieron mencionar que las inspecciones que se han realizado fueron en las épocas de invierno en donde se hace un control de vectores. El otro 21% indicó que hace poco se visitó el taller ya que estos han acabado de obtener el permiso de funcionamiento. Por último, hay un 11% de propietarios de talleres los cuales por su infraestructura se puede considerar que son pequeños talleres que se encuentran operando informalmente.

Tabla No 25 ¿Cuántos vehículos promedio ingresan al día en su taller?

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
1-3	4	39%
4 - 7	5	50%
Mas de 7	1	11%
	10	100%

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 15 ¿Cuántos vehículos promedio ingresan al día en su taller?



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

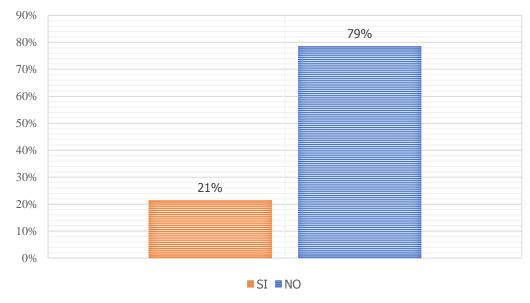
La productividad de un taller en un día regular es la siguiente: en el 50% de los talleres ingresan al día de 4 a 7 vehículos para realizar algún tipo de mantenimiento, en el 39% de talleres ingresan al día entre 1 a 3 vehículos y en el otro 11% que son talleres automotrices grandes el propietario mencionó que ingresan más de 7 vehículos en un día normal de trabajo.

Tabla No 26 ¿El taller automotriz cuenta con un plan para el manejo de residuos contaminantes?

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Si	2	21%
No	8	79%
	10	100%

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 16 ¿El taller automotriz cuenta con un plan para el manejo de residuos contaminantes?



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

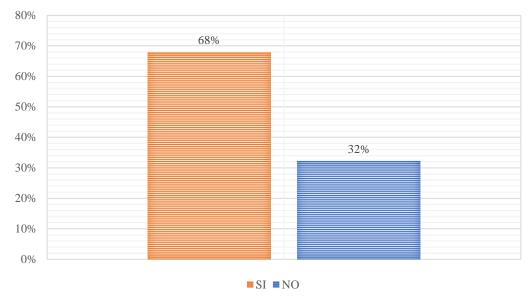
Mediante esta pregunta se conoce que el 21% de los propietarios entrevistados mencionaron que, si cuentan con un plan de manejos de residuos contaminantes, además es necesario mencionar que estos son grandes talleres. Por otra parte, el 79% restante indicó que no contaban con un plan de manejos de residuos ya que la disposición final de estos era distribuida entre recicladores, gente informal y recolector de basura.

Tabla No 27 ¿Conoce acerca de la oportunidad de generar ingresos a través de la utilización de residuos generados en el taller?

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Si	7	68%
No	3	32%
	10	100%

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 17 ¿Conoce acerca de la oportunidad de generar ingresos a través de la utilización de residuos generados en el taller?



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo

Análisis:

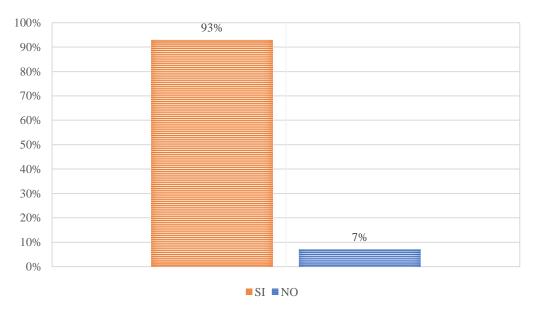
La tendencia indica que el 68% es decir la mayoría de los propietarios conocen acerca de generar ingresos a través de la recolección de residuos, lo que desconocen es que además se puede gestionar, controlar y monitorear el grado de contaminación que se produce en los talleres demostrando que sus actividades son realizadas respetando el ambiente. El otro 32% indica que desconocía la oportunidad y que les parecía atractiva la proyección de recolección de residuos a largo plazo.

Tabla No 28 ¿Estaría dispuesto a implementar un sistema de gestión ambiental en su taller?

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje (%)
Si	9	93%
No	1	7%
	10	100%

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 18 ¿Estaría dispuesto a implementar un sistema de gestión ambiental en su taller?



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo

Análisis:

El 93%, es decir la mayoría de los propietarios de los talleres mostraron su aceptación en responder que sí estaban de acuerdo en implementar un sistema de gestión ambiental en su taller, ya que esto significaría un gran paso al desarrollo como empresa. Por otra parte, hubo un 7% que exactamente fueron 2 propietarios los cuales mencionaron no implementarlo ya que se les dificulta manejar temas administrativos.

2.6.4 Check list para identificación de aspectos importantes en el diseño de un taller automotriz

A continuación, se muestra la tabulación de las respuestas del check list realizado a 52 talleres automotrices, en esta parte se evalúo la infraestructura del taller. (ver anexo 4).

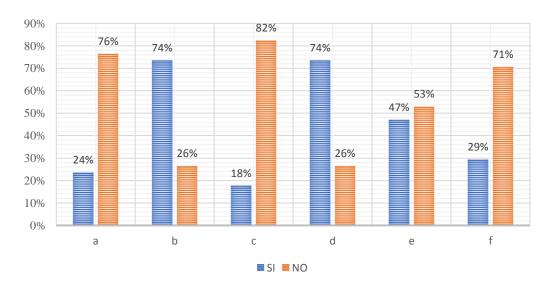
Tabla No 29 Evaluación de la infraestructura del taller.

Alternativas	Frecuencia	Frecuencia	Total	Si	No
	si	no			
a	12	40	52	24%	76%
b	38	14	52	74%	26%
С	9	43	52	18%	82%
d	38	14	52	74%	26%
e	24	28	52	47%	53%
f	15	37	52	29%	71%

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 19 Evaluación de la infraestructura del taller



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Tabla No 30 Análisis de la infraestructura del taller

Ítem	Descripción	Análisis
a	Losa de hormigón con un espesor mínimo de 5cm	12 de 52 talleres cuentan con este estándar mínimo requerido, los otros 40 talleres no cumplen la normativa.
b	El piso de los talleres debe ser sólido, no resbaladizos en seco y húmedo, impermeables y no porosos	En este caso 38 de 52 talleres si cumplen con esta normativa ya que tienen piso de hormigón, aunque algunos no cumplen con el espesor que debe de tener el piso.
c	Las paredes deben ser altas y construidas de materiales estables y con tratamiento acústico en las partes que lo requieran para disminuir el nivel de ruido	9 de 52 talleres automotrices cumplen con el requerimiento de las paredes altas, los otros 43 talleres no cumplen.
d	Extintores apropiados para la actividad en lugares accesibles.	Respecto a la colocación de extintores dentro del taller, se pudo observar que la mayoría de los talleres cuentan con un extintor, el 74% cuenta con un extintor mientras que el otro 26% no cuentan con un extintor o están vencidos.
e	Cobertura total del espacio de trabajo	Se pudo observar que el 47% de los talleres automotrices no cuentan con una cubierta sobre el área de trabajo, este elemento es importante tanto para la protección del personal como para la de los productos utilizados, el otro 53% si cuenta con la protección completa de toda el área de trabajo.
f	Buenas condiciones sanitarias y ambientales que protejan la seguridad y salud de los trabajadores	Con respecto a los servicios higiénicos, estos muestran un gran deterioro o en otros casos no se le da la importancia a esta área. El 29% si cumple mientras que el 71% no cumple con las buenas condiciones. (Ver Anexo 5, Imagen No.6).

A continuación, se muestra la tabulación de las respuestas del check list realizado a 52 talleres automotrices, en esta parte se evalúo la distribución de áreas de trabajo. (ver anexo 4).

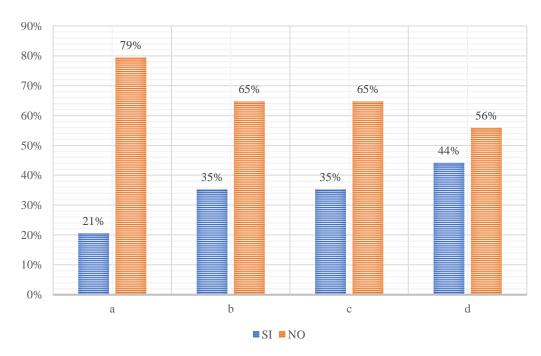
Tabla No 31 Evaluación de la distribución de áreas de trabajo

Alternativas	Frecuencia Si	Frecuencia No	Total	Si	No
A	11	41	52	21%	79%
В	18	34	52	35%	65%
C	18	34	52	35%	65%
D	23	29	52	44%	56%

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Gráfico No 20 Evaluación de la distribución de áreas de trabajo



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Tabla No 32 Análisis de la distribución de áreas de trabajo

Ítem	Descripción	Análisis
a	Las actividades de mantenimiento se realizan dentro del taller, nunca en aceras, vía pública y otros espacios exteriores	Durante las visitas se constató que en el 79% de los talleres realmente se hacía chequeos del motor del vehículo con el técnico y el cliente en la calzada. En el 21% de los talleres visitados no se observaron actividades fuera del taller.
b	Los pisos de las áreas de trabajo deben estar libres de obstáculos y permitan su circulación libre y sin impedimentos en las actividades y sobre todo en caso de emergencia.	Se pudo observar que las áreas dentro de 34 talleres automotrices en unos casos son reducidas y en otros casos no están correctamente distribuidas (Ver Anexo 5, Imagen No.10). Existen 18 talleres que si cumplen con áreas suficientes y que garanticen la libre circulación de las personas durante una emergencia.
c	Los cambios de aceite solo lo realizaran los talleres que cuenten con una fosa conectada a una trampa de grasa y aceites	Existen 18 talleres los cuales se podría decir q son talleres construidos bajo cierto criterio de diseño de las áreas de trabajo dentro de un taller automotriz estos cuentan con una cisterna para recolección de residuos de aceite. Los otros 34 talleres automotrices no cuentan con una fosa para recolección de grasas.
d	Las actividades que generen riesgos de combustión como soldadura o corte de materiales que generen chispas, deberán realizarse a un mínimo de 4 metros de separación del área de almacenamiento.	En 29 talleres se pudo observar que las áreas son reducidas y la distancia que existe entre la ubicación de la máquina de soldar y el área de recolección de residuos es pequeña, así mismo en los otros 23 talleres restantes cumplen con el mínimo requerido de 4 metros de separación entre áreas. (Ver Anexo 5, Imagen No.11).

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

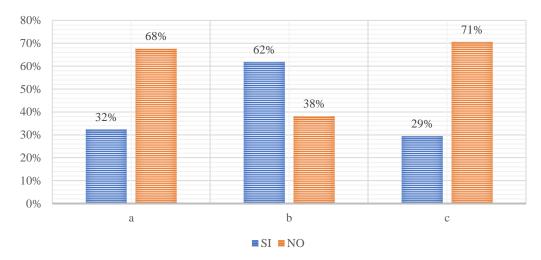
A continuación, se muestra la tabulación de las respuestas del check list realizado a 52 talleres automotrices, en esta parte se evalúo las condiciones de almacenamiento. (ver anexo 4).

Tabla No 33 Evaluación sobre las condiciones de almacenamiento

Alternativas	Frecuencia Si	Frecuencia No	Total	Si	No
A	17	35	52	32%	68%
В	32	20	52	62%	38%
C	15	37	52	29%	71%

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Gráfico No 21 Evaluación sobre las condiciones de almacenamiento



Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

Tabla No 34 Análisis sobre las condiciones de almacenamiento

Ítem	Descripción	Análisis			
a	Cobertura total del área de almacenamiento	17 de 52 talleres cumplen con la protección total del área de almacenamiento de residuos, los otros 35 talleres restantes cubren en parte y otros no protegen para nada esta área.			
b	Suficiente ventilación para la evacuación de gases y ventilación artificial en caso de ser un espacio cerrado	Respecto a la suficiente ventilación existen 32 talleres los cuales cuenta con una correcta ventilación tanto del área de trabajo como del área de almacenamiento de residuos. Los 20 talleres restantes tienen un problema de ubicación del área de almacenamiento de residuos por ende no cuentan con suficiente ventilación.			
c	Las sustancias inflamables se deberán almacenar por separado y se prohibirá fumar en las áreas colindantes a este sitio	Se observó en unos talleres la presencia de colillas de cigarrillo dentro del área de trabajo y en los baños, sustancia que está prohibida consumir dentro. Sobre el correcto almacenamiento de los residuos se puede decir que el 29% lleva una correcta selección de estas sustancias, mientras que el 71% restante no cumple esta condición.			

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John S. Lainez Del Pezo.

2.7 Análisis de resultados

Es necesario capacitar al personal sobre el manejo de residuos peligrosos y el efecto que podría causar al ambiente y al ser humano a largo plazo el cual podría ser un efecto no remediable, así mismo se verificó mediante la investigación que la mayoría de los productos utilizados se encuentran presente en la jornada diaria de trabajo. De la misma forma es necesario mejorar el almacenamiento y la selección adecuada de residuos sólido y líquidos, esto facilitaría gestionar su traslado. Al gestionar la salida de estos residuos se vuelve de vital importancia conocer que el siguiente proceso que seguirán estas sustancias cumpla con el ciclo de reutilización para que puedan volver al proceso o sean aprovechadas en un sistema en el cual puedan ser utilizadas sin que causen algún efecto peligroso al ambiente o a la salud de las personas.

Se vuelve necesario en muchos talleres mejorar la distribución de áreas de trabajo para evitar en su totalidad efectuar mantenimientos fuera del taller, de la misma forma evitar excederse con la generación de ruido provocado por ciertas actividades ya que es importante respetar los derechos de los ciudadanos a vivir en un ambiente sano y libre de ruidos excesivos. El correcto almacenamiento evita desperdicios y derrames de estas sustancias ya que se vuelve complicada su limpieza y por consiguiente se generan olores los cuales llegan a los hogares más cercanos. Las actividades que realizan los talleres es un servicio muy importante e indispensable para el correcto funcionamiento de los automotores y más aún en la ciudad que es el lugar en donde transitan gran cantidad de vehículos, la ciudadanía esta consiente de aquello y en su mayoría justifican su funcionamiento, pero así mismo solicitan mayor atención en cuidar el entorno que los rodea.

Lo ideal es monitorear y llevar el registro total de lo que sucede con los residuos generados por todos los talleres automotrices. En base a la medida promedio de ingreso de vehículos al taller se puede generar un listado aproximado de cantidades de residuos generados a la semana y comparar estos valores con los que en realidad se van a generar a diario, esto para corroborar la información levantada en sitio y para la toma de decisiones a medida que se vallan implementando los planes de manejo ambiental. La investigación demuestra el grado de aceptación de los propietarios de los talleres con la aplicación del sistema de gestión ambiental, ya que esta trae consigo beneficios ambientales, productivos, económicos y de la seguridad de los trabajadores.

CAPÍTULO III

3. Propuesta de un Sistema de Gestión Ambiental basado en la Norma ISO 14001-2015 para Talleres Automotrices

3.1 Objeto y campo de aplicación

El SGA en base a su estructura ayuda a que la organización pueda mejorar su desempeño ambiental por medio del cumplimiento de políticas, objetivos, metas y programas ambientales que ayudan a mejorar sus procesos y aportando al desarrollo sostenible. La correcta aplicación de la norma en los aspectos ambientales y el compromiso de la organización, hace que sea posible obtener los resultados deseados.

3.2 Referencias normativas

 ISO 14001:2015 Norma Internacional sobre Sistemas de Gestión Ambiental -Requisitos con orientación para su uso.

3.3 Términos y definiciones

Tabla No 35 Términos y definiciones

Organización y liderazgo					
Sistema de gestión	Conjunto de elementos de una organización interrelacionados o que interactúan para establecer políticas y objetivos y procesos para el logro de estos objetivos.				
Sistema de gestión ambiental	Parte del sistema de gestión usada para gestionar aspectos ambientales, cumplir los requisitos legales y otros requisitos y abordar los riesgos y oportunidades.				
Política ambiental	Intenciones y dirección de una organización, relacionadas con el desempeño ambiental, como las expresa formalmente su alta dirección.				
Organización	Persona o grupo de personas que tienen sus propias funciones, y responsabilidades,				

autoridades y relaciones para el logro de			
	objetivos.		
Alta dirección	Persona o grupo de personas que dirige y		
	controla una organización al más alto nivel.		
	Persona u organización que puede afectar,		
Parte interesada	verse afectada, o percibirse como afectada por		
	una decisión o actividad.		
	Planificación		
Medio ambiente	Entorno en el cual una organización opera,		
	incluidos el aire, el agua, el suelo, los recursos		
	naturales, la flora, la fauna, los seres humanos y		
	sus interrelaciones.		
Aspecto ambiental	Elemento de las actividades, productos o		
	servicios de una organización que interactúa o		
	puede interactuar con el medio ambiente.		
Condición ambiental	Estado o característica del medio ambiente,		
	determinado en un punto específico en el		
	tiempo.		
Impacto ambiental	Cambio en el medio ambiente, ya sea adverso o		
	beneficioso, como resultado total o parcial de		
	los aspectos ambientales de una organización.		
Objetivo	Resultado a lograr.		
Objetivo ambiental	Objetivo establecido por la organización,		
	coherente con su política ambiental.		
Requisito	Necesidad o expectativa establecida,		
	generalmente implícita u obligatoria.		
Riesgo	Efecto de la incertidumbre.		
Sop	orte y operación		
Competencia	Capacidad para aplicar conocimientos y		
	habilidades con el fin de lograr los resultados		
	previstos.		
	Información que una organización tiene que		
Información documentada	controlar y mantener, y el medio que la		
	contiene.		

	Etapas consecutivas e interrelacionadas de un				
	sistema de producto (o servicio), desde la				
Ciclo de vida	adquisición de materia prima o su generación a				
	partir de recursos naturales hasta la				
	disposición final.				
	Conjunto de actividades interrelacionadas o				
Proceso	que interactúan, que transforman las entradas				
	en salidas.				
Evaluación	del desempeño y mejora				
	Proceso sistemático, independiente y				
Auditoría	documentado para obtener las evidencias de				
Additoria	auditoría y evaluarlas de manera objetiva con				
	el fin de determinar el grado en el que se				
Conformidad	cumplen los criterios de auditoría.				
	Cumplimiento de un requisito.				
No conformidad	Incumplimiento de un requisito.				
Acción correctiva	Acción para eliminar la causa de una no				
	conformidad y evitar que vuelva a ocurrir.				
Mejora continua	Actividad recurrente para mejorar el				
	desempeño.				
	Grado en el que se realizan las actividades				
Eficacia	planificadas y se logran los resultados				
	planificados.				
	Representación medible de la condición o el				
Indicador	estado de las operaciones, la gestión, o las				
	condiciones.				
Seguimiento	Determinación del estado de un sistema, un				
	proceso o una actividad.				
Medición	Proceso para determinar un valor.				
Desempeño ambiental	Desempeño relacionado con la gestión de				
Descripció univicitui	aspectos ambientales.				
	aspectos ambientales.				

Fuente: Norma ISO 14001-2015

Elaborado Por: John S. Lainez Del Pezo.

3.4 Contexto de la organización

3.4.1 Comprensión de la organización y de su contexto.

La organización aprovechará tanto los factores externos como internos que están inmersos en la empresa y el SGA dará seguimiento a aquellos factores que puedan impedir el cumplimiento de los resultados deseados, algunos de estos factores se mencionan a continuación:

Oportunidades:

- Aumento del parque automotor en la provincia de Santa Elena.
- Precios elevados por parte de los concesionarios.
- Nuevas tecnologías de comunicación.

Amenazas:

 La situación económica pasa por un mal momento y los clientes no invierten mucho en sus autos.

Fortalezas:

- Personal comprometido con ofrecer un buen servicio.
- Recurso humano necesario para realizar labores.
- Ubicación estratégica.
- Necesidad de servicio por parte de los clientes.
- Herramientas completas para toda clase de mantenimiento vehicular.

Debilidades:

- Personal con poco conocimiento en temas ambientales.
- Distribución incorrecta de áreas de trabajo.
- Desconocimiento sobre control de procesos

De esta forma se identifican todos los escenarios que pueden ser aprovechados y atendidos para el cumplimiento de las metas y objetivos planteados.

3.4.2 Determinación del alcance del sistema de gestión ambiental.

El sistema de gestión ambiental es aplicado a todos los procesos que están dentro de la empresa, desde la recepción de insumos, procesos de trabajo, procesos de control de documentación, hasta el almacenamiento y gestión de residuos.

El sistema de gestión ambiental no aplica al transporte y disposición final de residuos fuera de la organización.

DIAGRAMA DE FLUJO DE SERVICIOS DE MECÁNICA AUTOMOTRIZ MATERIA PRIMA, INSUMOS Y EQUIPOS LLEGADA DE VEHÍCULO REVISION DIAGNÓSTICO AGUAS DE LAVADO AGUA ENJUAGUE VAPORES Y GASES SOLVENTES COMBUSTIBLES USADOS FRANELA, GUAIPE ACEITES USADOS REPUESTO LÍQUIDO PARA FRENOS **ASERRIN** .ÍQUIDO REFRIGERANTE RECIPIENTE METALICO BATERIAS DE CAMBIO REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO ACEITE LUBRICANTE GUAIPE Y FRANELAS USADAS LÍQUIDO PARA FRENOS **ENVASES PLÁSTICOS** SALIDA DE VEHÍCULO LÍQUIDO REFRIGERANTE ELEVADOR HIDRÁULICO ENVASES METÁLICOS HERRAMIENTA MANUAL PARTES MECÁNICAS EXTRACTOR DE ACEITE BANDA DE FRENOS

Gráfico No 22 Diagrama de flujo de servicios automotrices

Fuente: Norma ISO 14001-2015

Elaborado Por: John S. Lainez Del Pezo.

3.5 Liderazgo

3.5.1 Liderazgo y compromiso

La alta dirección se debe de encargar de llevar la responsabilidad total del SGA, asegurarse de que se cumpla con la política ambiental y los objetivos establecidos, de la misma forma deberá suministrar los recursos necesarios para que se pueda ejecutar todos los programas de manejo y control ambiental.

De la misma forma la alta dirección deberá demostrar liderazgo para comunicar la importancia del sistema de gestión ambiental y su eficacia, promover la mejora continua en los procesos y colaborar en otros roles que estén a su alcance.

Deberá presentar un informe de rendición de cuentas semestral o anualmente para evaluar los resultados obtenidos hacia las partes interesadas y comprobar de esta manera la eficacia del sistema de gestión ambiental. Es responsabilidad de la alta dirección una vez analizados los resultados aplicar las correcciones necesarias para mejorar continuamente el proceso.

3.5.2 Política ambiental

La política ambiental tiene como finalidad dar a conocer el compromiso que adquieren las organizaciones a contribuir con la no contaminación a mediana y amplia escala del entorno natural.

Como principio fundamental la misma debe ser clara y precisa; por otro lado, se la debe documentar, implementar, mantener y comunicar a todas las personas inmersas en la organización.

A continuación, se presenta la política ambiental a modo de propuesta que servirá para su implementación en los talleres de mantenimiento automotriz el cual se colocará mínimo en 2 sitios estratégicos del establecimiento y disponible siempre para las partes interesadas.

Logo	Sistema de Gestión Ambiental	Hoja: 1 de 1
Taller	Norma ISO 14001-2015, numeral 5.2	Fecha
	Documento: SGA-PA-2019-001	Versión 19.1

Política ambiental

Somos una empresa dedicada al servicio y mantenimiento automotriz, tenemos una responsabilidad con el entorno que nos rodea y estamos comprometidos con el cuidado y la conservación del medio ambiente declarando:

- Incorporar un sistema de gestión ambiental que promueva el buen uso de sus recursos y cuidado medioambiental en cada una de sus actividades.
- Identificar los elementos ambientales que generen impactos adversos sobre el medio ambiente y a sus instalaciones.
- Reducir o eliminar los impactos ambientales negativos producto de sus actividades.
- Promover el cuidado medio ambiental a partir del buen manejo de desechos, sean estos sólidos, líquidos, emisiones que alteren la calidad del aire entre otros aspectos.
- Controlar el uso de lubricantes y combustibles de acuerdo a normativas, ordenanza municipales y demás organismos de control que atañen a esta actividad en particular.
- Controlar y reducir las emisiones contaminantes al ambiente en cualquiera de sus formas, por otro lado, prestar la debida atención al control de la proliferación de vectores y plagas.

	La Gerencia	_
Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Especialista en SGA	Jefe de taller	Gerencia

3.5.3 Roles responsabilidades y autoridades en la organización

Las funciones y responsabilidades que debe tener el sistema de gestión ambiental en conjunto con el recurso humano y las áreas que integran la organización se detallan de la siguiente manera:

Alta dirección:

- Aprobar documentos utilizados en el SGA.
- Atender auditorías externas.
- Revisar periódicamente el correcto funcionamiento del SGA en todos los procesos de trabajo.
- Comunicar a las partes interesadas sobre temas ambientales

Auditor interno:

- Revisar documentos utilizados en el SGA.
- Responsable de la separación adecuada del material para reciclaje
- Realizar auditorías cada 3 meses y entregar informe a la alta dirección.
- Inspeccionar que se cumpla el SGA en todos los procesos de trabajo

Secretaria:

- Orden y control de documentación del SGA.
- Alimentación de base de datos.
- Registro de entrada y salida de materiales peligrosos y no peligrosos.
- Coordinación de capacitaciones con el personal

Personal encargado:

- Capacitarse sobre el correcto manejo de desechos producidos en el taller.
- Informar al auditor interno sobre mejoras que pudiesen implementarse para mejorar el sistema.

A continuación, se muestra el documento en donde se asigna el nombramiento de los diferentes cargos establecidos dentro de la organización

Logo	Sistema de Gestión Ambiental	Hoja: 1 de 1
Taller	Norma ISO 14001-2015, numeral 5.3	Fecha
	Documento: SGA-RA-2019-001	Versión 19.1

Acta de nombramiento

La alta dirección en cumplimiento con lo establecido en la norma ISO 14001-
2015, numeral 5.3 que trata sobre los roles, responsabilidades y autoridades en
la organización, resuelve lo siguiente:

-	Que el señor, con cédula de
	identidad número, cuenta con la formación
	conocimientos, habilidades y responsabilidades necesarias para ejercer
	el puesto.
-	Por esta razón se le otorga el cargo de
	las responsabilidades de este puesto se citan en el apartado 3.6.3 de este
	Sistema de Gestión Ambiental.

Acepto el nombramiento resuelto por la organización.

La gerencia

Elaborado por: Revisado por: Aprobado por:

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:	
Especialista en SGA	Jefe de taller	Gerencia	

3.6 Planificación

Dentro de la planificación la normativa requiere que se identifiquen los aspectos ambientales propios de la empresa.

Se debe determinar aquellos impactos ambientales con un grado de significancia elevada que puedan afectar al medio ambiente y correcto desempeño de las actividades dentro y fuera de la empresa.

Algunos de las causas de la contaminación se muestran en el siguiente diagrama causa y efecto, esto para que posteriormente se pueda valorizar en las matrices de riesgos ambientales.

Método de Entorno de Materiales trabaio trabajo Sustancias químicas utilizadas y ubicadas a la interperie Uso de cilindro de gas para Ubicacion de talleres actividades de pintura automotrices en zona urbana Acumulación de residuos sólidos Trabajo realizado sobre el Talleres asentados terreno natural sobre el terreno natural Contaminación Tratamiento inadecuado de residuos ambiental sustancias tóxicas provocada por mal manejo de residuos sólidos y sustancias tóxicas en Falta de equipos específicos Falta de equipos de proteccion talleres para mantenimiento de automotrices vehículos personal No poseen con Falta de capacitación al personal sistemas trampas de sobre cuidados ambientales aceite Maquinaria Mano de obra

Gráfico No 23 Diagrama causa y efecto

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad

Elaborado Por: John S. Lainez Del Pezo.

La normativa requiere además que la información recabada en matrices u otros mecanismos de identificación de impactos ambientales sea actualizada conforme a cambios de diseño, operatividad y de gestión, esto con el objetivo de garantizar escenarios reales de cumplimiento o incumplimiento.

3.6.1 Análisis de riesgos ambientales

La metodología consta de 3 fases donde primeramente se identificará el riesgo que generan las actividades de los talleres ante factores relacionados con el entorno natural, humano y socioeconómico.

Fase I: Consiste en visualizar el escenario identificado o lugar de los hechos que en este caso son los centros de mantenimiento automotriz, luego de aquello describir cuales son los aspectos ambientales que se producen en este lugar, el cual serian todas las actividades de mantenimiento que se realizan en el taller que son actividades que interactúan con el ambiente, teniendo estos datos se procede a identificar las sustancias y residuos producto de las actividades de mantenimiento automotriz, luego de aquello se analiza y se describe el escenario de riesgo el cual es la acción física de contaminar el ambiente, así mismo de cada uno de estos escenarios se describen las posibles causas y consecuencias.

Fase II: Lo que se realiza en esta fase es asignar a cada escenario de riesgo una probabilidad de que estos escenarios se repitan en un tiempo determinado, luego se estima la consecuencia de estos escenarios y se los valora considerando características intrínsecas de cada escenario. Obtenidos los resultados se procede a ubicarlos en un mapa de riesgo donde se visualiza cual es el escenario que debe ser tratado de inmediatamente.

Fase III: Finalmente se elabora una matriz por entorno (humano, natural y socioeconómico) para evaluar el riesgo ambiental de cada escenario el cual sirve para desarrollar el sistema de gestión ambiental y determinar cuáles son los eventos que se deben priorizar y atender.

Tabla No 36 Identificación del peligro

Escena- rio identifi- cado	Factor y/o aspecto	Producto /material peligroso	Escenario de riesgo	Causas	Conse- cuencias
	Cambio de aceite del motor	Aceite usado	Derrame de aceite del Carter al suelo. Arrastre de partículas de aceite por corrientes de aguas lluvias al mar.	Mala práctica técnica.	Afectación al suelo.Afectación al agua.
Taller de Mecánica Auto- motriz	Cambio de filtro de aceite	Filtro de aceite usado	Derrame de aceite del recipiente de residuos sólidos por filtro sin drenar.	Mal manejo de residuos. Desconoci- mientos ambientales.	- Afectación al suelo.
	Cambio de filtro de combus- tible	Filtro de combusti-ble usado	Derrame de combustible al suelo por filtro sin drenar.	Mal manejo de residuos. Desconoci- mientos ambientales.	- Afectación al suelo. - Afectación al aire.
	Limpieza de carbura- dor	Líquido limpia carburador	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	Desconoci- mientos ambientales.	- Afectación al aire. - Afectación a la salud.
	Limpieza de inyectores	Líquido limpia inyectores	Sustancia química vertida al alcantarillado por mantenimiento	Mal manejo de residuos. Desconoci- mientos ambientales.	- Afectación al agua.

Escena- rio identifi- cado	Factor y/o aspecto	Producto /material peligroso	Escenario de riesgo	Causas	Conse- cuencias
	Cambio de refrige- rante del radiador	Líquido refrigerante	de banco de prueba. Derrame de líquido refrigerante al suelo por mantenimiento.	Mal manejo de refrigerante residual. Desconoci- miento técnico. Falta de procesos.	Degradación del agua. Afectación del agua.
	Limpieza de frenos	Cambio de pastillas Zapatas de frenos Liquido de limpiador	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	Desconoci- mientos ambientales.	Afectación de la salud. Afectación al aire. Afectación del suelo.
	Cambio de batería	Batería descargada	Exposición del ambiente por batería ubicada a la intemperie.	Mal manejo de residuos. Descono- cimientos ambientales.	Afectación a la salud. Afectación al suelo. Afectación al aire.
	Cambio de partes y piezas mecánicas	Bujías, Piezas de suspensión, Motor, Transmisión, Diferencial, Cauchos, Plásticos, Cartón, Papel, Chatarra, etc.	Acumulación excesiva de residuos	Falta de gestión ambiental. Mal manejo de residuos.	Reducción de espacio de trabajo. Afectación al suelo.

FUENTE: Norma UNE 15008 – Evaluación de Riesgos Ambientales. **ELABORADO POR:** John S. Lainez Del Pezo.

Tabla No 37 Estimación de la probabilidad

Escenario Identificado	Producto/ Sustancia	Tag	Escenario de Riesgo	Causas	Consecuencias	Frecuencia Probabilidad
		En	torno humano (a	aire / agua)		
	Aceite	ER H1	Arrastre de partículas de aceite por corrientes de aguas lluvias al mar.	Mala práctica técnica.	Afectación al agua.	5
	Líquido limpia carburador	ER H2	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol. Desconocimientos ambientales		Afectación al aire. Afectación a la salud.	3
Taller de	Líquido limpia inyectores	ER H3	Sustancia química vertida al alcantarillado por mantenimiento de banco de prueba.	Mal manejo de residuos. Desconoci- mientos ambientales.	Afectación al agua.	3
Mecánica Automotri z	Líquido limpiador de frenos	ER H4	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	Desconoci- mientos ambientales.	Afectación de la salud. Afectación al aire.	3
	Batería descargada	ER H5	Exposición del ambiente por batería ubicada a la intemperie.	Mal manejo de residuos. Desconocimient os ambientales.	Afectación a la salud. Afectación al aire.	4
	Gas refrigerante	Dispersión al ambiente de refrigerante por mantenimiento de cañerías de vehículo.		Cuidado del conductor. Mal procedimiento técnico.	Afectación a la atmósfera. Afectación a la salud.	3
		Entor	no natural (aire	/ agua / suelo)		
		ERN 1	Derrame de aceite del cárter al suelo.	Mala práctica técnica.	Afectación al suelo.	5
Taller de Mecánica Automotri z	Aceite	ERN 2	Arrastre de partículas de aceite por corrientes de aguas lluvias al mar.	Mala práctica técnica.	Afectación al agua.	5
L	Filtro de aceite	ERN 3	Derrame de aceite del recipiente de residuos sólidos	Mal manejo de residuos. Desconocimient os ambientales.	Afectación al suelo.	4

Escenario Identificado	Producto/ Sustancia	Tag	Escenario de Riesgo	Causas	Consecuencias	Frecuencia Probabilidad
			por filtro sin drenar.			
	Filtro de combusti- ble	ERN 4	Derrame de combustible al suelo por filtro sin drenar.	Mal manejo de residuos. Desconoci- mientos ambientales.	Afectación al suelo. Afectación al aire.	3
	Líquido limpia carburador	ERN 5	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	Desconoci- mientos ambientales.	Afectación al aire. Afectación a la salud.	3
	Líquido limpia inyectores	ERN 6	Sustancia química vertida al alcantarillado por mantenimiento de banco de prueba.	Mal manejo de residuos. Desconocimientos ambientales.	Afectación al agua.	3
	Líquido refrigerante	ERN 7	Derrame de líquido refrigerante al suelo por mantenimiento.	Mal manejo de refrigerante residual. Desconocimiento técnico. Falta de procesos.	Degradació n del agua. Afectación del agua.	3
	Líquido limpiador de frenos	ERN 8	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	Desconoci- mientos ambientales.	Afectación de la salud. Afectación al aire. Afectación del suelo.	3
	Batería descargada	ERN 9	Exposición del ambiente por batería ubicada a la intemperie.	Mal manejo de residuos. Desconoci- mientos ambientales.	Afectación a la salud. Afectación al suelo. Afectación al aire.	4
	Bujías, Piezas de suspensión, Motor, Transmisión, Diferencial , Cauchos, Plásticos, Cartón, Papel, Chatarra, etc.	ERN 10	Acumulación excesiva de residuos	Falta de gestión ambiental. Mal manejo de residuos.	Reducción de espacio de trabajo. Afectación al suelo.	4
	Gas refrigerante	ERN 11	Dispersión al ambiente de refrigerante por mantenimiento de	Cuidado del conductor. Mal procedimiento técnico.	Afectación a la atmósfera. Afectación a la salud.	3

Escenario Identificado	Producto/ Sustancia	Tag	Escenario de Riesgo	Causas	Consecuencias	Frecuencia Probabilidad
	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		cañerías de vehículo.			
	Mezcla de gasolina más grasa más polvo	ERN 12	conocimie		Afectación a la salud. Afectación al suelo. Afectación al agua.	5
		I	Entorno socioec	onómico		T
	Contami- nantes atmosféri- cos y efluentes en el recurso hídrico	ERS 1	Disminución de población pecuaria.	Falta de conocimientos en la correcta disposición de sustancias tóxicas.	Incremento de la tasa de pobreza.	5
Provincia de Santa	Contamina ntes atmosfé- ricos y efluentes en el recurso hídrico	ERS 2	Disminución en la economía de la industria pesquera.	Migración y muerte de peces en las costas.	Incremento de la tasa de pobreza.	5
Elena- Cantón La Libertad	Oportunida d laboral	ERS 3	Variación de tasa laboral.	Empleo.	Mejor calidad de vida de habitantes que ejercen labor en la industria automotriz.	5
	Vehículos en mantenimie nto	ERS 4	Generación de ruido.	Trabajos técnicos.	Desplaza- miento de aves por ruidos y movimien- tos de vehículos.	4

FUENTE: Norma UNE 15008 – Evaluación de Riesgos Ambientales. ELABORADO POR: John S. Lainez Del Pezo.

3.6.1.1 Estimación de la gravedad de las consecuencias

La estimación de la gravedad de las consecuencias se evalúa de la misma forma como se evaluó la estimación de la probabilidad considerando el entorno natural humano y socioeconómico.

La gravedad de la consecuencia se calcula dependiendo del entorno en que se halle, mediante la formulación de las siguientes variables:

Tabla No 38 Formulación gravedad de las consecuencias

Entorno humano	cantidad + 2 peligrosidad +extensión	+ población afectada	=vulnerabilidad	
Entorno natural	cantidad + 2 peligrosidad +extensión	+ calidad del medio	=vulnerabilidad	
Entorno	cantidad + 2 peligrosidad	+ patrimonio y capital	=vulnerabilidad	
socioeconómico	+extensión	productivo	-vuilleraomuau	

Cantidad	Es la cantidad aproximada de sustancias emitidas al entorno.
	Es el grado de peligrosidad de las características intrínsecas de
Peligrosidad	una sustancia en el entorno (toxicidad, acumulación,
	bioacumulación, etc.)
Extensión	Es el espacio de influencia en el entorno afectado por la
Latension	contaminación generada.
Población	Es el número aproximado de personas afectadas.
afectada	
Calidad del	Es el nivel de impacto ambiental que genera una actividad sobre
medio	el ambiente y su posible reversibilidad.
	Es el valor que se le asigna a la economía de los grupos o
Patrimonio y	personas que son afectados por la contaminación y su impacto
capital	social (patrimonio histórico, infraestructura, actividades
productivo	agrarias, áreas naturales protegidas, zonas residenciales y de
	servicios.)

FUENTE: Norma UNE 15008 – Evaluación de Riesgos Ambientales.

ELABORADO POR: John S. Lainez Del Pezo.

Cada variable tiene un valor de acuerdo al nivel en que se encuentren el cual se muestra en la siguiente tabla:

Tabla No 39 Calificación de cada variable para formulación

	Cantidad	Peligrosidad	Extensión	Población afectada	Calificación
		Sc	l bbre el entorno hum		
	Muy Alta	Muy peligrosa	Muy extenso	Muy alta	4
Nivel	Alta	Peligrosa	Extenso	Alto	3
Ņ	Poca	Poco peligrosa	Poco extenso (emplazamiento)	Bajo	2
	Muy poca	No peligrosa	Puntual (área afectada)	Muy bajo	1
		Se	obre el entorno natu	ıral	
	Muy alta	Muy peligrosa	Muy extenso	Muy elevada	4
Nivel	Alta	Peligrosa	Extenso	Elevada	3
Ŋ	Poca	Poco peligrosa	Poco extenso (emplazamiento)	Media	2
	Muy poca	No peligrosa	Puntual (área afectada)	Baja	1
		Sobre	el entorno socioeco	nómico	
	Muy Alta	Muy peligrosa	Muy extenso	Muy alta	4
Nivel	Alta	Peligrosa	Extenso	Alto	3
Ä	Poca	Poco peligrosa	Poco extenso (emplazamiento)	Bajo	2
	Muy poca	No peligrosa	Puntual (área afectada)	Muy bajo	1

FUENTE: En base a norma UNE 15008 – Evaluación de Riesgos Ambientales.

ELABORADO POR: John S. Lainez Del Pezo.

Tabla No 40 Valoración de la gravedad de las consecuencias

Vulnerabilidad	Nivel	Valor
20 – 18	Crítico	5
17 – 15	Grave	4
14 – 11	Moderado	3
10 – 8	Leve	2
7 – 5	No relevante	1

FUENTE: En base a norma UNE 15008 – Evaluación de Riesgos Ambientales.

ELABORADO POR: John S. Lainez Del Pezo.

Tabla No 41 Estimación la gravedad de las consecuencias en el entorno humano

N°	Escenario de	Cantidad	Peligrosidad	Extensión	Población	Vulnerabilidad	Valor				
	riesgo			X 2	afectada						
	Escenario identificado: "Talleres de mecánica automotriz"										
ERH1	Arrastre de partículas de aceite por corrientes de aguas lluvias al mar.	3	4	3	3	16	4				
ERH2	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	3	4	2	2	13	3				
ERH3	Sustancia química vertida al alcantarillado por mantenimiento de banco de prueba.	3	4	3	3	16	4				
ERH4	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	2	4	1	2	18	5				
ERH5	Exposición del ambiente por batería ubicada a la intemperie.	4	4	2	4	15	4				
ERH6	Dispersión al ambiente de refrigerante por mantenimiento de cañerías de vehículo.	3	4	2	2	15	4				

ERNX= Estimación del riesgo humano. ELABORADO POR: John S. Lainez Del Pezo.

Tabla No 42 Estimación la gravedad de las consecuencias en el entorno natural

No	Escenario de riesgo	Cantidad	Peligrosidad	Extensión	Calidad del medio	Vulnerabilidad	Valor
	Escenari	o identific	ado: "Tallere	es de mecan	ica auton	iotriz	1
ERN1	Derrame de aceite del cárter al suelo.	4	4	1	4	17	4

No	Escenario de	Cantidad	Peligrosidad	Extensión	Calidad	Vulnerabilidad	Valor
	riesgo				del medio		
	Escenari	o identific	ado: "Tallere	s de mecán	ica auton	notriz"	
ERN2	Arrastre de partículas de aceite por corrientes de aguas lluvias al mar.	3	4	3	4	18	5
ERN3	Derrame de aceite del recipiente de residuos sólidos, por filtro sin drenar.	3	4	1	3	15	4
ERN4	Derrame de combustible al suelo por filtro sin drenar.	3	4	1	2	14	3
ERN5	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	2	4	1	2	13	3
ERN6	Sustancia química vertida al alcantarillado por mantenimiento de banco de prueba.	3	4	3	3	17	4
ERN7	Derrame de líquido refrigerante al suelo por mantenimiento.	3	4	1	2	14	3
ERN8	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	2	4	1	2	13	3
ERN9	Exposición del ambiente por batería ubicada a la intemperie.	4	4	2	4	18	5
ERN10	Acumulación excesiva de residuos	4	1	1	2	9	2

No	Escenario de	Cantidad	Peligrosidad	Extensión	Calidad	Vulnerabilidad	Valor
	riesgo				del		
					medio		
	Escenari	o identific	ado: "Tallere	es de mecán	ica auton	notriz"	
ERN11	Dispersión al ambiente de refrigerante por mantenimiento de cañerías de vehículo.	2	4	1	2	13	3
ERN12	Dispersión al suelo de sustancias químicas usadas en la limpieza de partes mecánicas.	4	3	1	3	14	3

ERNXX= Estimación del riesgo natural. ELABORADO POR: John S. Lainez Del Pezo.

Tabla No 43
Estimación la gravedad de las consecuencias en el entorno socioeconómico

N°	Escenario de riesgo	Cantidad	Peligrosidad	Extensión	Patrimonio y capital productivo	Vulnerabilidad	Valor
	Escenario	identifica	do: "Provinc	ia de Santa	•	ón La Libertad"	
ERS1	Disminución de población pecuaria.	2	3	3	2	13	3
ERS2	Disminución en la economía de la industria pesquera.	2	2	3	2	11	3
ERS3	Variación de tasa laboral.	2	2	3	2	11	3
ERS4	Generación de ruido.	3	3	2	1	12	3

ERSX= Estimación del riesgo socioeconómico. **ELABORADO POR:** John S. Lainez Del Pezo.

3.6.1.2 Estimación del riesgo ambiental

La estimación del riesgo es una matriz donde se visualizan cada uno de los aspectos ambientales identificados y están agrupados según sea la valoración que reciba considerando su probabilidad y gravedad de la consecuencia. Estas matrices que se muestran en la tabla N°40, son útiles para visualizar y tomar medidas correctoras acerca de los riesgos que sean de mayor impacto que estén afectando a un establecimiento que en este caso se lo puede identificar por medio de código de

r o b a b i l i d a c

colores el cual se explica en la tabla N°39. La fórmula para el cálculo del riesgo ambiental de acuerdo al entorno donde se encuentran está dada por medio de la siguiente formula:

Riesgo ambiental= probabilidad x gravedad de la consecuencia

Tabla No 44 Estimación del riesgo ambiental

Riesco ambiental	Tipo de riesgo	Color
16 - 25	Riesgo significativo	
6 - 15	Riesgo moderado	
1 - 5	Riesgo leve	

Gravedad entorno humano

	1	2	3	4	5
1					
2					
3			ERH2, ERH4.	ERH3, ERH6.	
4					ERH5.
5				ERH7, ERH8, ERH1.	

Gravedad entorno natural

	1	2	3	4	5
1					
2					
3			ERN4, ERN5, ERN7, ERN8, ERN11.	ERN6.	
4		ERN10.		ERN3, ERN16.	ERN9.
5			ERN12	ERN1, ERN13, ERN14, ERN15	ERN2.

Gravedad entorno socioeconomico

	1	2	3	4	5
1					
2					
3					
4			ERS4		
5			ERS1, ERS2, ERS3		

FUENTE: En base a norma UNE 15008 – Evaluación de Riesgos Ambientales.

ELABORADO POR: John S. Lainez Del Pezo.

3.6.1.3 Evaluación y análisis del riesgo

En las siguientes matrices se identifica cada uno de los aspectos ambientales y se estima el valor de la probabilidad de ocurrencia y la gravedad de las consecuencias que estas conllevan teniendo como resultado el cálculo del riesgo ambiental.

Tabla No 45 Evaluación del riesgo humano

No	Escenario de riesgo	Probabilidad	Gravedad	Riesgo
ERH1	Arrastre de partículas de aceite por corrientes de aguas lluvias al mar.	5	4	20
ERH2	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	3	3	9
ERH3	Sustancia química vertida al alcantarillado por mantenimiento de banco de prueba.	3	4	12
ERH4	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	3	3	9
ERH5	Exposición del ambiente por batería ubicada a la intemperie.	4	5	20
ERH6	Dispersión al ambiente de refrigerante por mantenimiento de cañerías de vehículo.	4	4	16
ERH7	Descarga de aguas residuales con aceite al servicio de alcantarillado.	5	5	25
ERH8	Descarga de aguas residuales con aceite al servicio de alcantarillado.	5	5	25

FUENTE: En base a norma UNE 15008 – Evaluación de Riesgos Ambientales.

ELABORADO POR: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

De acuerdo al estudio realizado en los escenarios de riesgo del entorno humano se logró constatar que la contaminación causada por el arrastre de partículas de aceite por corrientes de aguas lluvias hacia el mar, la exposición a agentes químicos producto del almacenamiento de baterías en mal estado, la descarga de aguas residuales contaminadas al servicio de alcantarillado son los factores de riesgo altamente preocupantes que deben ser atendidos. Existen además cuatro escenarios de riesgo cuyo factor de riesgo estimado es tolerable para el entorno humano.

Tabla No 46 Evaluación del riesgo natural

No	Escenario de riesgo	Probabilidad	Consecuencia	Riesgo
ERN1	Derrame de aceite del cárter al suelo.	5	4	20
ERN2	Arrastre de partículas de aceite por corrientes de aguas lluvias al mar.	5	5	25
ERN3	Derrame de aceite del recipiente de residuos sólidos, por filtro sin drenar.	4	4	16
ERN4	Derrame de combustible al suelo por filtro sin drenar.	3	3	9
ERN5	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	3	3	9
ERN6	Sustancia química vertida al alcantarillado por mantenimiento de banco de prueba.	3	4	12
ERN7	Derrame de líquido refrigerante al suelo por mantenimiento.	3	3	9
ERN8	Dispersión de sustancia en el ambiente por uso de aerosol.	3	3	9
ERN9	Exposición del ambiente por batería ubicada a la intemperie.	4	5	20
ERN10	Acumulación excesiva de residuos	4	2	8
ERN11	Dispersión al ambiente de refrigerante por mantenimiento de cañerías de vehículo.	3	3	9
ERN12	Dispersión al suelo de sustancias químicas usadas en la limpieza de partes mecánicas.	5	4	20
ERN13	Descarga de aguas residuales con aceite al servicio de alcantarillado.	5	5	25
ERN14	Descarga de aguas residuales con aceite al servicio de alcantarillado.	4	5	20
ERN15	Derrame de aceite al suelo del cárter.	5	4	20
ERN16	Derrame de aceite del recipiente de residuos sólidos por filtro sin drenar.	4	4	16

FUENTE: En base a norma UNE 15008 – Evaluación de Riesgos Ambientales. **ELABORADO POR:** John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

De acuerdo a los estudios realizados en los escenarios de riesgo del entorno natural se logró constatar que la contaminación causada por el derrame de aceite del cárter al suelo en el cambio de aceite, el arrastre de partículas de aceite por corrientes de aguas lluvias al mar, la dispersión al suelo de sustancias químicas utilizadas en la limpieza de partes mecánicas como la gasolina, nuevamente la exposición a agentes químicos producto del almacenamiento de baterías en mal estado, la descarga de aguas contaminadas con desechos químicos al servicio de alcantarillado; tienen un grado significativo de riesgo ambiental, por lo que se debe tomar acciones correctivas inmediatas para estos escenarios.

Tabla No 47 Evaluación del riesgo socioeconómico

No	Escenario de riesgo	Probabilidad	Consecuencia	Riesgo
ERS1	Disminución de población pecuaria.	5	3	15
ERS2	Disminución en la economía de la industria pesquera.	5	3	15
ERS3	Variación de tasa laboral.	5	3	15
ERS4	Generación de ruido.	4	3	12

FUENTE: En base a norma UNE 15008 – Evaluación de Riesgos Ambientales.

ELABORADO POR: John S. Lainez Del Pezo.

Análisis:

La estimación de riesgo referente al entorno socioeconómico es de tipo moderado para los cuatro escenarios presentados, tampoco se puede dejar de atender esta situación ya que si bien es cierto afecta a el entorno ambiental y humano en un nivel moderado no significa que se pueda omitirlo, si sus efectos no son atendidos en este momento podrían tener graves repercusiones a largo plazo, es por eso que también se debe considerar dentro de los programas ambientales para minimizar la emisión de la contaminación desde la fuente y no al final del proceso.

3.6.2 Requisitos legales y otros requisitos

Dentro de la norma ISO 14001-2015 se encuentra un apartado donde se establecen los requisitos legales aplicables según los aspectos ambientales encontrados en una organización.

Se establece de forma puntual la legislación vigente que se le puede aplicar a los aspectos ambientales mayormente significativos presentes en los talleres automotrices

Para este caso de estudio se ha determinado el uso del Texto Unificado de la Legislación Secundaria del Ministerio del Ambiente cuyo enfoque trasciende en el derecho ambiental internacional, en el TULSMA se integran todas las leyes inherentes a la protección de los recursos naturales.

El objetivo de este apartado es la de establecer las leyes y reglamentos inmersos en un caso o escenario de riesgo significativo encontrado en una organización particular, en este caso, la de un taller de mantenimiento mecánico automotriz.

En el siguiente recuadro se muestra los aspectos ambientales encontrados según este estudio, la normativa aplicable, su fuente y su interpretación.

Tabla No 48 Requisitos legales y otros requisitos

Aspecto Ambiental	Normativa aplicable	Fuente	Interpretación
-Generación de residuos industriales, urbanos y voluminosos	Art. 53 Políticas generales de la gestión integral de los residuos sólidos no peligrosos, desechos peligrosos y/o especiales	Capítulo VI "Gestión integral de residuos sólidos no peligrosos, y desechos peligrosos y/o especiales" (TULSMA)	Trata sobre las obligaciones hacia estas políticas que tienen instituciones tanto públicas como privadas, sobre el manejo de sus residuos/desechos

Aspecto Ambiental	Normativa aplicable	Fuente	Interpretación
- Arrastre de partículas de aceite por corrientes de aguas lluvias al mar.	Art. 59 de la gestión integral de residuos y/o desechos sólidos no peligrosos	SECCIÓN I "GESTIÓN INTEGRAL DE RESIDUOS Y/O DESECHOS SÓLIDOS NO PELIGROSOS" (TULSMA)	Trata sobre el correcto, manejo, planificación, disposición, almacenamiento de los residuos/desechos sólidos no peligrosos
	Art. 64 Del generador	PARÁGRAFO I "DE LA GENERACIÓN" (TULSMA)	Todo ente generador deberá responsabilizarse por los desechos sólidos no peligrosos hasta que sean entregados al servicio de recolección a los puntos de acopio.
	Art. 67 Del almacenamiento temporal urbano	PARÁGRAFO III "DEL ALMACENAMIENTO TEMPORAL" (TULSMA)	Trata de la obligatoriedad de disponer de recipientes o contenedores resistentes, adecuados impermeables y cerrados para el almacenamiento temporal de desechos sólidos no peligrosos
	Art. 68 De las actividades comerciales y/o industriales	PARÁGRAFO III "DEL ALMACENAMIENTO TEMPORAL" (TULSMA)	Los lugares destinados para el almacenamiento de residuos surgidos de las actividades deben facilitar su limpieza, manejo y traslado e impedir la proliferación de vectores.
	Art. 77 Del aprovechamiento	PARÁGRAFO VI "DEL APROVECHAMIENTO" (TULSMA)	Todas las entidades están obligadas a realizar programas ambientales para el reciclaje y aprovechamiento de residuos sólidos no peligrosos.

Aspecto Ambiental	Normativa aplicable	Fuente	Interpretación
-Uso y manipulación de pintura, lubricantes, combustibles y detergentes Derrame de	Art. 83 desechos peligrosos	Sección II "gestión integral de desechos peligrosos y/o especiales" (TULSMA)	Trata sobre la correcta gestión de desechos peligrosos o especiales cuyas características sean C.R.E.T.I.B.
aceite del cárter al suelo.	Art. 168 de las obligaciones	Capítulo VII "gestión de sustancias químicas peligrosas" (TULSMA)	Se refiere a las obligaciones de las personas sobre su
- Derrame de aceite del recipiente de residuos sólidos, por filtro sin drenar.			correcto manejo, almacenamiento y disposición final de los desechos peligrosos.
- Derrame de aceite al suelo del cárter.	Art. 217 calidad de suelos	Parágrafo II "del suelo" (TULSMA)	Trata sobre el control que se debe realizar al suelo contaminado para garantizar la calidad del suelo.
-Generación de gases y humos - Exposición del ambiente por batería ubicada a la intemperie.	Art. 224 de la calidad del aire	Parágrafo IV "del aire y de las emisiones atmosféricas" (TULSMA)	El aire debe estar libre de contaminación, garantizando así un equilibrio ecológico y salud a las personas.
Uso del agua en las actividades realizadas en el taller. - Descarga de aguas residuales con aceite al servicio de alcantarillado.	Art. 214 de la calidad del agua	Parágrafo I "del agua" (TULSMA)	Trata sobre el cuidado del agua para no alterar sus características y asegurar la calidad del agua a través de medidas preventivas.

FUENTE: Texto Unificado de Legislación Secundaria del Ministerio del Ambiente (TULSMA) **ELABORADO POR:** John S. Lainez Del Pezo.

3.6.3 Objetivos ambientales y planificación para lograrlos

En este apartado se encuentra los objetivos y las metas ambientales que partieron de la política ambiental propuesta. Los detalles intrínsecos se encuentran en el siguiente cuadro.

Tabla No 49 Objetivos ambientales

Política.	Objetivo.	Meta.
• Incorporar un sistema de gestión ambiental que promueva el buen uso de sus recursos y cuidado medioambiental en cada una de sus actividades.	Materializar el nuevo sistema de gestión mediante la asociación de las buenas prácticas ambientales inmersas en el mismo sistema para el correcto desempeño de las actividades en materia ambiental.	Garantizar el cumplimiento de las leyes y reglamentos a través del sistema de gestión ambiental en un 90%.
• Identificar los elementos ambientales que generen impactos adversos sobre el medio ambiente y a sus instalaciones.	Identificar los aspectos ambientales negativos mediante el uso de una matriz de valoración cuantitativa de impactos ambientales para la correcta determinación de los problemas que tiene la organización	Prevenir impactos ambientales y disminuir los ya existentes en un 60% respecto a la realidad actual
• Promover el cuidado medio ambiental a partir del buen manejo de desechos, sean estos sólidos, líquidos, emisiones que alteren la calidad del aire entre otros aspectos.	Gestionar de manera adecuada los desechos industriales propios de la actividad desarrollada.	Proponer un sistema que permita el correcto manejo y distribución de desechos generados en la organización

Política.	Objetivo.	Meta.
Controlar el uso de lubricantes y combustibles de acuerdo a normativas, ordenanza municipales y demás organismos de control que atañen a esta actividad en particular.	lubricantes, desengrasantes, y demás productos líquidos empleados en el proceso mantenimiento vehicular. Reducir el consumo de lubricantes que alteren de	Reducir en un 70% el uso de lubricantes nocivos para el medio ambiente. Reducir el derrame de líquidos contaminantes al suelo en un 75% con relación al escenario actual.
Controlar y reducir las emisiones de gases al ambiente producto de la mala disposición y almacenamiento de baterías vehiculares, por otro lado, prestar la debida atención al control de la proliferación de vectores y plagas.	contaminación atmosférica,	Reducir las emisiones de gases al ambiente en un 80% producto del mal manejo y disposición de baterías vehiculares.
Cumplir con los requisitos legales interpuestos por los organismos de control en regulación medioambiental vinculado a la organización.	Cumplir con la normativa y reglamentos interpuestos por las autoridades de control ambientales sean estos: locales, regionales y estatales.	Garantizar el cumplimiento de las leyes y reglamentos a través del sistema de gestión ambiental en un 90%.
• Capacitar al personal en temas inherentes a la implementación del sistema de gestión ambiental, así también temas coyunturales inmersos al buen uso de materias primas y buenas prácticas medio ambientales.	Establecer periódicamente campañas de capacitación al personal en temas relacionados a los procesos de mejora ambiental dentro de la organización.	Capacitar al personal en lo relativo a la gestión ambiental desarrollada dentro de la organización en un 90%

Política.	Objetivo.	Meta.
Comunicar de manera oportuna la política ambiental propuesta y los demás estamentos propuestos en el sistema de gestión.	Comunicar al personal sobre el SGA, el proceso de mejora y sus beneficios a largo plazo.	Adoptar el SGM como mecanismo primordial para el proceso de mejora dentro de la organización
Crear conciencia sobre los riesgos ambientales a los que están expuestos los trabajadores en cada una de sus áreas; una vez concluido el proceso de identificación y valoración.	Capacitar al personal sobre el buen uso de las prácticas ambientales y su relación directa con los factores de riesgos laborales a los que están expuestos los trabajadores diariamente en la organización.	al trabajador de acuerdo a las condiciones en sus
Precisar la creación de normas especiales cuando la legislación no cubra los impactos ambientales en la organización.	Instituir leyes internas que il dentro de la organización	Avalar las leyes creadas ante el representante legal de la organización y darle la respectiva comunicación

FUENTE: Texto Unificado de Legislación Secundaria del Ministerio del Ambiente (TULSMA)

ELABORADO POR: John S. Lainez Del Pezo.

3.7 Apoyo

3.7.1 Recursos

La alta dirección debe asegurarse de proveer los recursos necesarios para el correcto funcionamiento del SGA tales como económico, talento humano, infraestructura, tecnología y capacitaciónes continuas del personal, esto para poder cumplir los objetivos, metas y otros requerimientos del sistema.

Es necesaria la asignación y el compromiso total de la alta dirección con el aporte de estos recursos para poder asegurar el éxito y la mejora continua del sistema.

3.7.2 Competencia

Son las capacidades, habilidades y destrezas que tienen las personas para desarrollar un objetivo en particular, para este apartado se seleccionaran a las personas más calificadas para supervisar el nuevo sistema de gestión.

Los programas de capacitación son guiados a mejorar los niveles de conocimiento en cuanto a la incorporación del nuevo SGA.

Las conclusiones que se tomaron de acuerdo al análisis de la matriz de identificación y valoración de impactos ambientales, las nuevas responsabilidades a adoptarse y todo lo concerniente al nuevo SGA forman parte de la educación que se impartirá al personal.

Los puntos enmarcados en las capacitaciones al personal serán:

- Conocer la política ambiental adoptada por la organización.
- Concienciar sobre los beneficios que traerían consigo la implementación de este nuevo SGA y sus anti beneficios de no adoptarlos.
- Capacitar al personal sobre la correcta disposición y almacenamientos de los desechos generados.
- Capacitar sobre los procedimientos para realizar la actividad dentro de sus trabajos, esto incluye el control sobre derrames.

A continuación, se detalla los programas de capacitación y formación a implementarse de acuerdo con los aspectos ambientales significativos encontrados en una organización dedicada al mantenimiento automotriz.

Tabla No 50 Programa de formación al personal

Personal Áreas Aspecto ambiental			Formación
		-	
 Gerente. Secretaria. Jefe del taller. Mecánicos. Secretaria. Jefe del taller. Mecánicos. 	Recepción y entrega de vehículos Almacén de recambio. Zona de taller. Baños. Oficinas. Recepción y entrega de vehículos Almacén de recambio. Zona de taller.	industriales, urbanos y voluminosos.	Manejo de materia prima e insumos. Manejo y clasificación de residuos generados en la organización Almacenamiento y manejo de pintura lubricantes y solventes en las tareas diarias. Beneficios de la adquisición de lubricantes aditivos y solventes amigables
- Secretaria. - Jefe del taller. - Mecánicos.	Almacén de recambio. Zona de taller.	humos	Capacitación sobre el correcto almacenamiento de baterías de recambio. Capacitación sobre los problemas ocasionados por las emisiones de gases por este componente.
Secretaria.Jefe del taller.Mecánicos.	Recepción y entrega de vehículos Almacén de recambio. Zona de taller. Baños. Oficinas.	Funcionamiento general del sitio de operaciones.	Capacitación sobre los implementos de seguridad industrial que deben usar los trabajadores de acuerdo a su área y condiciones de trabajo

Fuente: Fuente directa de información. **Elaborado por:** John Lainez del Pezo.

3.7.3 Toma de conciencia

Cabe manifestar además la importancia en la toma de conciencia que debe tener el personal ante los inconvenientes ambientales antes descritos, la mayoría de las personas no les prestan la debida importancia a estos asuntos, es por esta razón que el personal que impartirá las capacitaciones debe tener un alto grado de

conocimiento, actitud y compromiso para desarrollar estas ideas y cambiar la percepción del participante.

3.7.4 Comunicación

Toda organización que desarrolla un programa basado en un SGA debe considerar y hacer esfuerzos decididos en lo concerniente a la comunicación interna y externa de la actividad que realiza. Al margen de ser una exigencia de la propia normativa ISO 14001-2015, este tema contribuye de manera significativa con el compromiso que adquiere la organización con todas las partes interesadas.

3.7.4.1 Comunicación interna

El procedimiento para la comunicación interna se debe dar atendiendo los diversos niveles y funciones del taller automotriz, las directrices para la comunicación interna son:

- El SGA es comunicado de forma interna mediante charlas impartidas al personal.
- Se comunicará a todos los empleados de la organización los aspectos ambientales significativos encontrados en el presente estudio y los programas ambientales para contrarrestar dicha situación, también se comunicará de manera oportuna la política ambiental que se colocará en 2 lugares estratégicos de la empresa.

3.7.4.2 Comunicación externa

La alta dirección deberá comunicar las gestiones realizadas en el taller automotriz, cuando las partes interesadas lo requieran que en este caso son las entidades gubernamentales y la sociedad en general, pudiendo utilizar medios de comunicación como redes sociales, radio y televisión, además la alta dirección deberá presentar un informe de rendición de cuentas anualmente.

3.7.5 Información documentada

3.7.5.1 Generalidades

La normativa ISO14001-2015 para el control de documentos pone de manifiesto que los documentos a ocuparse en el SGA deben ser controlados, registrados y actualizados de acuerdo al siguiente procedimiento:

Tabla No 51 Procedimiento para control de documentos

No	Descripción
1	Aprobación de los documentos antes de su emisión.
2	Revisar y actualizar la documentación y volverla a aprobar.
3	Registrar la actualización con una nueva versión e identificarla en el documento.
4	Asegurarse de que se identifiquen los cambios y el estado de revisión actual de los documentos.
5	Asegurarse que los documentos permanecen legibles y fácilmente identificables.
6	Prevenir el uso de documentación obsoleta.

Fuente: Fuente directa de información. **Elaborado por:** John Lainez del Pezo.

La información documentada varía de acuerdo al tamaño de la organización, así mismo la organización puede determinar si es necesario extender o reducir la cantidad de entregables. En este caso serán necesarios la documentación de 9 entregables los cuales están codificados y cuentan con un formato establecido por las normas ISO. Este formato cuenta con información mínima requerida para un correcto control ya que el SGA conlleva a una mejora continua lo que hace que esta información este registrada y se lleve un historial de los cambios que se vallan a efectuar en ella.

3.7.5.2 CREACIÓN Y ACTUALIZACIÓN

A continuación, se presenta el formato para la elaboración y aprobación de documentos en una empresa dedicada al mantenimiento automotriz, la misma que consta de las siguientes partes:

Gráfico No 24 Formato para elaboración de documentos

1 _{Logo}	SISTE	MA DE GESTIÓN AMBIEN	NT/2	Hoja: 1 P				
TALLER	Nori	ma ISO 14001-2015, Numera	15.73	Fecha 6				
	D	ocumento: SGA-PA-2019-00	1 4	Versión 1				
8 POLÍTICA AMBIENTAL								
Elaborado po	or:	Revisado por:	A	probado por:				
Especialista en	SGA	Jefe de Taller		Gerencia				

FUENTE: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

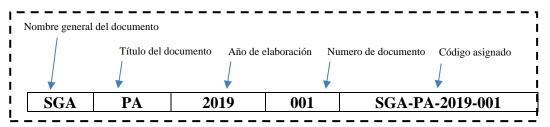
ELABORADO POR: John Lainez Del Pezo

- 1. Logo del taller automotriz o nombre del establecimiento.
- 2. Nombre general del documento
- 3. Norma y numeral que satisface el documento.
- 4. Codificación del documento.
- 5. Número de hoja.
- 6. Fechas de aprobación.
- 7. Actualización del documento
- 8. Título del documento
- 9. Contenido
- 10. Personas responsables de su elaboración, revisión y aprobación.

3.7.5.3 Control de información documentada

Los documentos del SGA deben estar organizados e identificados bajo una codificación la cual va a ser distinta de acuerdo al contenido que la misma tenga. Esta información debe estar protegida y solo entregada a las partes interesadas que realmente mediante oficio la soliciten, esta información debe estar disponible siempre y cuando se realice una auditoría tanto interna como externa. La codificación de estos documentos cumple el siguiente orden:

Gráfico No 25 Codificación de documentos



Fuente: Fuente directa de información. **Elaborado por:** John Lainez del Pezo.

Los documentos a implementarse para el sistema de gestión ambiental en la organización dedicada al mantenimiento automotriz son los siguientes:

Tabla No 52 Listado maestro de documentos

Ítem	Código	Entregable
1	SGA-PA-2019-001	Política ambiental
2	SGA-AC-2019-001	Acta de compromiso
3	SGA-IA-2019-001	Identificación de impactos ambientales
4	SGA-RL-2019-001	Requisitos legales y otros requisitos
5	SGA-OA-2019-001	Objetivos ambientales
6	SGA-PR-2019-001	Programas ambientales
7	SGA-SM-2019-001	Seguimiento y medición de aspectos ambientales

Ítem	Código	Entregable
8	SGA-AI-2019-001	Registro de auditoría interna
9	SGA-NA-2019-001	Registro de no conformidad y acción correctiva

Fuente: Fuente directa de información. **Elaborado por:** John Lainez del Pezo.

3.8 Operación

3.8.1 Planificación y control operacional

De acuerdo con la norma ISO 14001-2015 la organización debe identificar y planificar aquellas operaciones relacionadas a controlar los aspectos ambientales significativos encontrados de acuerdo con su política a implementarse y con los objetivos, metas y programas para remediar dichas situaciones.

El control operacional radica principalmente en asegurarse del cumplimiento de:

- La política ambiental.
- Asegurarse de la aplicación de procedimientos para el desarrollo de las actividades.
- Cumplir con los objetivos y metas ambientales propuestas.
- Asegurarse del cumplimiento de los programas ambientales a ser incorporados de acuerdo a los aspectos significativos encontrados.
- Reducir el riesgo de potenciales impactos ambientales negativos.

3.8.2 Preparación y respuestas ante emergencias

La normativa ISO14001-2015 establece que la organización debe identificar situaciones potenciales de emergencia y accidentes que puedan generar impactos negativos sobre el medio ambiente, además de identificar aquellos peligros; deberá crear procedimientos para responder ante tales acontecimientos y controlar dichas situaciones.

Se instituye la creación de un plan de emergencia básico que comprende atenuar los posibles riesgos más relevantes que se generen dentro de un taller de mantenimiento automotriz.

Tabla No 53 Preparación y respuestas ante emergencias

	Identifi	cación de emergencias	
Actividad/área	Situación de emergencia	Medidas preventivas	Medios de control
Área de acometidas eléctricas	Incendio por fallas eléctricas	Verificar el cableado o área y tomar acciones preventivas y correctivas	Extintores. Equipos de primeros auxilios. Revisión periódica.
Uso y manipulación de pintura, lubricantes, combustibles y detergentes	Derrame de lubricantes o combustibles en el suelo	Mantener los recipientes de almacenamientos sobre elementos aislantes para evitar contacto con el suelo	Kit de limpieza para derrames menores, trapos absorbentes o aserrín. Contenedores en buen estado
	Incendios por manipulación de combustibles	Verificar que no existan chispas cercanas al área de trabajo ni algún elemento que pueda generar el incendio	Equipo de primeros auxilios. Extintores.
Generación de gases y humos	Incendio por gases inflamables	Verificar que no existan fugas en los tanques de almacenamiento ni en los equipo o mangueras	Equipo de primeros auxilios. Extintores
	Inhalación de gases contaminantes por almacenamiento inadecuado de baterías de recambio	Almacenamiento correcto de baterías de recambio y de cualquier otra fuente que genere emisión de gases al ambiente.	Revisión periódica. Protección respiratoria.
Uso del agua en las actividades realizadas en el taller	Contaminación del agua con lubricantes o combustibles	Mantener alejado los recipientes de lubricantes o combustibles de las fuentes de agua	Instalación de trampas de grasas.

Fuente: Fuente directa de información. Elaborado por: John Lainez del Pezo.

3.9 Evaluación del desempeño

3.9.1 Seguimiento, medición, análisis y evaluación

Para seguir dando cumplimiento con lo establecido en la norma se diseñó un formato de seguimiento y medición con la finalidad de dar el apropiado y periódico seguimiento de las particularidades sobre los impactos significativos al medio ambiente dentro de la organización.

En el recuadro mostrado a continuación se detallan las actividades, los aspectos ambientales a ser evaluados, el equipo necesario para llevar a cabo dichas operaciones, la frecuencia en las que se ejecutan y el responsable encargado de realizar la medición.

Tabla No 54 Formato de seguimiento y medición

			Sistema de	Hoja: x de x			
			orma ISO 140	01-2015, numeral	9.1	Fecha	
Tall	er		Documento:	SGA-SM-2019-001	l	V	ersión 19.1
	Se	guimi	iento y medic	ión de aspectos am	biental	es	
Actividad	Aspecte ambient		Mediciones	Equipos de medición	Frecue	ncia	Responsable
Elaborado por: Rev			sado por:	Apr	obad	o por:	
Especia	alista en S	SGA	Jefe (de Taller	G	eren	cia

Fuente: Fuente directa de información. **Elaborado por:** John Lainez del Pezo.

Tabla No 55
Equipos de medición de aspectos ambientales

Aspectos ambientales significativos	Equipos de medición	Referencia
Generación de residuos industriales urbanos y voluminosos	Báscula para pesaje de residuos	
Uso y manipulación de pintura, lubricantes, combustibles y detergentes.	N/A Correcto almacenamiento de los suministros y hojas de seguridad. Kit de limpieza para derrame de fluidos.	
Generación de gases y vapores	Equipos de medición y monitoreo de emisiones de gases al ambiente	
Funcionamiento general del sitio de operaciones.	Uso de EPPIS certificados	Family Assistance Assi

Fuente: Fuente directa de información. Elaborado por: John Lainez del Pezo.

3.9.2 Auditoría interna

Como también lo establece la norma ISO 14001-2015 para el proceso de verificación del correcto funcionamiento del propio sistema de gestión ambiental se deben realizar auditorías internas cuyos entes encargados de auditar serán personas que integran la propia organización mediante la designación de responsabilidades o en su defecto de personas externas que tenga la aprobación de la dirección, deberán ser personas con un alto grado de cualificación profesional vinculado a estos fines.

En términos generales el proceso de auditoría interna determina si la organización cumple con todos los parámetros establecidos de acuerdo a la política ambiental y a los objetivos planteados.

El auditor debe comprobar la existencia de los siguientes registros.

Tabla No 56 Registro de documentos para auditoría interna

Ítem	Descripción
1	Que la organización cuente con una política ambiental actualizada y documentada, aprobada y definida por la dirección.
2	Que dentro del proceso de planificación se determinen los aspectos ambientales significativos aplicables a su situación.
3	Registro de los requisitos legales de acuerdo a las actividades desarrolladas por la organización.
4	Registro de las tareas desarrolladas por la organización, sus responsables asignados y autoridades definidas.
5	Registros ambientales acerca del control de los aspectos ambientales significativos.

Fuente: Fuente directa de información. **Elaborado por:** John Lainez del Pezo.

En el recuadro siguiente se presenta el formato para el registro de una auditoría interna del SGA ISO 14001: 2015 donde se evidencia claramente el cumplimiento del sistema de gestión en cada una de sus cláusulas.

Tabla No 57 Registro de auditoría interna

Logo		S	istema	de	Gesti	ón Am	ıbiental	Hoja: X de X
		Norma ISO 14001-2015, numeral 9.2						Fecha
Taller		D	ocume	Versión 19.1				
			Regist	tro (de audi	itoría i	nterna	
Clausula		Requisito)		ımplim		Evidencias v	y observaciones
5.2		•		SI	NO Dolít	NA iso smi	 biental	
5.2	¿La po	olítica			Polit	ica aiiii	l	
		ental es						
		ente con I	а					
		ad de la	-					
	organ	ización:						
	natura	aleza, mag	gnitud					
	e impa							
		entales de	sus					
		dades,						
	-	ctos o						
	servic	ios?						
6.2.		Obje	tivos a	mb	ientale	s y plar	nificación para lo	ograrios
		bjetivos y						
		ambient						
		de acuero						
		ectrices d	e la					
	polític	car						
7.5				In	formac	ión do	cumentada	
	¿Se er	ncuentra						
	defini	•						
		nentado e						
		ce del siste	ema					
	de gestión							
	ambiental?							
Elabo	orado po	or:		Revisado por:		Ap	robado por:	
_				_		_		
Especia	lista en	SGA		Je	fe de tal	ller		Gerencia

Fuente: Fuente directa de información. **Elaborado por:** John Lainez del Pezo.

3.9.3 Revisión por la dirección

La revisión por la dirección debe cubrir el alcance establecido en el sistema de gestión y se lo realiza de forma periódica previamente planificada.

La dirección debe asegurarse del cumplimiento de los objetivos y metas ambientales según los aspectos significativos evaluados, también es la encargada de precisar con la información acerca del desempeño ambiental de toda la organización.

La información para la revisión por la dirección es la siguiente:

- Los resultados de las auditorías realizadas.
- Los logros obtenidos expresados en porcentajes acerca de los objetivos y metas ambientales propuestas de acuerdo a la situación particular de la organización.
- Los resultados en cuanto a mejoras sobre los programas ambientales incorporados a la organización de acuerdo a la situación particular de la organización.
- Los cambios realizados en el sistema de gestión ambiental luego de su última revisión.
- Planes y sugerencias para buscar los correctivos necesarios y poder mejorar.
- Revisión del presupuesto anual asignado.

3.10 Mejora

3.10.1 No conformidad y acción correctiva

Toda persona que detecte la aparición de una no conformidad, sea cual fuere su área de trabajo, debe informar sobre lo encontrado a su jefe inmediato; luego siguiendo el orden jerárquico, esta persona informará detalladamente al encargado del manejo del sistema de gestión ambiental, quien tomará las acciones pertinentes para solucionar dichos inconvenientes.

Estos acontecimientos serán registrados de acuerdo al procedimiento de la no conformidad- acción correctiva y/o preventiva en el que se identifican las no

conformidades encontradas, se redacta una pequeña descripción de lo sucedido, las causas que lo originaron y las medidas de remediación.

En el informe de no conformidad-acción correctiva y/o preventiva debe constar lo siguiente:

- Identificación del proceso.
- Inconformidades encontradas o propuestas preventivas.
- Causas posibles de las deficiencias.
- Firma de responsabilidad.
- Comunicar al jefe encargado del SGA.

Tabla No 58 Registro de no conformidad y acción correctiva

T	Sisten	na de Gestión A	Ambiental		Hoja: x de x		
Logo	Norma IS	Norma ISO 14001-2015, numeral 10.2					
Taller	Docun	nento: SGA-NA	A-2019-001		Versión 19.1		
Regis	tro		Archi	ivo			
Regis		Tiempo	Lugar		Responsable		
Informe de no conformidad acciones correctivas y/o preventivas.							
Elaborado por: Especialista en SGA		Revisado por: Jefe de Taller		-	robado por: Gerencia		

Fuente: Fuente directa de información. **Elaborado por:** John Lainez del Pezo.

Capítulo IV

4. Aspectos económicos de la propuesta

4.1 Análisis del costo del proyecto.

Para dar cumplimiento a las actividades programadas en la implementación del SGA, basado en la norma ISO 14001-2015 para talleres de mantenimiento automotriz, se debe incurrir en algunos gastos para su ejecución, estudiar la forma de financiamiento y analizar si la propuesta es viable para la organización.

A continuación, se analizan los principales gastos inmersos en el SGA.

4.1.1 Costo por capacitaciones.

Uno de los aspectos principales para el buen desempeño dentro de una organización es el tema comunicativo que va de la mano con el interés por parte de la dirección acerca de las capacitaciones y entrenamiento impartidas al personal que labora en las instalaciones.

Para complementar el trabajo de la implementación de los programas ambientales descritos en el capítulo III se hace necesario la incorporación de charlas y programas de capacitación que solidifiquen la mejora de la propuesta.

Con base en el artículo 61 del libro del TULSMA donde se suscriben las responsabilidades de los gobiernos autónomos descentralizados municipales se solicitará de manera formal a la municipalidad las capacitaciones para:

- La correcta gestión de los residuos generados, su clasificación y disposición final
- Brigadas de limpieza de maleza y fumigación para el control de vectores.

Estas capacitaciones no incurren en costo alguno y serán de gran contribución para los talleres automotrices.

Tabla No 59 Costo por capacitación

	Ítem	Descripción	Cantidad	Unidad	P. unitario	P. total
orograma ental	1	Buen manejo de materia prima e insumos.	8	h	n/a	n/a
Primer programa ambiental	2	Manejo, clasificación y disposición de residuos/desechos.	16	h	n/a	n/a
Segundo programa ambiental	1	Buen manejo y disposición de pinturas lubricantes y combustibles.	8	h	n/a	n/a (*)
Se program	2	Beneficio del uso de lubricantes y combustibles amigables con el buen ambiente.	8	h	n/a	n/a (*)
er ımbiental	1	Seguridad industrial para el uso y manipulación de baterías de arranque.	8	h	\$ 20,00	\$ 160,00
Tercer programa ambiental	2	Brigadas de limpieza de maleza y fumigación para el control de vectores (capacitación).	8	h	n/a	n/a
Cuarto programa ambiental	1	Programa de capacitación seguridad y salud ocupacional de acuerdo a los aspectos significativos encontrados.	16	h	\$ 15,50	\$ 248,00
					Total	\$ 408,00

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

NOTA: Los ítems marcados (*), no incurren en gastos para la organización, ya que estas capacitaciones serán cubiertas por lo proveedores encargados de suministrar los productos.

4.1.1.1 Costos para la implementación del primer programa ambiental

Dentro del marco del primer programa ambiental como meta principal se propone la implementación de un sistema que permita un correcto manejo y distribución de los desechos generados en la organización, para materializar dicho programa es necesario incurrir en los siguientes costos detallados a continuación:

Tabla No 60 Costo para la implementación del sistema integral de residuos/desechos

Ítem	Descripción	Cantidad	Unidad	P. unitario	P. total
1	Prefabricación de soportes para puntos ecológicos con techo de policarbonato.	1	u	\$ 700,00	\$ 700,00
2	Cajas plásticas resistentes	3	u	\$ 15,00	\$ 45,00
3	Balanza electrónica recargable.	1	u	\$ 200,00	\$ 200,00
4	Paquete de fundas industriales biodegradables (30 unidades).	1	u	\$ 15,00	\$ 15,00
		1		Total	\$ 960,00

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

4.1.1.2 Costos para la implementación del segundo programa ambiental

Para reducir el derrame de lubricantes desengrasantes y demás productos líquidos contaminantes empleados en el proceso de mantenimiento vehicular se propone la adquisición de lubricantes aditivos orgánicos y combustibles que contribuyan con el cuidado ambiental, así como también la adquisición de trampas de grasa y de un equipo modular para la limpieza de partes mecánicas.

Tabla No 61 Costo para el control de sustancias contaminantes

Ítem	Descripción	Cantidad	Unidad	P. unitario	P. total
1	Desengrasantes biodegradables (orgánico)	10	gal	\$ 20,00	\$ 200,00
2	Desoxidante para piezas metálicas biodegradables dsaf- 750	20	1	\$ 8,00	\$ 160,00
3	Aceite de grado alimenticio t-fgo sae 150	40	1	\$ 28,00	\$ 1.120,00
4	Grasa de grado alimenticio fgg- og 40		1	\$ 40,00	\$ 1.600,00
5	Refrigerante atm radiator	20	1	\$ 2,00	\$ 40,00
6	Desengrasante limpiador de manos fast Orange permatex	3	gal	\$ 15,00	\$ 45,00
7	Detergente biodegradable	3	gal	\$ 14,00	\$ 42,00
8	Paños absorbentes para control de derrames (paquete de 100 und)	1	paquete	\$ 70,00	\$ 70,00
				Total	\$ 3.277,00

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

Tabla No 62 Costo para adquisición de equipos

Ítem	Descripción	Cantidad	Unidad	P. unitario	P. total
1	Trampa de grasa de acero inoxidable.	2	u	\$ 200,00	\$ 400,00
2	Instalación de trampa de grasa.	2	u	\$ 50	\$ 100,00
3	Maquina limpia pieza tipo f2 ibs (capacidad de carga 100Kg) 790x490 mm área de trabajo.	1	u	\$ 700,00	\$ 700,00
				Total	\$ 1.200,00

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

4.1.1.3 Costos para la implementación del tercer programa ambiental

Para el cumplimiento a lo establecido en el tercer programa ambiental respecto a la generación de gases y control de vectores, cuyas metas principales son la reducción de emisiones de gases al ambiente en un 80% a causa de las baterías de plomo, y controlar la proliferación de vectores en un 90% se debe incurrir en los siguientes costos.

Tabla No 63 Costo para el control de emisión de gases y vectores

Ítem	Descripción	Cantidad	Unidad	P. unitario	P. total
1	Malla metálica para ventanales.	10	m²	\$ 8,00	\$ 80,00
2	Caja de cebadera para roedores.	2	u	\$ 30,00	\$ 60,00
3	Instalación de malla metálicas	1	u	\$ 30,00	\$ 30,00
4	Extractor de aire eólico 12".	1	u	\$ 800,00	\$ 800,00
5	PERCHA 200 cm alto, 93 cm ancho, 40cm fondo, 5 divisiones.	1	u	\$ 100,00	\$ 100,00
6	Medidor detector portátil de gases O2, CO, H2S, CH4.	1	u	\$ 1.100,00	\$ 1.100,00
				Total	\$ 2.170,00

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

4.1.1.4 Costos para la implementación del cuarto programa ambiental

El cuarto programa ambiental se enfoca en la reducción de los riesgos laborales de acuerdo a los aspectos ambientales significativos establecidos en el capítulo III, que se refiere a la dotación de los equipos de protección personal individual que se le debe proporcionar a cada trabajador que labora en el taller automotriz.

Para este caso de estudio el total de trabajadores que labora en un taller automotriz bordea un promedio de 3 personas para lo cual se necesita la incorporación de los siguientes equipos considerando también un porcentaje adicional en caso de deterioro por uso:

Tabla No 64 Costo para dotación de personal

Ítem	Descripción	Cantidad	Unidad	P. unitario	P. total
1	Casco industrial con barbuquejo.	5	u	\$ 10,00	\$ 50,00
2	Gafa de protección.	7	u	\$ 7,00	\$ 49,00
3	Tapón auditivo.	5	u	\$ 1,00	\$ 5,00
4	Botas de seguridad con punta de acero (pares).	5	u	\$ 35,00	\$ 175,00
5	Mascarilla con filtro de carbón para gases y polvo.	5	u	\$ 50,00	\$ 250,00
6	Paquete de mascarilla desechable (20 unid)	1	u	\$ 19,00	\$ 19,00
7	Guantes de nitrilo 5.5 micras negro.	5	u	\$ 15,00	\$ 75,00
8	Faja para manipulación de cargas.	5	u	\$ 12,00	\$ 60,00
9	Overol mangas largas para mecánico.	5	u	\$ 25,00	\$ 125,00
				TOTAL	\$ 754,00

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad. **Elaborado por:** John Lainez Del Pezo.

4.2 Fuente de financiamiento

4.2.1 Inversión en activos

Para poner en marcha las respectivas mejoras se considera la inversión de activos los cuales se detallan en la siguiente tabla:

Tabla No 65 Inversión en activos

Detalle	Cantidad	Unidad	Costo unitario	Costo total
Implementación de e	a I progr	ama ambiental		
Soportes para puntos ecológicos con techo de policarbonato	1	u	\$ 700,00	\$ 700,00
Balanza electrónica recargable	1	u	\$ 200,00	\$ 200,00
Implementación de e	quipos para	a II progi	rama ambiental	
Trampa de grasa de acero inoxidable	2	u	\$ 200,00	\$ 400,00
Maquina limpia pieza tipo F2 IBS (capacidad de carga 100kg) 790x490 mm área de trabajo.	1	u	\$ 700,00	\$ 700,00
Implementación de ec	quipos para	III prog	rama ambiental	
Caja de cebadera para roedores	2	u	\$ 30,00	\$ 60,00
Extractor de aire eólico 12"	1	u	\$ 800,00	\$ 800,00
Percha 200 cm alto, 93 cm ancho, 40cm fondo, 5divisiones	1	u	\$ 100,00	\$ 100,00
Medidor detector portátil de gases O2 Co H2s Ch4	1	u	\$ 1.100,00	\$ 1.100,00
			Total	\$4.060,00

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

4.2.2 Costos de operación

Para cumplir con las actividades programadas para la mejora de la calidad en el servicio automotriz y el tratamiento de los residuos se generan algunos costos en materiales, mano de obra en instalación y traslado que se identificaron para llevar a cabo el desarrollo de la propuesta.

Tabla No 66 Costos de operación

Detalle	Cantidad	Unidad	Costo unitario	Costo total						
Implementación de m	nateriales para I	programa a	mbiental							
Cajas plásticas resistentes	3	u	\$ 15,00	\$ 45,00						
Paquete de fundas industriales	1		¢ 15 00	¢ 15 00						
biodegradables (30 unidades)	1	u	\$ 15,00	\$ 15,00						
Implementación de materiales para II programa ambiental										
Desengrasantes biodegradables	20	1	¢ 20 00	¢200 00						
(orgánico)	20	gal	\$ 20,00	\$200,00						
Desoxidante para piezas										
metálicas biodegradables dsaf-	40	1	\$8,00	\$160,00						
750										
Aceite de grado alimenticio T-	40	1	\$28,00	\$1.120,00						
FGO SAE 150	40	1	Ψ20,00	φ1.120,00						
Grasa de grado alimenticio FGG-	20	1	\$40,00	\$1.600,00						
OG	20	1	ψ+0,00	φ1.000,00						
Refrigerante atm radiator	3	1	\$2,00	\$40,00						
Desengrasante limpiador de	3	gal	\$15,00	\$45,00						
manos fast orange permatex	3	gui	Ψ12,00	Ψ 12,00						
Detergente biodegradable	1	gal	\$14,00	\$42,00						
Paños absorbentes para control										
de derrames (paquete de 100	1	paquete	\$70,00	\$70,00						
unidades)										
Implementación de ma	ateriales para III	[programa	ambiental							
Malla metálica para ventanales	1	m2	\$8,00	\$80,00						

Implementación de mat	eriales para l	V programa a	ambiental	
Casco industrial con barbuquejo	5	u	\$10,00	\$50,00
Gafa de protección	5	u	\$7,00	\$49,00
Tapón auditivo	5	u	\$1,00	\$5,00
Botas de seguridad con punta de	5		¢25.00	¢175.00
acero (pares)	5	u	\$35,00	\$175,00
Mascarilla con filtro de carbón	1		Φ 5 0.00	¢250.00
para gases y polvo	1	u	\$50,00	\$250,00
Paquete de mascarilla desechable	~		¢10.00	¢10.00
(20 unid)	5	u	\$19,00	\$19,00
Guantes de nitrilo 5.5 micras	~		Φ1 7 .00	Φ 7 .5.00
negro	5	u	\$15,00	\$75,00
Faja para manipulación de cargas	5	u	\$12,00	\$60,00
Overol mangas largas para	5	u	\$25,00	\$125,00
mecánico	-	Subtotal (m	otoriolos)	\$4.225,00
Instalación de equip	noc noro II ni			φ4.223,00
Instalación de trampa de grasa	2	u	\$50	\$100,00
		-	·	\$100,00
Instalación de equip Instalación de malla metálicas		J		\$20.00
	1	u	\$30,00	\$30,00
Seguridad industrial para el uso y manipulación de baterías de	8	h	\$20,00	\$160,00
arranque				
Instalación de equip	oos para IV p	rograma amb	iental	
Programa de capacitación				
seguridad y salud ocupacional de acuerdo a los aspectos	16	h	\$15,50	\$248,00
significativos encontrados				
	Si	ubtotal (mano	de obra)	\$538,00
	Transporte			
Transporte por la adquisición de equip	pos y material	es		\$450,00
		Subtotal (tra	ansporte)	\$450,00
			Total	\$5.213,00

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad. Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

Para el financiamiento en la implementación de los programas los dueños de talleres automotrices deberán considerar la inversión en activos, el valor de los costos de operación los cuales ascendieron a una inversión total de \$ 9273.00, donde el 44% corresponde a la adquisición de equipos y el 56% restante será destinado para la operación de actividades para la aplicación de programas según norma ISO 14001-2015.

Tabla No 67 Porcentajes de gastos de la inversión

Detalle	Porcentaje	Monto
Inversión en activos (vida útil 5 años)	44%	\$4.060,00
Costo de operación (Por año)	56%	\$5.213,00
	Total	\$9.273,00

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

Tabla No 68 Porcentajes de capital para el proyecto

Detalle	Porcentaje	Monto
Capital propio del Taller	8.33%	\$773,00
Capital prestado	91.66%	\$8.500,00
	Total	\$9.273,00

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

La inversión total que se presenta en el cuadro anterior se financiará en un 91.66% con un crédito a la Cooperativa de Ahorro y Crédito JEP por un valor de \$8500,00 el préstamo se financiará a 4 años plazo en pagos bimestrales por año; el 8.33% restante será con un capital propio de \$773,00

En la siguiente ecuación financiera se podrá calcular la amortización por el préstamo de \$8.500,00 realizado a la Cooperativa de Ahorro y crédito JEP.

$$A = \frac{VP * i}{1 - (1+i)^{-n}}$$
$$A = \frac{8500 * 0.896/2}{1 - (1+0.896/2)^{-8}}$$

$$A = $1116,75$$

Dividimos para dos el interés, ya que los pagos se los realizará de manera semestral. El tiempo de deuda estimado para el préstamo será financiado a 4 años plazo, se realizarán 8 pagos semestrales de \$ 1116,75 con una tasa de interés del 8,96% anual.

En la tabla N°65 se muestra la amortización del préstamo por un valor total de \$8933,97 que corresponde al capital más los intereses que genera el financiamiento.

Tabla No 69 Tabla de amortización

Préstamo	8500	Periodo	8 semestres		
Tasa	8,96%		1 eriodo	(4 años)	
N	Amortización de capital	Interés	Pagos	Saldo	
Inicia la operación				\$ 8.500,00	
1	\$ 1.021,55	\$ 95,20	\$ 1.116,75	\$ 7.478,45	
2	\$ 1.032,99	\$ 83,76	\$ 1.116,75	\$ 6.445,47	
3	\$ 1.044,56	\$ 72,19	\$ 1.116,75	\$ 5.400,91	
4	\$ 1.056,26	\$ 60,49	\$ 1.116,75	\$ 4.344,66	
5	\$ 1.068,09	\$ 48,66	\$ 1.116,75	\$ 3.276,57	
6	\$ 1.080,05	\$ 36,70	\$ 1.116,75	\$ 2.196,52	
7	\$ 1.092,14	\$ 24,60	\$ 1.116,75	\$ 1.104,38	
8	\$ 1.104,38	\$ 12,37	\$ 1.116,75	\$ 0,00	
TOTAL	\$ 8.500,00	\$ 433,97	\$ 8.933,97		

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

4.3 Capital de operaciones

En la tabla No 70 se detalla el capital de operaciones que sirve para cubrir todos los costos antes de que el proyecto empiece a generar ingresos, se debe especificar un valor por cada rubro para cubrir el primer año de funcionamiento.

Tabla No 70 Costo anual de operación

Detalle	2020	2021	2022	2023	2024
Materiales	\$ 4.225,00	\$ 4.436,25	\$ 4.658,06	\$ 4.890,97	\$ 5.135,51
Instalación de equipos	\$ 538,00	\$ 564,90	\$ 593,15	\$ 622,80	\$ 653,94
Transporte	\$ 450,00	\$ 472,50	\$ 496,13	\$ 520,93	\$ 546,98
Gastos operacionales	\$ 5.213,00	\$ 5.473,65	\$ 5.747,33	\$ 6.034,70	\$ 6.336,43
Gastos financieros	\$ 2.233,49	\$ 2.233,49	\$ 2.233,49	\$ 2.233,49	
Total	\$ 7.446,49	\$ 7.707,14	\$ 7.980,82	\$ 8.268,19	\$ 6.336,43

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

4.3.1 Estimación de ingresos

En la tabla No 71 se detallan los valores estimados correspondiente a los ingresos que se generan en cada periodo anual por concepto de: servicios de mantenimiento general vehicular y venta de residuos generados en el taller automotriz.

Tabla No 71 Estimación de ingresos anuales

Detalle	PERIODOS										
	2020		2021		2022		2023		2024		
Mantenimiento de Vehículos por año	\$ 8.400,00	\$	8.820,00	\$	9.261,00	\$	9.724,05	\$	10.210,25		
Venta de residuos generados en el taller automotriz	\$ 1.819,56	\$	1.910,54	\$	2.006,06	\$	2.106,37	\$	2.211,69		
Total	\$10.219,56	\$	10.730,54	\$	11.267,06	\$	11.830,42	\$	12.421,94		

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

4.4 Estado de flujo de caja financiero

En el flujo de caja se resume toda la información sobre los ingresos futuros y costos operativos estimados para los próximos 5 años del proyecto, de esta manera se evidencia la disponibilidad de efectivo en el tiempo antes señalado.

Tabla No 72 Flujo de efectivo financiero

Detalle		2020	2021	2022	2023	2024
Inversión total	\$ 9.273,00					
INGRESOS		\$ 10.219,56	\$ 10.730,54	\$ 11.267,06	\$ 11.830,42	\$ 12.421,94
Mantenimiento de vehículos por año		\$ 8.400,00	\$ 8.820,00	\$ 9.261,00	\$ 9.724,05	\$ 10.210,25
Venta de residuos generados en el taller automotriz		\$ 1.819,56	\$ 1.910,54	\$ 2.006,06	\$ 2.106,37	\$ 2.211,69
EGRESOS		\$ 7.446,49	\$ 7.707,14	\$ 7.980,82	\$ 8.268,19	\$ 6.336,43
Gastos Operacionales		\$ 5.213,00	\$ 5.473,65	\$ 5.747,33	\$ 6.034,70	\$ 6.336,43
Gastos Financieros		\$ 2.233,49	\$ 2.233,49	\$ 2.233,49	\$ 2.233,49	
Saldo Final (Flujo de caja)	\$ -9.273,00	\$ 2.773,07	\$ 3.023,40	\$ 3.286,24	\$ 3.562,23	\$ 6.085,50
Saldo Acumulado	\$ -9.273,00	\$ -6.499,93	\$ -3.476,53	\$ -190,29	\$ 3.371,93	\$ 9.457,44

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

4.5 Tasa mínima aceptable de rendimiento TMAR

El TMAR sirve de indicador para comparar con la TIR del flujo de efectivo financiero del taller y verificar si es aceptable o no el proyecto. Para el cálculo se considera la tasa de inflación anual que resulta de la suma entre la inflación del Ecuador (2.44%) más la tasa de inflación de los EEUU (2.05%) se obtiene una inflación del 4.49%. Además, se consideran otros datos los cuales se menciona a continuación:

Tasa de interés banco (i): 8,96 % % aportación capital bancario: 91,66 % Índice al riesgo (i): 10 % % aportación capital propio: 8,33 %

Se calculó la TMAR ponderada el cual es la suma entre el TMAR bancario y el TMAR capital propio.

Finacimiento bancario	Financiamiento propio
TMAR = i + f + if	TMAR = i + f + if
$TMAR = 0.0896 + 0.0449 + (0.0896 \times 0.0449)$	$TMAR = 0.1 + 0.0449 + (0.1 \times 0.0449)$
TMAR= 0.1385	TMAR= 0.1494
TMAR Ponderada= TMAR x (% aportación)	TMAR Ponderada= TMAR x (% aportación)
TMAR Ponderada=0.1385 x 0,9166	TMAR Ponderada= 0,1494 x 0,0833
TMAR Ponderada= 12,70%	TMAR Ponderada= 1,25%

TMAR Ponderada total = 12.70% +1.25%
TMAR Ponderada total = 13.94%

4.5.1 Tasa interna de retorno

Es la tasa de interés o rentabilidad que ofrece una inversión; este porcentaje o tasa a través del cálculo del VAN permite que los valores que aparecen en el flujo de efectivo año tras año sean igual a cero.

Para determinar si el proyecto es aceptado o rechazado depende si cumple con las siguientes condiciones:

- Si TIR> TMAR ... el proyecto es aceptable.
- Si TIR< TMAR ... el proyecto no es aceptable.

Para realizar el cálculo se aplicó las funciones que tiene Excel donde se obtuvo una TIR del 25,08% lo que se considera factible al ser mayor a la tasa mínima de descuento o TMAR igual a 13,94%.

Tabla No 73 Tasa interna de retorno

Periodos	2019	2020	2021	2022	2023	2024
Flujo de caja	\$-9.273,00	\$2.773,07	\$3.023,40	\$3.286,24	\$3.562,23	\$6.085,50
TIR	25,08%					

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

1er Criterio de evaluación

TIR > TMAR "Se acepta el proyecto"

25,08% > 13,94%

4.5.2 Valor actual neto (VAN)

Permite obtener el valor actual de cada uno de los flujos obtenido por cada año, descontando la TMAR del 13,94%, a este valor se le resta la inversión inicial de \$ 9273.00 para obtener el valor actual neto. El mismo indica que debe existir una ganancia y debe ser positivo > 0 para que sea un proyecto viable.

I = desembolso inicial requerido para la inversión

 F_1 , F_2 ... $F_N = flujo de cada periodo$

TMAR = tasa mínima de aceptable requerida

$$VAN = -I + \frac{F1}{(1+TMAR)^{1}} + \frac{F2}{(1+TMAR)^{2}} + \frac{F3}{(1+TMAR)^{3}} + \frac{F4}{(1+TMAR)^{4}} + \frac{F5}{(1+TMAR)^{5}}$$

$$VAN = -9273 + \frac{2773,07}{(1+0,1394)^{1}} + \frac{3023,40}{(1+0,1394)^{2}} + \frac{3286,24}{(1+0,1394)^{3}} + \frac{3562,23}{(1+0,1394)^{4}} + \frac{6085,50}{(1+0,1394)^{5}}$$

$$VAN = -9273 + 2433,74 + 2328,74 + 2221,46 + 2113,36 + 3168,55$$

$$VAN = -9273 + 12265,83$$

VAN = 2992,83

En términos económicos la propuesta es aceptable debido a que el VAN es mayor que 0.

 $VAN \ge 0$ "El proyecto es rentable"

 $2992,83 \geq 0$

4.5.3 Análisis beneficio – costo

La relación de B/C de un proyecto de inversión está dada por el cociente que hay entre el valor actual neto y el valor actual de la inversión, es decir:

$$B/C = \frac{VAN}{VAP}$$

Tabla No 74 Análisis costo – beneficio

Periodos	2019	2020	2021	2022	2023	2024
Inversión inicial VAP	\$ -9.273,00					
Flujo de caja		\$ 2.773,07	\$ 3.023,40	\$ 3.286,24	\$ 3.562,23	\$ 6.085,50
VAN	\$12.265,83					
B/C	\$ 1.32					

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

El valor costo-beneficio de \$1,32 superior a 1 indica que por cada dólar invertido se obtiene un beneficio de \$0.32 ctvs.

4.5.4 Periodo de recuperación de la inversión

El periodo de recuperación de la inversión es de 4 años y 28 días que es el tiempo requerido para que el taller recupere su inversión inicial, el cual se calcula a partir del primer periodo de flujo acumulado positivo y el residuo entre el primer año acumulado positivo sobre el flujo de caja de ese mismo año.

Tabla No 75 Periodo de recuperación de la inversión

Periodos	2019 (0)	2020 (1)	2021 (2)	2022 (3)	2023 (4)	2024 (5)
Saldo Final (Flujo de caja)	\$ -9.273,00	\$ 2.773,07	\$ 3.023,40	\$ 3.286,24	\$ 3.562,23	\$ 6.085,50
Saldo Acumulado	\$ -9.273,00	\$ -6.499,93	\$ 3.476,53	\$ -190,29	\$ 3.371,93	\$ 9.457,44

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad.

Elaborado por: John Lainez Del Pezo.

PRC = 4.95

$$PRC = 4 + \frac{3371,93}{3562,23}$$
 0..95 * 30 días = 28 días
 $PRC = 4 + 0.95$ $PRC = 4$ años, 28 días

4.5.5 Análisis de sensibilidad

Para determinar hasta qué punto pude resistir el proyecto es necesario calcular los indicadores de TIR, VAN y costo beneficio, considerando una situación en la que los gastos del proyecto aumentan y otra situación considerando que los ingresos del proyecto disminuyen.

4.5.5.1 Disminución de los ingresos

En base a la tabla No 72, se calculó los indicadores de VAN, TIR y CB reduciendo el valor de los ingresos hasta en un 7,78%, los cuales quedan de la siguiente manera.

Tabla No 76 Disminución del ingreso del 7.78%

TMAR	13,94%
VAN	\$ 2993,81
TIR	13,94%
СВ	\$ 1,03

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad. **Elaborado por:** John Lainez Del Pezo.

Análisis:

- El valor actual neto reduciendo los ingresos hasta en un 7,78%, mantiene su valor positivo.
- La tasa interna de retorno reduciendo los ingresos hasta en un 7,78%, sigue siendo mayor que el TMAR.
- El costo beneficio reduciendo los ingresos hasta en un 7,78%, sigue siendo superior a \$1, lo que indica que por cada dólar invertido se obtiene una ganancia de \$0.03 ctvs.
- Si el valor actual de los ingresos disminuye por encima del 7,78%, el proyecto deja de ser rentable.

4.5.5.2 Aumento de los egresos

En base a la tabla No 72, se calculó los indicadores de VAN, TIR y CB aumentando el valor de los egresos hasta en un 11,48%, los cuales quedan de la siguiente manera.

Tabla No 77 Aumento del egreso del 11,48%

TMAR	13,94%
VAN	\$ 125,80
TIR	13,94%
СВ	\$ 1,01

Fuente: Talleres automotrices del Cantón La Libertad. **Elaborado por:** John Lainez Del Pezo.

Análisis:

- El valor actual neto aumentando los egresos hasta en un 11,48%, mantiene su valor positivo.
- La tasa interna de retorno aumentando los egresos hasta en un 11,48%, sigue siendo mayor que el TMAR.
- El costo beneficio aumentando los ingresos hasta en un 11,48%, sigue siendo superior a \$1, lo que indica que por cada dólar invertido se obtiene una ganancia de \$0.01 ctvs.
- Si el valor actual de los egresos aumenta más del 11,48%, el proyecto deja de ser rentable.

Capítulo V

5. Conclusiones, recomendaciones

5.1 Conclusiones

Luego de realizar el diseño del sistema de gestión ambiental de la norma ISO 14001:2015 para los talleres automotrices y de acuerdo a los objetivos planteados se concluye lo siguiente:

- Los talleres automotrices, actualmente no se encuentran regularizados ambientalmente tampoco cuentan con un plan de manejo ambiental que incluya el manejo y gestión de los desechos comunes y peligrosos, esto conlleva a una degradación a largo plazo y permanente del medio ambiente.
- A través del estudio técnico se diseñó un sistema de gestión ambiental para talleres automotrices, en donde se corrigen aspectos ambientales como: producción de desechos comunes y peligrosos, generación de ruido excesivo, contaminación atmosférica y riesgo a la salud de los trabajadores, por medio de la aplicación de programas ambientales planteados en la propuesta para reducir las emisiones de contaminación al ambiente y a la salud, estas a su vez están ligadas a una política ambiental que incluye objetivos los cuales cuenta con documentación y leyes que respaldan el funcionamiento del SGA.
- Mediante el estudio financiero se logra demostrar la factibilidad de este proyecto el cual se proyecta a 5 años en donde los talleres podrán ejercer sus actividades sin ningún inconveniente, luego de este periodo se hará un nuevo estudio tomando como base la experiencia de este SGA para poder proyectar nuevos objetivos y metas a cumplir en el futuro.

5.2 Recomendaciones

El Sistema de gestión ambiental ISO 14001:2015 tiene como finalidad ayudar a prevenir y mitigar los aspectos e impactos ambientales producidos por las diferentes actividades, cuando el taller automotriz acoja el sistema que se propone en este trabajo de tesis, se recomienda lo siguiente:

- Realizar una identificación de todos los aspectos que sean necesarios para implementar el SGA, para esto se establecerán acciones a realizarse, asignación de roles y responsabilidades, tiempos y recursos.
- Registrar la información de manera ordenada lo cual permite llevar un adecuado manejo de la documentación como respaldo.
- Ejecutar una planificación que establezca tiempos y plazos para cumplir con los objetivos ambientales planteados.
- Deberán ser valorados en todos los aspectos ambientales, para de esta manera poder llevar a cabo un adecuado sistema de gestión ambiental, se deberá mantener informado al personal sobre el adecuado manejo de residuos y su responsabilidad para el cumplimiento.
- Es de suma importancia que posterior a la implementación del SGA en él taller, cada mes se realice una auditoría interna la cual es vital para identificar errores posibles que se puedan estar cometiendo y a su vez aplicar las debidas correcciones.

5.3 Bibliografía

- Abril , C. (2006). Manual para la integración de sistemas de gestión: calidad, medio ambiente y prevención de riesgos laborales. Madrid: FC Editorial .
- Abril , C. (2006). Manual para la integración de sistemas de gestión: calidad, medio ambiente y prevención de riesgos laborales. . Misantla: FC Editorial .
- Blanco , M. (2004). Gestión ambiental: camino al desarrollo sostenible. . EUNED.
- Cordero, P. (2002). Sistemas de gestión medio ambiental: Las normas ISO 14000. IICA.
- Fernández, R. (2006). Sistemas de gestión de la calidad, ambiente y prevención de riesgos laborales. Alicante: Editorial Club Universitario.
- Gómez, D. (2013). Evaluación de impacto ambiental. Madrid: Mundi-Prensa Libros.
- Herrero, J. (2014). Los sistemas de gestión ambiental como herramienta de lucha contra la contaminación. Salamanca: Ediciones Universidad de Salamanca.
- Vértice, E. (2008). *Implantación de un sistema de gestión medioambiental.*Málga: Editorial Vértice.

5.4 Anexos

Anexo No 1 Diseño de la encuesta a trabajadores



Universidad estatal Península de santa elena Facultad de ingeniería industrial



Encuesta dirigida a trabajadores de talleres de mantenimiento automotriz del cantón la libertad.

Objetivo: Realizar un Estudio Técnico para la elaboración de un Sistema de Gestión Ambiental basado en la Norma ISO 14001 que permita minimizar el impacto ambiental generado por los talleres de reparación y mantenimiento automotrices, ubicados en el Cantón La Libertad, provincia de Santa Elena en el año 2018, como propuesta de Tesis.

Nota: Por favor lea detenidamente y marque con una "X" la opción que usted crea más conveniente.

1.	¿Han recibido capacitaciones sobre manejo de residuos peligros o alguna charla de seguridad ambiental en el taller?					
	\square Si \square No					
2.	Marque con una X cuál de los siguientes factores están presente en sus labores diarias. □ Ruido					
	□ Polvo					
	☐ Productos Tóxicos					
	☐ Partículas volátiles					

3. Del siguiente listado, seleccione la frecuencia de generación de residuos en él taller

Material	Mucho	Poco	A Veces	Nunca
Aceite lubricante				
Líquido de frenos				
Líquido refrigerante				
Filtros de aceite				
Filtros de combustible				
Filtros de aire				
Aserrín				
Guaipe				
Envases plásticos de refrigerante				
Envases plásticos de líquido de frenos				
Envases metálicos de limpia frenos				
Envases metálicos de limpia carburadores				
Envases metálicos de limpia tapicerías				
Envases metálicos de engrasantes				
Envases metálicos de removedores				
Envases de papel o cartón				
Baterías de ácido plomo en desuso				

4.	¿Cuenta con áreas destinadas para almacenar de forma selectiva los residuos generados en el taller?
	\square Si
	\square No
	☐ Sí, pero no se la selecciona
5.	¿Qué hacen con los residuos líquidos generados en el taller automotriz?
	☐ Entregar a gestor ambiental
	☐ Desechan o vierten en alcantarillas
	☐ Almacenan para vender

6.	¿Del siguiente listado de equipos cual utiliza para el manejo de residuos						
	líquidos, sólidos y gaseosos	que se generan pr	oducto de	realizar los trabajos			
	de mantenimiento?						
	☐ Guantes		Botas pun	ta de acero			
	☐ Mascarillas reutilizables		Ropa de ti	rabajo			
	☐ Mascarillas con filtro de c	arbón \square	Ninguna c	le las anteriores			
	☐ Gafas						
7.	¿Conoce el daño que causa	a la salud el man	ejo de pro	ductos utilizados en			
	el taller y residuos contami	nantes generados?	?				
	☐ Si conozco	☐ Conozco poco)	☐ No conozco			
8.	¿Cada que tiempo son reen	nplazados los equi	pos de pro	tección personal?			
	☐ Desgaste	☐ Periódicamen	te	□ Nunca			
9.	¿Le gustaría conocer má contaminantes?	s sobre la correc	eta manipu	ılación de residuos			
	□ Si		□ No				
10	. ¿Le gustaría que el taller del trabajador y del ambie	•	as para m	ejorar la seguridad			
	□ Si		□ No				

Anexo No 2 Diseño de la encuesta para habitantes



Universidad estatal Península de santa elena Facultad de ingeniería industrial



Encuesta dirigida a personas que residen cerca de un taller de mantenimiento automotriz

En el cantón la libertad.

Objetivo: Realizar un Estudio Técnico para la elaboración de un Sistema de Gestión Ambiental basado en la Norma ISO 14001 que permita minimizar el impacto ambiental generado por los talleres de reparación y mantenimiento automotrices, ubicados en el Cantón La Libertad, provincia de Santa Elena en el año 2018, como propuesta de Tesis.

Nota: Por favor lea detenidamente y marque con una "X" la opción que usted crea más conveniente.

1.	¿Ha causado molestias en mecánica automotriz, cerca	su hogar las actividades que ano a su domicilio?	e realiza el taller de
	☐ Mucho	□ Poco	
	☐ Bastante	□ Nada	
2.	¿Ha observado si el taller a en la vía pública?	utomotriz realiza actividade	es de mantenimiento
	☐ Siempre	☐ A veces	□ Nunca
3.	¿Con que frecuencia en la después de las 17:00 pm?	semana el taller automotriz	z realiza actividades
	□ 1 vez	☐ Más de 2 veces	□ Nunca
4.	Podría usted mencionar e	n la siguiente escala como	considera el ruido
	provocado por al tallar da i	mantanimianta automotriz	

	☐ Moderado			
	□ Alto			
	☐ Muy alto			
	☐ Ensordecedor			
	☐ Sensación dolorosa			
5.	¿Ha existido algún residuo generado por el taller automotriz que haya afectado la comodidad de su hogar?			
	☐ Aguas residuales			
	☐ Derrames de combustible			
	☐ Derrames de lubricantes			
	☐ Residuos de productos utilizados			
	☐ Ninguna de las anteriores			
6.	¿Llegan a su hogar olores y gases provenientes del taller producto de las actividades de mantenimiento?			
	□ Mucho □ Poco			
	☐ Bastante ☐ Nada			
7.	¿Ha escuchado de algún accidente laboral que haya sucedido en el establecimiento?			
	\square Si \square No			
8.	¿De las siguientes opciones, cual le gustaría que se implemente en el taller automotriz:			
	☐ Trabajar sin afectar al medio ambiente que le rodea			
	☐ Reubicar el taller automotriz			
	☐ Es indiferente			

Anexo No 3 Diseño de la entrevista



Universidad estatal Península de santa elena Facultad de ingeniería industrial



Entrevista dirigida a propietarios de talleres de mantenimiento automotriz del cantón la libertad.

OBJETIVO: Realizar un Estudio Técnico para la elaboración de un Sistema de Gestión Ambiental basado en la Norma ISO 14001 que permita minimizar el impacto ambiental generado por los talleres de reparación y mantenimiento automotrices, ubicados en el cantón La Libertad, provincia de Santa Elena en el año 2018, como propuesta de Tesis.

1.	¿Cuánto tiempo ha pasado desde la última vez que una entidad municipa ambiental visitó su establecimiento?				
	☐ Hace poco tiempo				
	☐ Hace mucho tiempo				
	☐ Nunca ha inspeccionade	o el taller			
2.	¿Cuántas personas trabaj	an en su taller?			
	□ 1-4	□ 5-7	☐ Mas de 7		
3.	. ¿Cuántos vehículos promedio ingresan al día en su taller?				
	□ 1-3	□ 4-7	☐ Mas de 7		
4.	¿El taller automotriz cuer	nta con un botiquín d	le primeros auxilios?		

	☐ Si cuenta con un botiquín							
	☐ No cuenta con un botiquín							
	☐ El botiquín no está completo							
5.	5. ¿El personal está capacitado para el manejo de extintores?							
	Muy capacitado	☐ Poco capacitado	☐ No está capacitado					
6.	¿El taller automotriz cuenta con un plan para el manejo de residuo contaminantes?							
	□ Si		□ No					
7. ¿Conoce acerca de la oportunidad de generar ingresos a trav utilización de residuos generados en el taller?								
	□ Si		□ No					
8.	Le gustaría aplicar a u	ricio y que el taller q	ambiental para mejorar aún ueda certificado bajo normas res.					
8.	Le gustaría aplicar a u más la calidad del serv	ricio y que el taller q	ueda certificado bajo normas					
	Le gustaría aplicar a u más la calidad del serv ambientales y de seguri	ricio y que el taller q idad de los trabajado No ue un sistema de gesti	ueda certificado bajo normas res.					
	Le gustaría aplicar a u más la calidad del serv ambientales y de seguri	ricio y que el taller q idad de los trabajado No ue un sistema de gesti n la parte financiera:	ueda certificado bajo normas res. Indiferente					
9.	Le gustaría aplicar a u más la calidad del servambientales y de segurion Si En caso de que se aplique le gustaría ejecutarlo en Bancaria	ricio y que el taller quidad de los trabajado No ne un sistema de gestina la parte financiera: a entidad	ueda certificado bajo normas res.					

Anexo No 4 Check list



Universidad estatal Península de santa elena Facultad de ingeniería industrial



Check list para identificación de aspectos en el diseño de un taller automotriz

	en el diseño de un taller automotriz						
	Infraestructura del taller	Si cumple	No cumple				
a	Losa de hormigón con un espesor mínimo de 5cm						
b	El piso de los talleres debe ser sólidos, no resbaladizos en seco y húmedo, impermeables y no porosos						
c	Las paredes deben estar construidos de materiales estables y con tratamiento acústico en las partes que lo requieran para disminuir el nivel de ruido						
d	Extintores apropiados para la actividad en lugares accesibles.						
e	Cobertura total del espacio de trabajo						
f	Buenas condiciones sanitarias y ambientales que protejan la seguridad y salud de los trabajadores						
	Distribución de áreas de trabajo		No cumple				
a	Las actividades de mantenimiento se realizan dentro del taller, nunca en aceras, vía pública y otros espacios exteriores						
b	Los pisos de las áreas de trabajo deben estar libres de obstáculos y permitan su circulación libre sin impedimentos en las actividades y en caso de emergencia						
c	Los cambios de aceite solo lo realizaran los talleres que cuenten con una fosa conectada a una trampa de grasa y aceites						
d	Las actividades que generen riesgos de combustión como soldadura o corte de materiales deberán realizarse lejos del área de almacenamiento						
	Condiciones de almacenamiento		No cumple				
a	Cobertura total del área de almacenamiento						
b	Suficiente ventilación para la evacuación de gases y ventilación artificial en caso de ser un espacio cerrado						
c	Las sustancias inflamables se deberán almacenar por separado y se prohibirá fumar en las áreas colindantes a este sitio						

Anexo No 5 Registro Fotográfico

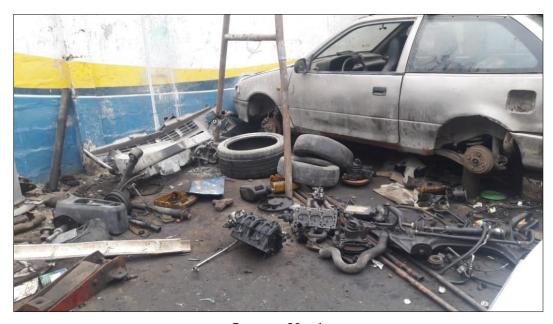


Imagen No. 1 Incorrecto almacenamiento de partes mecánicas



Imagen No. 2 Incorrecto almacenamiento de partes mecánicas



Imagen No. 3 Incorrecto almacenamiento de partes mecánicas



Imagen No. 4 Incorrecto almacenamiento de residuos solidos



Imagen No. 5 almacenamiento de hidrocarburo



Imagen No. 6 Baños en deterioro



Imagen No. 7 Presencia de trabajos en la vía publica



Imagen No. 8 Estancamiento de aguas



Imagen No. 9 Estancamiento de aguas



Imagen No. 10 Saturación del espacio de trabajo



Imagen No. 11 Actividades de soldadura cerca al área de mantenimiento vehicular

Anexo No 6

La Libertad, martes 26 de noviembre del 2019

Sr. Víctor Valdivieso Córdova Alcalde del Cantón La Libertad

En Su Despacho.

Yo, JOHN SEGUNDO LAINEZ DEL PEZO, con C.I. # 092691423-5, EGRESADO DE LA CARRERA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL DE LA UNIVERSIDAD ESTATAL PENÍNSULA DE SANTA ELENA, me encuentro realizando los trabajos finales de tesis de grado que comprende en un "ESTUDIO TÉCNICO PARA LA ELABORACIÓN DE UN SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL BASADO EN LA NORMA ISO 14001-2015 QUE PERMITA MINIMIZAR EL IMPACTO AMBIENTAL GENERADO POR LOS TALLERES DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO AUTOMOTRICES, UBICADOS EN EL CANTÓN LA LIBERTAD, PROVINCIA DE SANTA ELENA", por lo que es necesario de su colaboración para reunir información necesaria y poder realizar este trabajo.

Básicamente lo que se solicita es el catastro de comercios de tipo Taller de Mecánica Automotriz que existen en el Cantón La Libertad.

Señor Alcalde, por la atención prestada quedo agradecido de antemano y a su vez deseándole mucho éxito y bendiciones para Ud. y su Familia.

John Lainez Del Pezo. C.I. # 092691423-5 26/ Monell 2017

Row 8034.

Planificación

Mono 9700
27/11/2019.

